

УТВЕРЖДЕНЫ
Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

Типовые схемы оценки соответствия

1. Настоящие типовые схемы оценки соответствия (далее – типовые схемы) разработаны в целях реализации положений пункта 5 Протокола о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее соответственно – Договор, Союз)), применяются при разработке и применении технических регламентов Союза и устанавливают типовые схемы оценки соответствия продукции требованиям технического регламента Союза (Таможенного союза) (далее – технический регламент), предусматривающие совокупность процедур и действий, осуществляемых при проведении работ по оценке соответствия продукции требованиям технического регламента, результаты которых используются для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции требованиям технического регламента.

2. Типовые схемы включают типовые схемы подтверждения соответствия, в том числе типовые схемы сертификации и типовые схемы декларирования соответствия,

3. Формы, схемы и процедуры оценки соответствия объектов технического регулирования, которыми являются продукция или продукция и связанные с требованиями к продукции процессы проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации устанавливаются в техническом регламенте на основе

настоящих типовых схем.

4. Выбор форм и схем оценки соответствия осуществляется с учетом опасных факторов и на основе анализа рисков, характерных для объектов технического регулирования технического регламента, а также с учетом круга заявителей при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям технического регламента.

5. Техническими регламентами с учетом особенностей конкретных объектов технического регулирования, производства продукции, испытаний, поставок и эксплуатации продукции могут устанавливаться иные формы, схемы и процедуры оценки соответствия продукции, не предусмотренные настоящими типовыми схемами.

6. В случае если в ранее принятых технических регламентах в отношении объектов технического регулирования технического регламента уже установлены формы, схемы и процедуры оценки соответствия, целесообразно устанавливать аналогичные формы, схемы и процедуры оценки соответствия к тем же объектам технического регулирования, на которые разрабатываются технические регламенты.

7. В целях предоставления заявителю права выбора наиболее приемлемой для него схемы подтверждения соответствия в техническом регламенте для конкретной продукции устанавливается несколько схем подтверждения соответствия, равнозначных по степени доказательности соответствия продукции требованиям технического регламента, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

8. При наличии нескольких аккредитованных органов по сертификации, включенных в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее соответственно – единый реестр), заявитель с целью проведения подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента вправе обратиться в любой

из указанных органов по сертификации, имеющий в области аккредитации указанную продукцию.

9. Для проведения исследований (испытаний) и измерений продукции заявитель и (или) орган по сертификации продукции по согласованию с заявителем вправе обратиться в любую аккредитованную испытательную лабораторию (центр), включенную в единый реестр, согласно их области аккредитации.

II. Термины и определения

10. Для целей настоящих типовых схем используются понятия, которые означают следующее:

анализ состояния производства – элемент схемы оценки соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации, включенным в единый реестр, с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного и стабильного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации;

продукция серийного производства – продукция, изготавливаемая по одной и той же технической документации с использованием единого технологического процесса и выпускаемая в виде последовательного ряда единиц или периодически повторяющихся партий;

партия продукции – совокупность количества единиц продукции одного наименования и обозначения, установленного одним товаросопроводительным документом, представленная заявителем для проведения подтверждения соответствия;

единица продукции – отдельный экземпляр штучной продукции или определенное количество нештучной продукции;

единичное изделие – отдельный экземпляр штучной промышленной продукции;

товаросопроводительные документы – документы определяющие номенклатуру, количество и состав продукции;

филиал изготовителя продукции – обособленное подразделение изготовителя продукции, не являющееся юридическим лицом, расположенное вне места его нахождения и осуществляющее все его функции или их часть;

импортер – зарегистрированные в установленном законодательством государства-члена порядке на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, которые заключили с иностранным изготовителем (продавцом) внешнеторговый договор на передачу продукции, которые осуществляют выпуск в обращение и (или) реализацию этой продукции на территории Союза и несут ответственность за ее соответствие требованиям технических регламентов Союза;

Иные понятия используются в значениях, определенных Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору), Протоколом о признании результатов работ по аккредитации органов по оценке соответствия (приложение № 11 к Договору).

