ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
КОЛЛЕГИЯ

Р А С П О Р Я Ж Е Н И Е

«23» июня 2026 г. **№ 95** г. Москва

О проекте решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок»

1. Одобрить проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» (прилагается) и представить его для рассмотрения Советом Евразийской экономической комиссии.

2. Настоящее распоряжение вступает в силу с даты его опубликования на официальном сайте Евразийского экономического союза.

Председатель Коллегии
Евразийской экономической комиссии Б. Сагинтаев

ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
СОВЕТ

Р Е Ш Е Н И Е

« » 20 г. № г.

О внесении изменений в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

В соответствии с пунктом 158 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **р е ш и л:**

1. Внести в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	Н. Петкевич	С. Жумангарин	Д. Амангельдиев	А. Оверчук

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

И З М Е Н Е Н И Я,
вносимые в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. В пункте 4:

после подпункта 1 дополнить подпунктом 2 следующего содержания:

«2) если для материала установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение условий производства, – представляется акт экспертизы с указанием процентного показателя совокупного количества баллов от максимального возможного количества баллов;»;

подпункты 2 и 3 считать подпунктами 3 и 4 соответственно.

2. В приложении № 1 к указанным Правилам:

в разделе III:

в позиции «из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211 Форменная (ведомственная) одежда, униформа 6109 Бельевой трикотаж из 6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90 Спецодежда 6307 20 000 0 Жилеты и пояса спасательные» в графе первой текст изложить в следующей редакции:

«из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211 Форменная (ведомственная) одежда, униформа 6109 Бельевой трикотаж из

6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90 Спецодежда»;

после позиции «из 6302 Белье постельное из 6302 Белье столовое из 6302 Белье туалетное и кухонное» дополнить позицией следующего содержания:

«6307 20 000 0 Жилеты и пояса спасательные	осуществление на территории государств-членов следующих операций: 1) для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив; 2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив; 3) для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств–членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив; 4) для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)»;

в разделе V:

позицию «из 8426 49 009 9 Краны на гусеничном ходу» изложить в следующей редакции:

«из 8426 49 009 9 Краны на гусеничном ходу	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (краны на гусеничном ходу) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–

	конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов: а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также не менее 8 из следующих операций: производство двигателя; производство трансмиссии (ходовая часть); производство опорно–поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и нижней рамы, а также не менее 8 из следующих операций: производство двигателя; производство трансмиссии (ходовая часть); производство опорно–поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма»;

позицию «из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом из 8427 Погрузчики прочие из 8427 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных из 8427 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения 8429 51 Погрузчики одноковшовые фронтальные 8429 52 Машины полноповоротные из 8429 51 из 8429 52 Экскаваторы и одноковшовые погрузчики прочие из 8429 52 Экскаватор–погрузчик» изложить в следующей редакции:

«из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности– налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование

из 8427 Погрузчики прочие из 8427 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных из 8427 из 8429 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения 8429 51 Погрузчики одноковшовые фронтальные из 8429 59 000 0 из 8430 50 000 9 Экскаватор–погрузчик	конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно–сочлененной несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно–сочлененной несущей рамы (10 баллов); гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно–сочлененной несущей рамы (15 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно–сочлененной несущей рамы (15 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора–погрузчика; рабочее оборудование: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора–погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора–погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (8 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);

производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывание рамы (2 балла);

производство насоса–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора–погрузчика;

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора–погрузчика;

производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство системы кондиционирования (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);

литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры–стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);

производство гусениц (4 балла);

производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);

литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);

производство муфты сцепления (5 баллов);

производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства карданной передачи (6 баллов);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор–колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускание каретки погрузчика с вилочным захватом;

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);

производство подшипников опор валов подъема, опускание каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);

производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);

производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территориях государств-членов:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (4 балла);

производство электронных блоков управления (3 балла);

производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на гусеничном ходу» изложить в следующей редакции:

«из 8429 11 00 Бульдозеры на гусеничном ходу	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на гусеничном ходу) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы (4 балла); литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка заготовок, деталей несущей рамы (4 балла); механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов); рабочее оборудование: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства бульдозерного отвала (2 балла); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);

производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла),

потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;

производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (44 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);

редуктора отбора мощности (3 балла);

	бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл); производство подшипников ходовой системы (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла); использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл); научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов: объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах» изложить в следующей редакции:

«из 8429 19 000 Бульдозеры самоходные на пневмоходу	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры самоходные на пневмоходу) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы (4 балла);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);

рабочее оборудование:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства бульдозерного отвала (2 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);

производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла),

потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), раздаточной коробки (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки;

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;

производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (44 балла);

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);

раздаточной коробки (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла);

бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8429 20 00 Грейдеры и планировщики самоходные» изложить в следующей редакции:

«из 8429 20 00 Грейдеры и планировщики самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (грейдеры и планировщики самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства подмоторной рамы, тяговой рамы, подвески тяговой рамы, хребтовой рамы (балки) (7 баллов); литье, ковка, штамповка (2 балла), раскрой, гибка (2 балла) заготовок, деталей подмоторной рамы; гибка, механическая обработка, сварка узлов подмоторной рамы (2 балла); сварка, нанесение защитных покрытий подмоторной рамы (3 балла); литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей тяговой рамы, подвески тяговой рамы; гибка, механическая обработка, сварка узлов тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла); сварка, нанесение защитных покрытий тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла); литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей хребтовой рамы (балки); гибка, механическая обработка, сварка узлов хребтовой рамы (балки) (2 балла); сварка, нанесение защитных покрытий хребтовой рамы (балки) (3 балла); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (3 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя заднего расположения (3 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции (2 балла), механизма поворота грейдерного отвала (4 балла);

рабочее оборудование:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства бульдозерного отвала, грейдерного отвала (2 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (4 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий грейдерного отвала (4 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубьев рыхлителя заднего расположения (4 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (4 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (2 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (2 балла);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров наклона колес переднего моста (2 балла);

производство гидроцилиндров излома рамы (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);

производство гидроцилиндров выдвижения (2 балла), подъема (опускания) (2 балла), поворота (2 балла) грейдерного отвала;

производство гидроцилиндров рыхлителя (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (2 балла), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (2 балла);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

производство гидромотора (4 балла), гидронасоса (4 балла) для гидрообъемной передачи переднего моста;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов);

производство среднего, заднего ведущего моста (16 баллов);

производство заднего тандемного ведущего моста (тележка балансирная) (21 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

литье, ковка, механическая обработка валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии;

производство электронных блоков управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл);

устройства привода:

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство редуктора (4 балла), гидромотора (4 балла), электромотора (4 балла) привода механизма поворота грейдерного отвала;

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла);

производство подшипников ходовой системы (3 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);

производство топливного бака (2 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

	раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла); научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов: объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «8429 40 Машины трамбовочные и катки дорожные» изложить в следующей редакции:

«8429 40 Машины трамбовочные и катки дорожные самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины трамбовочные и катки дорожные самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно–сочлененной несущей рамы (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов), шарнирно–сочлененной несущей рамы (10 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно–сочлененной несущей рамы (12 баллов);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей рамных конструкций опоры вальца (5 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций опоры вальца (5 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (4 балла);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитный покрытий бульдозерного отвала (8 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий обечайки вальцов гладких (14 баллов), кулачковых (16 баллов), решетчатых (16 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей механизма уплотнения кромки (корпус, ролик отрезной) (6 баллов);

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий вала, дебаланса вибрационного механизма (3 балла);

литье, раскрой, гибка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бака рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (2 балла);

производство гидронасоса рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (3 балла);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий скребков механизма очистки и смачивания (1 балл);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (44 балла);

производство силового генератора (10 баллов), мотор–генератора (26 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (гидравлический руль) (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма уплотнения кромки (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма смещения рам (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);

кабина, рабочее место:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (3 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса тентовой крыши (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (1 балл);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (5 баллов);

производство кондиционера (3 балла);

производство стекол (1 балл);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

производство гидронасоса (16 баллов), гидромотора (16 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);

производство ведущего моста (16 баллов);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (28 баллов) для электромеханической трансмиссии;

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

устройства привода:

производство гидронасоса (7 баллов), гидромотора (7 баллов) вибрационного механизма;

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников вибрационного механизма (2 балла);

производство подшипников механизма уплотнения кромки (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8429 52 Экскаваторы самоходные одноковшовые» изложить в следующей редакции:

«из 8429 52 Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка деталей рамы накладной (6 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы накладной (3 балла);

рабочее оборудование:

литье (2 балла), раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), телескопической рукояти (14 баллов), рукояти (7 баллов) экскаваторного оборудования;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов), опоры–отвала (6 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы (2 балла), рукояти (2 балла), рабочего органа экскаваторного оборудования (2 балла), опоры–отвала (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлического коллектора (6 баллов);

производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);

кабина:

литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

устройства привода:

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий опорно–поворотного устройства (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно–поворотного устройства (4 балла);

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство лебедки (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера–противовеса (6 баллов);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8429 59 000 0 Экскаваторы многоковшовые самоходные» изложить в следующей редакции:

«из 8429 59 000 0 из 8430 50 000 9 Экскаваторы многоковшовые самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы многоковшовые самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

штамповка, раскрой, гибка (4 балла), механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий (2 балла) роликов, барабанов с механизмом натяжения транспортерной ленты;

штамповка, раскрой, гибка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (2 балла) каркаса транспортера;

производство транспортерной ленты (2 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлического коллектора (6 баллов);

производство гидроцилиндров транспортера (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);

кабина:

литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов);

производство кондиционера (3 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);

ходовая система:

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

устройства привода:

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитный покрытий опорно–поворотного устройства (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно–поворотного устройства (4 балла);

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство лебедки (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера–противовеса (6 баллов);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов

	(без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8430 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами» изложить в следующей редакции:

«из 8430 8479 10 000 0 из 8705 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

	сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)»;

позицию «из 8434 Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси»)» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси»)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси») с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

емкость:
раскрой, гибка (8 баллов);
механическая обработка (8 баллов);
сварка (10 баллов);
ходовая часть:
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (6 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
сборка системы розлива молока (1 балл);
использование на территориях государств-членов колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок (5 баллов);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (1 балл)»;

позицию «из 8436 Инкубаторы птицеводческие» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Инкубаторы птицеводческие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (инкубаторы птицеводческие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): корпус инкубатора: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (9 баллов); рамы тележек: раскрой, гибка (3 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); лотки инкубатора: раскрой, гибка (3 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла);

	элементы механизма поворота лотков инкубатора: раскрой, гибка (3 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); производство вентиляторов (6 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования (2 балла)»;

позицию «из 8436 Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур–несушек), кроликов, пушных зверей» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур–несушек), кроликов, пушных зверей	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур–несушек), кроликов, пушных зверей) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): каркас клетки: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); соединительные элементы, дверки, напольные и потолочные решетки, перегородки клетки: раскрой, гибка (4 балла); сварка и (или) сборка (6 баллов); кормораздатчик: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); сварка (6 баллов); приводная станция (система привода) кормораздатчика: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); сварка (6 баллов);

кормовые лотки (желоба) системы кормления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
металлоконструкции системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
поддон пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
натяжной барабан привода системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
приводной барабан привода системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
производство лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения (16 баллов);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

позицию «из 8436 Клеточное оборудование для содержания кур–несушек» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Клеточное оборудование для содержания кур-несушек	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (клеточное оборудование для содержания кур-несушек) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

каркас клетки:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
соединительные элементы, дверки, напольные и потолочные решетки, перегородки клетки:
раскрой, гибка (4 балла),
сварка и (или) сборка (6 баллов);
кормораздатчик:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
приводная станция (система привода) кормораздатчика:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
кормовые лотки (желоба) системы кормления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
металлоконструкция системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
поддон пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
натяжной барабан привода системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
приводной барабан привода системы пометоудаления:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
натяжной барабан привода системы яйцесбора:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
приводной барабан привода системы яйцесбора:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
металлоконструкции систем яйцесбора:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);
производство лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения (21 балл);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

позицию «из 8436 Оборудование для напольного содержания птицы» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Оборудование для напольного содержания птицы	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для напольного содержания птицы) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): трубы кормления: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (10 баллов); сварка (5 баллов); шнеки системы кормления: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (10 баллов); сварка (5 баллов); бункеры системы кормления: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (10 баллов); сварка (5 баллов); производство кормушек системы кормления (4 балла); соединительные элементы, блоки (ролики) лебедки подвеса системы кормления: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); литье (5 баллов); механическая обработка (6 баллов); соединительные элементы, блоки (ролики) лебедки подвеса системы поения: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); литье (5 баллов); механическая обработка (6 баллов); производство поилок или труб, бачков для системы поения (11 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

позицию «из 8436 Автоматические чесалки для крупного рогатого скота» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Автоматические чесалки для крупного рогатого скота	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматические чесалки для крупного рогатого скота) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамная конструкция: раскрой, гибка (8 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); нанесение защитных покрытий (2 балла); производство приводов (4 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (1 балл)»;

позицию «из 8436 Стойловое оборудование» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Стойловое оборудование	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (стойловое оборудование) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): опорные столбы: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); трубы крепления: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); ограждения стойлового места: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); пластины крепления: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); производство хомутов, цепей для привязи (4 балла)»;

позицию «из 8436 Поилки животноводческие» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Поилки животноводческие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (поилки животноводческие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства

	компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): бак водосбора: раскрой, гибка (4 балла); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); чаша или труба поения: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (4 балла); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); опорная конструкция или кронштейн крепления: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (4 балла); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); производство клапанов (5 баллов)»;