III. Типовые схемы сертификации

11. Типовые схемы сертификации продукции в общем случае включают:

а) представление заявителем в орган по сертификации продукции, включенный в единый реестр (далее – орган по сертификации продукции) заявки на проведение работ по сертификации

(далее – заявка), в которой указывается информация согласно пункту 14 настоящих типовых схем, с прилагаемым комплектом документов, указанных в пункте 15 настоящих типовых схем;

б) анализ органом по сертификации продукции заявки с прилагаемыми документами, принятие решения о проведении работ по сертификации или об отказе в проведении сертификации и информирование заявителя о принятом решении (непосредственно или направлением заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении);

в) проведение органом по сертификации продукции идентификации, отбора образцов (проб) для проведения их исследований (испытаний) и измерений;

г) привлечение органом по сертификации продукции на договорной основе для проведения исследований (испытаний) и измерений по согласованию с заявителем аккредитованных испытательных лабораторий (центров), включенных в единый реестр (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), с которыми взаимодействует орган по сертификации продукции для проведения исследований (испытаний) и измерений;

д) проведение аккредитованной испытательной лабораторией (центром) исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (проб) продукции;

е) проведение органом по сертификации продукции оценки производства, если это предусмотрено схемой сертификации;

ж) анализ полученных результатов органом по сертификации продукции и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации иных аккредитованных органов по сертификации продукции

и аккредитованных испытательных лабораторий (центров), привлекаемых на договорной основе;

з) оформление и выдача органом по сертификации продукции сертификата соответствия;

и) внесение сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии Союза;

к) осуществление органом по сертификации продукции инспекционного контроля за сертифицированной продукцией, если такой контроль предусмотрен соответствующей схемой сертификации;

л) приостановление (возобновление) или прекращение органом по сертификации продукции действия выданных им сертификатов соответствия;

12. Работы по сертификации осуществляются на основании договора (соглашения) между органом по сертификации продукции с заявителем.

13. Типовые схемы сертификации, представленные в табличном виде, приведены в приложении № 1 к настоящим типовым схемам.

14. В заявке указывается следующая информация:

а) полное наименование органа по сертификации продукции, его место нахождения (адрес юридического лица);

б) полное наименование заявителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для юридического лица или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве

индивидуального предпринимателя, а также регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств – членов Союза, номер телефона и адрес электронной почты;

в) должность, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя юридического лица (для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, может не указываться);

г) полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

д) сведения о продукции, идентифицирующие продукцию, включая:

наименование и обозначение (в случае, предусмотренном техническим регламентом) продукции и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии);

название продукции (в случае, предусмотренном техническим регламентом) (при наличии);

иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии);

код (коды) продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее – коды ТН ВЭД ЕАЭС);

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

наименование объекта сертификации (серийный выпуск, партия или единичное изделие). В случае серийного выпуска продукции указывается запись «серийный выпуск». Для партии продукции указывается размер партии, для единичного изделия – заводской номер изделия;

реквизиты товаросопроводительной документации, идентифицирующей единичное изделие или партию продукции, в том числе ее размер (для партии продукции и единичного изделия приводятся);

е) выбранная заявителем схема сертификации.

15. Комплект документов, прилагаемых к заявке (далее – комплект документов) в общем случае включает:

а) для продукции серийного производства:

техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная документация) на продукцию);

перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

описание принятых технических решений, подтверждающих

выполнение требований технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

копия сертификата соответствия на систему менеджмента и (или) информация, подтверждающая способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

сертификаты соответствия на материалы, комплектующие изделия или составные части изделия (при наличии);

договор с изготовителем, в том числе с иностранным, предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, а также других технических регламентов и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

иные документы, сформированные по выбору заявителя, и послужившие основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента (при наличии);

б) для партии продукции (единичного изделия):

техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная документация) на продукцию) (при наличии);

наименование и обозначение документа (документов),

в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

контракт (договор на поставку) и товаросопроводительная документация, идентифицирующая единичное изделие или партию продукции, в том числе ее размер;

перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента (при наличии).

16. Схема сертификации 1с (далее – схема 1с) применяется для серийно выпускаемой продукции. Заявителем при сертификации по схеме 1с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 1с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с комплектом документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции идентификации и отбора образцов (проб) продукции для проведения исследований

(испытаний) и измерений в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

проведение испытаний образцов (проб) продукции аккредитованной испытательной лабораторией (центром) в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства в соответствии с разделом X настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов испытаний образцов продукции и анализа состояния производства в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдачу заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем;

внесение органом по сертификации продукции сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в соответствии с разделом XVII настоящих типовых схем;

нанесение заявителем единого знака обращения продукции на рынке Союза (далее – единый знак обращения), в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем;

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с разделом XX настоящих типовых схем;

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции анализирует представленный заявителем комплект документов и в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре отбора образцов (проб) продукции.

Орган по сертификации продукции проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции у изготовителя для проведения исследований (испытаний) и измерений.

Исследования (испытания) и измерения образцов (проб) продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации продукции у изготовителя.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, результатов испытаний образцов (проб) продукции и анализа состояния производства.

При положительных результатах анализа, представленного заявителем комплекта документов, исследований (испытаний) и измерений образцов (проб) продукции и анализа состояния

производства орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации продукции вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства с периодичностью не реже одного раза в год, если иное не предусмотрено техническим регламентом.

При положительных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции действие сертификата считается соответствия подтвержденным.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции и (или) анализа состояния производства продукции.

17. Схема сертификации 2с (далее – схема 2с) применяется для серийно выпускаемой продукции при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента. Заявителем при сертификации по схеме 2с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 2с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента и информация, представленная изготовителем, подтверждающая способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации и на испытания (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции идентификации и отбора образцов продукции для проведения исследований (испытаний) и измерений в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

оценка системы менеджмента согласно разделу XI настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов испытаний образцов продукции и оценки системы менеджмента в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем;

нанесение заявителем единого знака обращения в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем;

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в

соответствии с разделом XX настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, установленных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента.

Орган по сертификации продукции анализирует комплект документов, представленных заявителем, и в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации продукции, в том числе необходимые сведения по процедуре отбора образцов (проб) продукции

Орган по сертификации продукции проводит идентификацию и отбор образцов продукции у изготовителя для проведения исследований (испытаний) и измерений.

Исследования (испытания) и измерения образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Оценка системы менеджмента осуществляется органом по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, результатов испытаний образцов продукции и оценки системы менеджмента.

При положительных результатах анализа, представленного заявителем комплекта документов, оценки системы менеджмента и

испытаний образцов продукции орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации продукции вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Орган по сертификации продукции проводит плановый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализа информации, представленной изготовителем, подтверждающей способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции соответствующей требованиям, подтвержденным при сертификации и (или) проведения анализа результатов инспекционного контроля за сертифицированной системой менеджмента, проведенного органом по сертификации систем менеджмента с периодичностью не реже одного раза в год, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

При положительных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции действие сертификата соответствия считается подтвержденным.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в

форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

18. Схема сертификации 3с (далее – схема 3с) применяется для партии продукции. Заявителем при сертификации по схеме 3с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

Схема 3с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте б) пункта 15 настоящих типовых схем;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации и на испытания (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции идентификации и отбора образцов продукции из партии для проведения исследований (испытаний) и измерений в соответствии с разделом VI настоящих

типовых схем;

проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, и результатов испытаний образцов продукции в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

внесение органом по сертификации продукции сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в соответствии с разделом XVII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Заявитель формирует комплект документов, указанных в подпункте б) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию партии продукции в орган по сертификации продукции.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии продукции, в том числе состав и размер (численность единиц продукции, входящей в партию).

Орган по сертификации продукции проводит анализ комплекта документов, представленных заявителем, и в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре отбора образцов (проб) продукции.

Орган по сертификации продукции проводит в присутствии заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов продукции для испытаний.

Испытания образцов продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов и результатов испытаний образцов продукции.

При положительных результатах анализа комплекта документов и испытаний образцов продукции орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

19. Схема сертификации 4с (далее – схема 4с) применяется для единичного изделия. Заявителем при сертификации по схеме 4с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

Схема 4с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки

на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте б) пункта 15 настоящих типовых схем;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по подтверждению соответствия и испытаний (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

идентификация органом по сертификации продукции единичного изделия для проведения испытаний в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем оценки соответствия;

проведение испытаний единичного изделия аккредитованной испытательной лабораторией;

анализ органом по сертификации продукции комплекта документов, представленных заявителем, и результатов испытаний единичного изделия в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

внесение органом по сертификации сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в соответствии с разделом XVII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Заявитель формирует комплект документов, указанных в подпункте б) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию единичного изделия в орган по сертификации продукции.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единичного изделия.

Орган по сертификации продукции проводит анализ комплекта документов, представленных заявителем, и в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации продукции проводит идентификацию продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания единичного изделия проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов и результатов испытаний единичного изделия.

При положительных результатах анализа комплекта документов и испытаний единичного изделия орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

20. Схема сертификации 5с (далее – схема 5с) применяется для продукции выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие требованиям при испытаниях готовой продукции. Заявителем при сертификации по схеме 5с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 5с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по подтверждению соответствия и испытаний (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции исследования проекта продукции в соответствии с разделом VII настоящих типовых схем;

проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства в соответствии с разделом X настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов исследования проекта продукции и анализа состояния производства в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе

в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

внесение органом по сертификации сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в соответствии с разделом XVII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с разделом XX настоящих типовых схем оценки соответствия.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации продукции проводит исследование проекта продукции путем анализа комплекта документов, представленного заявителем, в том числе технической документации, по которой изготавливается продукция, результатов проведенных расчетов, испытаний экспериментальных образцов продукции.