позицию «из 8436 Кормушки животноводческие» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Кормушки животноводческие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (кормушки животноводческие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): кормовой лоток: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (4 балла); сварка (5 баллов); опорная конструкция или кронштейн крепления: раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (4 балла);
сварка (6 баллов);
нанесение защитных покрытий (4 балла);
бункер–накопитель:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (3 балла);
производство дозаторов корма (4 балла)»;

позицию «из 8436 Оборудование для содержания свиней» изложить в следующей редакции:

«из 8436 Оборудование для содержания свиней	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для содержания свиней) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамная конструкция и (или) трубы секций ограждения: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); дверки: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); опорные стойки: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (4 балла); сборка (3 балла);

производство соединительных элементов (6 баллов)»;

позицию «8437 10 000 0 Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей» изложить в следующей редакции:

«8437 10 000 0 Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали корпусов: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); сборка (3 балла); использование произведенной на территориях государств-членов рамы (18 баллов); сборка, монтаж приводов (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (1 балл)»;

позицию «из 8701 30 000 Тракторы гусеничные» изложить в следующей редакции:

«из 8701 30 000 Тракторы промышленные гусеничные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (тракторы промышленные гусеничные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы (4 балла); литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы; механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;

производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (44 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла), бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8704 10 Автомобили–самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья» изложить в следующей редакции:

«из 8704 10 Автомобили–самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автомобили–самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (12 баллов);

надстройка – самосвальный кузов:

штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова (15 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка кузова (10 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасоса основной гидравлической системы (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство гидроцилиндров подъема кузова (3 балла);

производство телескопических гидроцилиндров подъема кузова (4 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (3 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (3 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (4 балла);

производство кондиционера (3 балла);

производство стекол (1 балл);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (6 баллов), производство колесных дисков (3 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески неведущего моста (6 баллов);

литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор неведущего моста (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (4 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (4 балла), поворотных рычагов, кулаков (2 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (4 балла) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки;

производство гидромотора (16 баллов), гидронасоса (16 баллов) для гидрообъемной передачи;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (12 баллов);

производство среднего, заднего ведущего моста (20 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем для электромеханической трансмиссии (32 балла);

производство электромотора (20 баллов), электромотор-колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии;

производство карданных передач (4 балла);

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (1 балл);

устройства привода:

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство редуктора отбора мощности (3 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (2 балла), раздаточной коробки (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (2 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские

	и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «8716 20 000 0 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства, из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие» изложить в следующей редакции:

«8716 20 000 0 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства, прицепы и полуприцепы прочие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов); для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов); оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов); сцепная петля, шкворень:

литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла);

производство опорного устройства (2 балла);

ходовая система:

производство осевых агрегатов (25 баллов);

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

надстройка – самосвальный кузов, бункер:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);

надстройка – цистерна:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);

надстройка – изотермический фургон:

склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);

надстройка – платформа:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);

производство шторного механизма (8 баллов);

прочие надстройки:

литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);

дополнительное оборудование:

производство холодильной установки (10 баллов);

производство насоса (6 баллов);

производство компрессора (6 баллов);

производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);

производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);

карданные передачи (6 баллов);

гидравлическая система:

производство насоса гидравлической системы (2 балла);

производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);

производство гидроцилиндров (4 балла);

производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);

оборудование для управления тормозной системой и подвеской:

производство модулятора (12 баллов);

производство воздухораспределителя (2 балла);

производство регулятора тормозных сил (2 балла);

производство ресивера (1 балл);

производство пневмогидроусилителя (2 балла);

производство крана уровня пола (1 балл);

производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);

производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);

производство приборов светотехники (1 балл);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

позицию «из 8716 90 500 0 Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники» изложить в следующей редакции:

«из 8716 90 500 0 Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей

продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов;

выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

балка, цапфы оси, полуоси:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства балки (5 баллов);

литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);

сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);

оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);

ступица:

литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);

элементы тормозной системы:

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал–червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл);

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла);

производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);

литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла);

элементы подвески:

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);

штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);

литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);

формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);

производство подшипников (8 баллов);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

	объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

перед позицией «из 7321 Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические» дополнить позициями следующего содержания:

«из 7309 00 из 7310 из 8418 из 8419 из 8421 из 8434 20 000 0 из 8479 20 000 0 Емкости для хранения молока, очистители–охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкости для хранения молока, очистители–охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): емкости: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов); детали из нержавеющей стали: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов); производство ограждающих и несущих конструкций (6 баллов);

	монтаж, сварка и (или) пайка, испытание на герметичность системы теплообмена (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 7309 00 из 7310 из 8434 20 000 0 из 8479 Сыродельные ванны	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сыродельные ванны) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамные конструкции: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); сборка (2 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); корпусы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); производство валов (16 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 7309 00 из 7310 из 8479 89 Силосы для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (силосы для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали корпусов силосов: раскрой, гибка (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); сварка или сборка (5 баллов); рамные конструкции: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (2 балла); производство приводов (8 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и системы управления (1 балл)
из 7309 00 из 7310 из 8438 из 8479 Емкостное оборудование для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкостное оборудование для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства

	компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных, рамных, ограждающих конструкций: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); детали из нержавеющей стали: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов)»;

после позиции «из 7321, из 8419 Шкафы жарочные газовые» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8413 Насосы возвратно–поступательные объемного действия, шестеренные, винтовые, коловратные для перекачки жидкостей для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (насосы возвратно–поступательные объемного действия, шестеренные, винтовые, коловратные для перекачки жидкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников; производство редукторов; покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии); сварка деталей корпусов насосов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)
из 8413 из 8434 20 000 0 из 8479 82 000 0 Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате

для пищевой промышленности	выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): корпусы: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (5 баллов); сварка (4 балла); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); детали ротора и статора: раскрой (3 балла); механическая обработка (8 баллов); термическая обработка (6 баллов); корпусы подшипников: раскрой (3 балла); механическая обработка (8 баллов); термическая обработка (6 баллов); производство приводов (6 баллов); приводы: сборка, монтаж (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8414 Насосы вакуумные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (насосы вакуумные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов нососов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов; шлифовка корпусов насосов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литье корпусных деталей; производство систем водоотведения или роторов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования
из 8418 Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, а также не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов; штамповка, пайка соединений систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; заправка системы холодильным хладагентом; производство испарителей и конденсаторов; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8418 из 8419 из 8438 Разделочные машины, оборудование для нанесения глазуровки, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (разделочные машины, оборудование для нанесения глазуровки, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии),

	смешивающих валов (при наличии), направляющих, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей; растачивание станины (при наличии), рамных конструкций; сварка частей узлов и деталей; производство крышек; сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления
из 8418 Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, а также не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; штамповка, пайка систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; производство испарителей и конденсаторов; заправка системы холодильным хладагентом; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8418 Аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
из 8418 из 8438 Линии охлаждения кондитерских изделий	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (линии охлаждения кондитерских изделий) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек; раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка корпусов; производство жгутов проводов; сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования
из 8418 из 8419 из 8438 Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно–капельного охлаждения) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно–капельного охлаждения	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
из 8418 Спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии), а также не менее 7 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии); гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство приводных барабанов (станций) или приводов; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
из 8419 из 8438	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую

Камеры коптильно–варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции	документацию на продукцию (камеры коптильно–варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), а также не менее 7 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии); гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
из 8419 из 8438 Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций; токарная, фрезерная обработка направляющих; производство пластин; сборка готовых изделий
из 8419 Сушилки для сельскохозяйственных продуктов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сушилки для сельскохозяйственных продуктов) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных

субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов;

выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

опорные, рамные конструкции:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
нанесение защитных покрытий (2 балла);
секции сушилки:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (2 балла);
элементы воздухонагревателей:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (2 балла);
лестницы:
раскрой, гибка (2 балла);
механическая обработка (2 балла);
сборка (1 балл);
разгрузочный механизм:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (2 балла);
валы:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
звездочки:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (20 баллов);
корпусы подшипников:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
производство приводов (19 баллов);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8419 из 8438 Емкости для приготовления шоколада или начинок	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкости для приготовления шоколада или начинок) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, а также не менее 6 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии); шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж моторов–редукторов; монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
из 8419 из 8438 Выпарные аппараты для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (выпарные аппараты для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников; сварка секций корпусов; производство рам; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
из 8419 из 8421 из 8438 Дефекаторы, фильтры–сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (дефекаторы, фильтры–сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов; сварка рамы; производство крышек; покраска узлов (при необходимости) и деталей; сборка готовых изделий
из 8419 из 8438 Вакуум–аппараты для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (вакуум–аппараты для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
из 8419 из 8438 Реакторы варочные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (реакторы варочные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов реакторов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;

	резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов реакторов; шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей; производство валов и (или) подшипников; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка реакторов
из 8419 50 000 0 из 8434 20 000 0 Установки пастеризационно–охладительные, стерилизационно–охладительные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки пастеризационно–охладительные, стерилизационно–охладительные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); детали приемной емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); трубчатые теплообменники и (или) пластинчатые теплообменники: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); сборка (3 балла); производство насосов (8 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

после позиции «из 8419 81 800 0 Шкафы жарочные электрические» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8421 из 8438 Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка, шлифовка секций корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории государств-членов редукторов; сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов; монтаж электрооборудования и системы управления
из 8421 из 8434 20 000 0 из 8438 Установки деаэрационные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки деаэрационные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

	детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); детали приемной емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); производство насосов (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8421 11 000 0 Сепараторы–сливкоотделители центробежные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сепараторы–сливкоотделители центробежные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); ротационная вытяжка (5 баллов); крышка: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); ротационная вытяжка (5 баллов); валы: раскрой (3 балла); механическая обработка (10 баллов); барабаны сепараторов: раскрой (4 балла);

	механическая обработка (7 баллов); сварка и (или) пайка, балансировка (4 балла); производство ограждающих и несущих конструкций (7 баллов); приводы: сборка, монтаж (2 балла); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8421 11 000 0 из 8434 20 000 0 Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); ротационная вытяжка (5 баллов); крышка: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); ротационная вытяжка (5 баллов); валы: раскрой (3 балла); механическая обработка (10 баллов); барабаны сепараторов: раскрой (4 балла); механическая обработка (7 баллов); сварка и (или) пайка, балансировка (4 балла); производство ограждающих и несущих конструкций (7 баллов); приводы: сборка, монтаж (2 балла); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8421 39 Циклоны для очистки воздуха, фильтры воздушные рукавные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы, рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); детали корпусов, бункеров: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (8 баллов); сварка (8 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); производство крышек (10 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 из 8438 Автоматы и полуавтоматы закаточные, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматы и полуавтоматы закаточные, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, а также не менее 17 из следующих операций: раскрой деталей рамных конструкций, станины; фрезерная обработка деталей рамных конструкций; строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости); сборка несущей рамы и станины; раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; раскрой деталей автомата подачи крышек; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек; гибка, сварка деталей автомата подачи крышек; покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости); сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования; монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину; монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
из 8422 Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не

	начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); корпусы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов); сборка (1 балл); производство форсунок (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы или станины, рамных конструкций: раскрой, гибка (8 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (14 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка (1 балл); детали ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (12 баллов); термическая обработка (6 баллов); сварка или сборка (4 балла); корпусы и бункеры:

	раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); сборка, монтаж (1 балл); детали навесного устройства: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (8 баллов); сварка (8 баллов); рабочие органы: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); использование произведенного на территориях государств-членов автомата подачи крышек (15 баллов); сборка, монтаж элементов экстерьера (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла)
из 8422 Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); детали автомата обертывания: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов);

	сборка (1 балл); корпусы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); звездочки: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство пластин (9 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла); сборка, монтаж системы пневмооборудования (2 балла)
из 8422 Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); детали автомата формирования коробов: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); узлы формирования и переноса емкостей:

	раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); детали заклейщика коробов: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство жгутов проводов (10 баллов); сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 из 8438 Дозировочно–формовочные, упаковочные машины	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (дозировочно–формовочные, упаковочные машины) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, а также не менее 15 из следующих операций: раскрой деталей рамных конструкций, станины; фрезерная обработка деталей рамных конструкций; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости); сборка несущей рамы и станины; раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; раскрой деталей автомата подачи крышек; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек; производство или использование произведенного на территории государств-членов автомата подачи крышек; сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования; монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии), рабочих органов, элементов экстерьера на станину; монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
из 8422 из 8438	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (буртоукладочные машины для сахарной

Буртоукладочные машины для сахарной промышленности	промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов; производство приводов; сборка и монтаж электрооборудования
из 8422 из 8438 Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы или станины, рамных конструкций: раскрой, гибка (8 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (14 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); детали и части механизма дозирования: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов);

	сварка (10 баллов); детали и части механизма подачи упаковочного материала: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка или пайка (10 баллов); термическая обработка (3 балла); детали и части узлов упаковочного автомата: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); термическая обработка (3 балла); нанесение защитных покрытий (1 балл); корпусы и бункеры: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (12 баллов); сварка (8 баллов); сборка (1 балл); детали навесного устройства: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (8 баллов); сварка (8 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); производство приводов (10 баллов); элементы экстерьера: сборка, монтаж (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 из 8438 Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

	осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы или станины, рамных конструкций: раскрой, гибка (8 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (14 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); детали и части узлов упаковочного автомата: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); термическая обработка (3 балла); нанесение защитных покрытий (1 балл); детали и части механизма подачи упаковочного материала: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка или пайка (10 баллов); термическая обработка (3 балла); детали и части механизма заделки брикета: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); термическая обработка (3 балла); корпусы и бункеры: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (12 баллов); сварка (8 баллов); сборка (1 балл); детали навесного устройства: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (8 баллов); сварка (8 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); производство шнеков (14 баллов); элементы экстерьера: сборка, монтаж (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка, монтаж приводов (1 балл); сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 из 8438 из 8477 30 000 0	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности) с

Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности	возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы, рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка (1 балл); подвижные и неподвижные плиты: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); сборка (1 балл); корпусы и бункеры: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (8 баллов); сборка (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство жгутов проводов (16 баллов); сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8422 из 8438 Установки мойки оборудования и трубопроводов для	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или

пищевой промышленности	использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных, рамных конструкций: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (5 баллов); сварка (5 баллов); емкости: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); трубопроводы: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (5 баллов); сварка (5 баллов); производство насосов (6 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

после позиции «из 8422 19 000 0 Машины посудомоечные промышленного типа» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8423 Весы промышленные для пищевых продуктов из 8423 Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя корпусов и направляющих, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой корпусов и направляющих; гибка корпусов и направляющих; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство элементов конструкций; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии)
из 8423 из 8438 Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали бункера, питателя: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); сборка (1 балл); втулки: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); барабаны: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка (1 балл); производство рам или тензодатчиков (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8424
Устройства механические для разбрасывания или распыления жидкостей или порошков, используемые в сельском хозяйстве или садоводстве

из 8432
Разбрасыватели органических и минеральных удобрений

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов;

выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама (корпус):

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин самоходных (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин прицепных (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин навесных (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы машин самоходных (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы машин прицепных (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы машин навесных (5 баллов);

рабочее оборудование разбрасывателя удобрений:

штамповка, раскрой, гибка распределяющих дисков, лопастей (2 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий распределяющих дисков, лопастей (6 баллов);

штамповка, раскрой, гибка роликов, планок, валов, барабанов с механизмом натяжения транспортной ленты (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий роликов, планок, валов, барабанов с механизмом натяжения транспортерной ленты (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка каркаса транспортера (2 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса транспортера (2 балла);

производство транспортерной ленты (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка битеров (4 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий битеров (4 балла);

штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей механизма дозировки (2 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий заготовок, деталей механизма дозировки (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей механизма ворошения удобрений (2 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий заготовок, деталей механизма ворошения удобрений (2 балла);

рабочее оборудование опрыскивателя:

штамповка, раскрой, гибка сварных рамных конструкций рабочих органов (секций штанг) (3 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий сварных рамных конструкций рабочих органов (секций штанг) (5 баллов);

штамповка, раскрой, гибка сварных рамных конструкций маятниковой системы стабилизации (центральных секций, рамок, упоров, стоек) (3 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий сварных рамных конструкций маятниковой системы стабилизации (центральных секций, рамок, упоров, стоек) (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка сварных рамных конструкций механизмов подъема и (или) регулировки (параллелограммной навески, стяжных планок, тяг, растяжек, рычагов, кронштейнов балансирного механизма) (3 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий сварных рамных конструкций механизмов подъема и (или) регулировки (параллелограммной навески, стяжных планок, тяг, растяжек, рычагов, кронштейнов балансирного механизма) (4 балла);

штамповка, раскрой, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльчатки вентилятора (2 балла);

штамповка, раскрой, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий корпуса вентилятора (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование диффузора (1 балл);

сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий диффузора (1 балл);

производство форсунок (распылителей) (3 балла);

производство корпусов форсунок (форсункодержателей) (3 балла);

производство расходомера рабочей жидкости (3 балла);

производство гидравлического насоса рабочей жидкости (6 баллов);

производство блока электроклапанов для управления рабочей жидкостью (3 балла);

производство линейного фильтра рабочей жидкости (1 балл);

производство фильтра грубой очистки рабочей жидкости (1 балл);

производство главного регулирующего клапана управления рабочей жидкостью (2 балла);

производство пропорционального регулирующего клапана управления рабочей жидкостью (2 балла);

бункеры, емкости:

штамповка, раскрой, гибка, формование, склеивание, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий бункера, емкости (6 баллов);

штамповка, раскрой, гибка, формование, склеивание, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий крышки (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий вспомогательных емкостей (в том числе промывочных баков, емкостей для мытья рук, воронок, смесителей (миксеров) для удобрений, ящиков) (3 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (29 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (4 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий подмоторной рамы (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (одно–, двух–, трехсекционные) (3 балла);

производство гидрораспределителей (четырехсекционные и более) (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидронасоса рулевого управления 2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров гусеничной ходовой системы (2 балла);

производство гидроцилиндров рабочего оборудования (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей металлического каркаса (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов металлического каркаса (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий металлического каркаса (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий пола, площадки входа в кабину (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, дисплея (3 балла);

производство джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (3 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (10 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (2 балла);

производство колесных дисков (1 балл);

литье, ковка, штамповка балки, полуоси, цапфы (1 балл);

сварка, механическая обработка балки, полуоси, цапфы (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотных рычагов, кулаков, рулевых тяг (2 балла);

литье, ковка ступицы (1 балл);

сварка, механическая обработка, сборка, нанесение защитных покрытий ступицы (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);

литье, штамповка, механическая обработка, сборка опорных, поддерживающих катков (2 балла);

производство гусениц (4 балла);

производство рабочего тормозного механизма для самоходных машин (3 балла);

производство стояночного тормозного механизма для самоходных машин (2 балла);

производство амортизаторов подвески (1 балл);

элементы трансмиссии:

литье корпуса коробки передач (3 балла);

механическая обработка, термическая обработка корпуса коробки передач (3 балла);

ковка, штамповка коробки передач (4 балла);

механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов коробки передач (6 баллов);

литье корпуса раздаточной коробки (2 балла);

механическая обработка, термическая обработка корпуса раздаточной коробки (2 балла);

ковка, штамповка зубчатых колес, валов раздаточной коробки (2 балла);

механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов раздаточной коробки (4 балла);

производство гидромотора для гидрообъемной передачи трансмиссии (6 баллов);

производство гидронасоса для гидрообъемной передачи трансмиссии (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка, сварка, термическая обработка, механическая обработка корпусов дифференциалов (2 балла);

литье, ковка, раскрой, штамповка, сварка, термическая обработка, механическая обработка корпусов редукторов (2 балла);

ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес дифференциалов (4 балла);

ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес редукторов (4 балла);

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний коробки передач (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний раздаточной коробки (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний дифференциалов, редукторов (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка шкивов, звездочек (1 балл);

механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий шкивов, звездочек (2 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования разбрасывателя удобрений:

распределяющих дисков, лопастей, битеров (4 балла);

производство транспортера (4 балла);

производство механизма дозировки (4 балла);

производство механизма ворошения удобрений (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода насоса рабочей жидкости (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода вентилятора (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (2 балла);

производство подшипников раздаточной коробки (2 балла);

производство подшипников дифференциалов (2 балла);

производство подшипников редукторов (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников рабочего оборудования разбрасывателя удобрений (распределяющих дисков, лопастей, битеров) (2 балла);

производство подшипников транспортера (2 балла);

электротехнические, электронные системы:

производство электронного блока управления машиной (кроме самоходной) (5 баллов);

производство жгутов электрических проводов (2 балла);

производство карданных передач (6 баллов);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера и безопасности:

штамповка, формование, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий лестниц, площадок обслуживания (1 балл);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

прицепное устройство для агрегатирования с энергосредством:

штамповка, раскрой деталей навески (раскоса, стоек, балки) (1 балл);

гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий деталей навески (раскоса, стоек, балки) (3 балла);

штамповка, раскрой транспортной тяги (дышла) (1 балл);

гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий транспортной тяги (дышла) (1 балл);

штамповка, раскрой траверсы (1 балл);

гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий траверсы (1 балл);

литье, ковка, штамповка сцепной петли (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий сцепной петли (1 балл);

штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий опорного устройства (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (5 баллов);

производство электронных блоков управления (5 баллов);

производство приборов активной оптической системы, системы технического зрения (видеокамера) (2 балла);

производство приборов активной оптической системы, системы технического зрения (лидар, радар) (3 балла);

производство антенны приема сигнала (3 балла);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–

	исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции»;

после позиции «из 8426 Краны грузоподъемные стрелкового типа» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8426 49 00 Краны–трубоукладчики	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (краны–трубоукладчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы (4 балла); литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы; механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции противовеса крана–трубоукладчика (6 баллов); рабочее оборудование: литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы крана–трубоукладчика (6 баллов);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий противовеса крана–трубоукладчика (2 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство силового генератора (20 баллов), мотор–генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос–дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

производство гидроцилиндров противовеса крана–трубоукладчика (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;

производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор–колеса (44 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство лебедки крана–трубоукладчика (6 баллов);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);

редуктора отбора мощности (3 балла);

бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами–налоговыми резидентами государств-членов на территории государств-членов:

объем затрат на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы <33> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно–исследовательские и (или) опытно–конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции»;

после позиции «из 8428 Лифты» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8428 Конвейеры ленточные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры ленточные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ,

	осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамы (секции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); сварка (6 баллов); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); барабаны (станции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); натяжной барабан: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); сварка (6 баллов); ролики: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка, монтаж ленты (5 баллов); производство приводного барабана (станции) или привода (15 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры скребковые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры скребковые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения

	научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамы (секции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); звездочки: раскрой (6 баллов); механическая обработка (15 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка, монтаж цепей со скребками (2 балла); сборка натяжной станции (2 балла); производство приводной станции (10 баллов); монтаж электрооборудования и систем управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов;

выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рамы (секции):
раскрой, гибка (14 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
валы:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (1 балл);
звездочки:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
ролики:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
корпусы подшипников:
раскрой (6 балла);
механическая обработка (10 баллов);
натяжной барабан (станция):
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
приводной барабан (станция):
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
производство пластин (10 баллов);
сборка, монтаж цепей с пластинами (3 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8428 Конвейеры роликовые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры роликовые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамы (секции): раскрой, гибка (14 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство роликов (15 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры винтовые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры винтовые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при

	отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): винт (шнек): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); промежуточная (средняя) секция: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); опорная (конечная) секция: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); сборка (2 балла); муфты: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство приводной (начальной) секции (14 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры вибрационные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

	опорные конструкции (рамы): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); желоба: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (6 баллов); сварка (4 балла); сборка (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство вибраторов (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): опорные конструкции, рамы (секции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка (1 балл); валы: раскрой (6 балла); механическая обработка (10 баллов);

	корпусы подшипников: раскрой (6 балла); механическая обработка (10 баллов); грузонесущие органы: раскрой (10 балла); механическая обработка (15 баллов); сборка (3 балла); сборка, монтаж приводов (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования управления (2 балла)
из 8428 Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): подвесные пути (секции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); муфты: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); тяговый элемент: раскрой (6 баллов); механическая обработка (12 баллов); сборка (2 балла); натяжное устройство:

	раскрой (6 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); поворотное устройство: раскрой (6 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (6 баллов); сборка (2 балла); производство приводов (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Подъемники скиповые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (подъемники скиповые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамные конструкции подъемника: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); валы подъемника: раскрой (3 балла); механическая обработка (10 баллов); звездочки подъемника: раскрой (3 балла); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (3 балла); механическая обработка (10 баллов); производство ковша (скипа) (6 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8428 Подъемники пневматические для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (подъемники пневматические для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рамы (секции): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); воздуховоды: раскрой, гибка (5 баллов); механическая обработка (7 баллов); сварка (5 баллов); сборка (1 балл); валы подъемника: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); производство вентиляторов (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Элеваторы (нории) для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (элеваторы (нории) для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ,

	осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): голова нории: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (2 балла); башмак нории: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (2 балла); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); барабаны (звездочки): раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (4 балла); корпусы подшипников: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка ковшей с лентой (цепью) (2 балла); производство шахт (труб) (14 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8428 Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, а также не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов; механическая обработка узлов и деталей; шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство несущих элементов рамных конструкций; сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования»;

после позиции «из 8429 20 00 Грейдеры и планировщики самоходные» дополнить позицией следующего содержания:

«8429 30 000 0 8430 50 000 Скреперы самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (скреперы самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство моста (мостов); производство трансмиссии (ходовая часть); производство двигателя; монтаж моторно–силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)»;

после позиции «из 8433 Самоходные кормоуборочные комбайны» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8433 из 8438 Свекломойки, сатураторы для	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и

сахарной промышленности	технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, а также не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов; покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство крышек; сборка и монтаж электрооборудования»;

после позиции «из 8434 Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси»)» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8434 20 000 0 Оборудование для приемки молока	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для приемки молока) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла);

	механическая обработка (12 баллов); сварка (6 балла); детали приемной емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); детали фильтра: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); производство счетчиков расходомеров (7 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования (2 балла)
из 8434 20 000 0 Установки прессования и охлаждения творога	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки прессования и охлаждения творога) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы (станины): раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); барабаны: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); детали корпусов: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (10 баллов);

	производство валов и (или) подшипников (6 баллов); сборка, монтаж систем теплообмена (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 из 8479 20 000 0 Ванны, оснащенные механическим оборудованием, для плавления жира животного и растительного происхождения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (ванны, оснащенные механическим оборудованием, для плавления жира животного и растительного происхождения) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); производство жгутов проводов (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ,

	осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); производство крышек (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 из 8479 20 000 0 Маслообразователи для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (маслообразователи для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов;

	осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); трубопроводы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (5 баллов); сварка (3 балла); производство приводов (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 из 8479 82 000 0 Гомогенизаторы для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (гомогенизаторы для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); детали корпусов: раскрой, гибка (4 балла);

	механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); сборка, монтаж (1 балл); производство шнеков или клапанов (4 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 Сыроварни	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сыроварни) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); производство валов и крышек (5 баллов); сборка, монтаж систем теплообмена (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 Оборудование технологическое для плавления и формования сыра	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для плавления и формования сыра) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); производство валов и крышек (5 баллов); сборка, монтаж систем теплообмена (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 Прессы электромеханические для сыра	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прессы электромеханические для сыра) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не

	начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); нанесение защитных покрытий (2 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); производство тензодатчиков (5 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8434 20 000 0 Прессы механические, пневматические для сыра	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прессы механические, пневматические для сыра) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (3 балла); нанесение защитных покрытий (2 балла); емкости: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (12 баллов); сварка (10 баллов); производство рычагов или пневмоцилиндров (4 балла); сборка, монтаж рабочих органов пресса (3 балла)»;

после позиции «из 8436 Многооперационные лесозаготовительные машины (процессоры, харвестеры)» дополнить позициями следующего содержания:

«8436 10 000 0 из 8437 из 8438 Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для комбикормовой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рама: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (4 балла); крышка: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (4 балла); нанесение защитных покрытий (4 балла); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой (10 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка, монтаж (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (12 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8437 Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (мукомольный комплекс для переработки зерновых культур) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали башмака и головки нории: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); валы нории: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); барабаны нории: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (4 балла); корпусы подшипников нории: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); детали рам (секций) конвейера: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); валы конвейеров: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); барабаны (станции) конвейеров: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (4 балла); звездочки конвейеров: раскрой (6 баллов); механическая обработка (15 баллов); цепи конвейеров: раскрой (6 баллов);

механическая обработка (10 баллов);
сборка (2 балла);
ролики конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
ведомые колеса конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
муфты конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
корпусы подшипников конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
рама камнеотборника:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
крышки камнеотборника:
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
валы камнеотборника:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (14 баллов);
рабочие органы камнеотборника:
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (14 баллов);
изготовление балансира для зерноочистительного сепаратора (6 баллов);
изготовление межвальцевой передачи вальцевого станка (10 баллов);
детали механизма подвеса рассева:
раскрой (4 балла);
механическая обработка (5 баллов);
нанесение защитных покрытий (1 балл);
детали трубопроводов систем аспирации:
раскрой, гибка (10 баллов);
сварка (2 балла);
нанесение защитных покрытий (1 балл);
детали системы пневмотранспорта:
раскрой, гибка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
механическая обработка (2 балла);
нанесение защитных покрытий (1 балл);
производство вентиляторов (20 баллов);
сборка, монтаж систем самотечного транспорта (3 балла)

из 8437 Оборудование технологическое для мукомольных предприятий	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для мукомольных предприятий) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рам: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); крышки: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (12 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины ситовеечные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины ситовеечные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов

	или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рам: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); крышки: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (12 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины вымольные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины вымольные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не

	учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали рам: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); крышки: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (12 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

	детали рам: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); крышки: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); рабочие органы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (12 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): рама: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл);

	крышка: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (4 балла); нанесение защитных покрытий (1 балл); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); сборка, монтаж рабочих органов (3 балла); сборка, монтаж привода (1 балл); производство корпуса (19 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Аспираторы и сортирующие устройства	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (аспираторы и сортирующие устройства) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы, рамных конструкций: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (1 балл); рабочие органы (вальцы, ситовые рамы, бичи): раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (10 баллов); сборка (3 балла); крышка: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов);

	сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); валы: раскрой (6 баллов); механическая обработка (10 баллов); сборка (1 балл); производство корпусов (14 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины обоечные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины обоечные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или несущей рамы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); валы: раскрой (8 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (1 балл); производство крышек (12 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Станки вальцевые мельничные для	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий) с возможностью внесения в конструкторскую и

мукомольных предприятий	технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или несущей рамы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); валы: раскрой (8 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (1 балл); производство крышек (12 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины шелушильные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины шелушильные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов;

	выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или несущей рамы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); валы: раскрой (8 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (1 балл); производство крышек (12 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины плющильные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины плющильные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или несущей рамы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл);

	нанесение защитных покрытий (2 балла); валы: раскрой (8 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (1 балл); производство крышек (12 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 8437 Машины рассева	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины рассева) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали опорных конструкций или несущей рамы: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); сборка (1 балл); нанесение защитных покрытий (2 балла); крышка: раскрой, гибка (10 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (6 баллов); валы: раскрой (8 баллов); механическая обработка (15 баллов); сборка (1 балл); производство сит (10 баллов); сборка, монтаж привода (1 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)»;

в позиции «из 8438 Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители–укладчики тестовых заготовок» в графе первой слова «машины тестоделительные,» исключить;

после позиции «из 8438 Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8438 Емкости для пивоваренной промышленности, оснащенные механическими оборудованием	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкости для пивоваренной промышленности, оснащенные механическими оборудованием) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или использование компонентов, произведенных на территории государств-членов; выполнение одного из условий <32> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): емкости: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов); детали из нержавеющей стали: раскрой, гибка (7 баллов); механическая обработка (10 баллов); сварка (7 баллов); производство ограждающих и несущих конструкций (6 баллов); монтаж и испытание на герметичность системы теплообмена (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 8438 Волчки, блокорезки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц–машины, шкуросъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (волчки, блокорезки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц–машины, шкуросъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; растачивание станин (при необходимости), рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство крышек или станин; сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
из 8438 Машины для слоеного теста	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для слоеного теста) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, а также не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; монтаж электрооборудования;

	производство или использование произведенной на территории государств-членов станины; сборка и упаковка машин
из 8438 Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; сборка узлов и механизмов; производство жгутов проводов; монтаж электрооборудования и систем управления
из 8438 Утфелемешалки и утфелераспределители для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (утфелемешалки и утфелераспределители для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, а также не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство приводов; покраска (при необходимости) секций корпусов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
из 8438	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую

Прессы отжима для сахарной промышленности	документацию на продукцию (прессы отжима для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), корпусов; производство рам; сборка и монтаж электрооборудования
из 8438 Преддефекаторы для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (преддефекаторы для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, а также не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
из 8438 Кристаллизаторы для сахарной промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (кристаллизаторы для сахарной промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>;

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, а также не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка корпусов; производство корпусов подшипников; монтаж электрооборудования
из 8438 Гигиеническое оборудование для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (гигиеническое оборудование для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, а также не менее 7 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления; раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии); токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей; производство корпусов и (или) мотор–редукторов; сварка узлов и деталей; сборка готовых изделий
из 8438 из 9403 Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей; сварка, покраска узлов и деталей; производство опорных конструкций; сборка готовых изделий
из 8438 Противни, лотки, формы для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (противни, лотки, формы для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия, или низкоуглеродной стали
из 8476 Автоматы для приготовления и продажи горячего питания	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматы для приготовления и продажи горячего питания) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, а также не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов; раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры; гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков; производство выпекающих столов; резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика; пайка систем охлаждения; заправка системы холодильным хладагентом; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования и системы управления»;

после позиции «из 8479, из 8705 Машины для распределения строительного раствора или бетона» дополнить позицией следующего содержания:

«8479 10 000 0 Асфальтоукладчики	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (асфальтоукладчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту <1>; наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство рабочего оборудования; производство двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); производство шасси колесного транспортного средства; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территориях государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство рабочего оборудования; производство моста (мостов); производство трансмиссии (ходовая часть); производство двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)»;

позицию «из 8430 50 000 9 Машины и механизмы самоходные для выемки грунта и строительства прочие» исключить;

в сноске 1:

абзацы тринадцатый – восемнадцатый изложить в следующей редакции:

«Тракторы для сельского хозяйства (из 8701) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.

Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства (8716 20 000 0); прицепы и полуприцепы прочие (из 8716); осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники (из 8716 90 500 0) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.»;

после абзаца восемнадцатого дополнить абзацами следующего содержания:

«Устройства механические для разбрасывания или распыления жидкостей или порошков, используемые в сельском хозяйстве или садоводстве (из 8424); разбрасыватели органических и минеральных удобрений (из 8432) могут быть отнесены к продукции, произведенной на

территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 40 процентов;

с 1 января 2027 г. – 60 процентов;

с 1 января 2029 г. – 80 процентов.

Автопогрузчики с вилочным захватом (из 8427); погрузчики прочие (из 8427, из 8429); погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных (из 8427); погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения (из 8427); погрузчики одноковшовые фронтальные (из 8429 51); экскаватор–погрузчик (из 8429 52, из 8430 50 000 9) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.

Бульдозеры на гусеничном ходу (из 8429 11 00); бульдозеры самоходные на пневмоходу и тягачах (из 8429 19 000); тракторы промышленные гусеничные (из 8701 30 000); краны–трубоукладчики (из 8426 49 00) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе

V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.

Грейдеры и планировщики самоходные (из 8429 20 00) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 85 процентов.

Машины трамбовочные и катки дорожные самоходные (из 8429 40) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.

Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков (из 8429 52); экскаваторы многоковшовые самоходные (из 8429 59 000 0) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 80 процентов.

Автомобили–самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья (из 8704 10) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 45 процентов;

с 1 января 2028 г. – 60 процентов.

Сыродельные ванны (из 7309 00, из 7310, из 8434 20 000 0, из 8479); емкости для хранения молока, очистители–охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные (из 7309 00, из 7310, из 8418, из 8419, из 8421, 8434 20 000 0, из 8479 20 000 0); силосы для пищевой промышленности (из 7309 00, из 7310, из 8479 89); емкостное оборудование для пищевой промышленности (из 7309 00, из 7310, из 8438, из 8479); диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности (из 8413, из 8434 20 000 0, 8479 82 000 0); сушилки для сельскохозяйственных продуктов (из 8419); установки пастеризационно–охладительные, стерилизационно–охладительные для пищевой промышленности (из 8419 50 000 0, из 8434 20 000 0); установки деаэрационные для пищевой промышленности (из 8421, из 8434 20 000 0, из 8438); сепараторы–сливкоотделители центробежные (из 8421 11 000 0); бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока (из 8421 11 000 0, из 8434 20 000 0); циклоны для очистки воздуха, фильтры воздушные рукавные для пищевой промышленности (из 8421 39);

оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности (из 8422); оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности (из 8422); оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку (из 8422); оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару (из 8422); машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов (из 8422, из 8438); автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности (из 8422, из 8438); автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности (из 8422, из 8438, из 8477 30 000 0); установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности (из 8422, из 8438); дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности (из 8423, из 8438); конвейеры ленточные для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры скребковые для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры роликовые для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры винтовые для пищевой промышленности (из 8428); элеваторы (нории) для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры вибрационные для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности (из 8428); конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности (из 8428); подъемники скиповые для пищевой промышленности (из 8428); подъемники пневматические для пищевой промышленности (из 8428); оборудование для приемки молока (из 8434 20 000 0); установки прессования и охлаждения творога (из 8434 20 000 0); ванны, оснащенные механическим оборудованием, для плавления жира животного и растительного

происхождения (из 8434 20 000 0, из 8479 20 000 0); барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности (из 8434 20 000 0); маслообразователи для пищевой промышленности (из 8434 20 000 0, из 8479 20 000 0); гомогенизаторы для пищевой промышленности (из 8434 20 000 0, из 8479 82 000 0); сыроварни (из 8434 20 000 0); оборудование технологическое для плавления и формования сыра (из 8434 20 000 0); прессы электромеханические для сыра (из 8434 20 000 0); прессы механические, пневматические для сыра (из 8434 20 000 0); агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси») (из 8436); инкубаторы птицеводческие (из 8436); клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур–несушек), кроликов, пушных зверей (из 8436); клеточное оборудование для содержания кур–несушек (из 8436); оборудование для напольного содержания птицы (из 8436); автоматические чесалки для крупного рогатого скота (из 8436); стойловое оборудование (из 8436); поилки животноводческие (из 8436); кормушки животноводческие (из 8436); оборудование для содержания свиней (из 8436); оборудование технологическое для комбикормовой промышленности (8436 10 000 0, из 8437, из 8438); мукомольный комплекс для переработки зерновых культур (из 8437); оборудование технологическое для мукомольных предприятий (из 8437); машины ситовеечные (из 8437); машины вымольные (из 8437); оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки (из 8437); оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности (из 8437); аспираторы и сортирующие устройства (из 8437); машины обоечные (из 8437); станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий (из 8437); машины шелушильные (из 8437); машины плющильные (из 8437); машины рассева (из 8437); машины для очистки,

сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур (из 8437 10 000 0); емкости для пивоваренной промышленности, оснащенные механическим оборудованием (из 8438) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения процентного показателя совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

с 1 января 2026 г. – 90 процентов;

с 1 января 2027 г. – 100 процентов.»;

дополнить сносками 32 и 33 следующего содержания:

«<32> Условиями подтверждения производства на территории государств-членов компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе V настоящего приложения, являются:

наличие выписки из евразийского реестра промышленных товаров государств-членов – для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены настоящим приложением;

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому государство–член является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства – участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ–1, приведенной в приложении 2 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, – для компонентов, приобретаемых у поставщика, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением, но производство

которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих – не более 50 процентов себестоимости компонента – для компонентов собственного производства, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением, но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, справок, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов документации, производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий), заверенных сведений из технологической документации (копии утвержденных титульных листов и страниц), подтверждающих осуществление (выполнение) конкретных технологических операций, – для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением, но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о преимущественном использовании металлопроката, произведенного на территориях государств-членов (не менее 50 процентов общей массы металлопроката в конструкции компонента) при производстве компонента в соответствии с конструкторской документацией, содержащей перечень используемого металлопроката, с расчетом процентного показателя

доли металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, с приложением копий сертификатов качества заводов–изготовителей – для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории государств-членов;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода–изготовителя – для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории государств-членов;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза – для подтверждения использования стекла, произведенного на территории государств-членов.

<33> Затраты на научно–исследовательские и опытно–конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности (производителя промышленной продукции, указанной в разделе V настоящего приложения) определяются в соответствии с нормативными правовыми актами государств-членов, регулирующие услуги в области составления отчетности и бухгалтерского учета, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

стоимость материально–производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно–исследовательские и опытно–конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории государств-членов;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.».