Результаты исследования проекта продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации продукции оценивает соответствие проекта продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации продукции у изготовителя.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, исследования проекта продукции и анализа состояния производства.

При положительных результатах анализа представленного заявителем комплекта документов, исследования проекта продукции и анализа состояния производства орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Орган по сертификации продукции проводит периодический инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории

(центре) и (или) анализа состояния производства.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, утвержденном Комиссией.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции и (или) анализа состояния производства.

21. Схема сертификации 6с (далее – схема 6с) применяется для продукции выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно

или затруднительно подтвердить соответствие требованиям при испытаниях готовой продукции, при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента.

Заявителем при сертификации по схеме бс является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема бс включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента и информация, представленная изготовителем, подтверждающая способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации и на испытания (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции исследования проекта продукции в соответствии с разделом VII настоящих типовых схем;

оценка системы менеджмента согласно разделу XI настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов исследования проекта продукции и оценки системы менеджмента в соответствии с пунктом 73

настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с разделом XX настоящих типовых схем оценки соответствия.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента.

Орган по сертификации продукции проводит исследование проекта продукции путем анализа комплекта документов, представленного заявителем, в том числе технической документации, по которой изготавливается продукция, результатов проведенных

расчетов, испытаний экспериментальных образцов продукции.

Результаты исследования проекта продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации продукции оценивает соответствие проекта продукции установленным требованиям.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, исследования проекта продукции и оценки системы менеджмента.

При положительных результатах анализа, представленного заявителем комплекта документов, оценки системы менеджмента и исследования проекта продукции орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Орган по сертификации продукции проводит периодический инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, анализа информации, представленной изготовителем, подтверждающей способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции соответствующей требованиям, подтвержденным при сертификации и (или) проведения анализа результатов инспекционного контроля за сертифицированной системой менеджмента, проведенного органом по сертификации систем

менеджмента.

При положительных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции действие сертификата соответствия считается подтвержденным.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, утвержденном Комиссией.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции.

22. Схема 7с (далее – схема 7с) сертификации применяется для продукции, предназначенной для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования выпуска модификаций продукции. Заявителем при сертификации по схеме 7с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 7с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с комплектом документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации и на испытания (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции исследования типа продукции в соответствии с разделом VIII настоящих типовых схем;

проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства в соответствии с разделом X настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов исследования типа продукции и анализа состояния производства в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдачу заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки

соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем;

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с разделом XX настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, предусмотренных подпунктом а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации продукции проводит исследование типа продукции одним из следующих способов, предусмотренных пунктом 62 настоящих типовых схем.

Результаты исследования типа продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации продукции дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации продукции у изготовителя.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта

документов, результатов исследования типа продукции и анализа состояния производства.

При положительных результатах анализа, представленного заявителем комплекта документов, исследований типа продукции и анализа состояния производства орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Орган по сертификации продукции проводит периодический инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

При положительных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции действие сертификата соответствия считается подтвержденным.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган

по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, утвержденном Комиссией.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции и (или) анализа состояния производства продукции.

23. Схема сертификации 8с (далее – схема 8с) применяется для сложной продукции, предназначенной для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования выпуска большого числа модификаций продукции, при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента. Заявителем при сертификации по схеме 8с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 8с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, указанных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем, в состав

которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента и информация, представленная изготовителем, подтверждающая способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации;

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по сертификации и на испытания (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

проведение органом по сертификации продукции исследования типа продукции в соответствии с разделом VIII настоящих типовых схем;

оценка системы менеджмента согласно разделу XI настоящих типовых схем;

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов, результатов исследования типа продукции и оценки системы менеджмента в соответствии с пунктом 73 настоящих типовых схем и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем

комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем;

инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с разделом XX настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, установленных в подпункте а) пункта 15 настоящих типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента.

Орган по сертификации продукции проводит исследование типа продукции одним из следующих способов, предусмотренных пунктом 66 настоящих типовых схем.

Результаты исследования типа оформляются в заключении, в котором орган по сертификации продукции дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленного заявителем комплекта документов, результатов исследования типа продукции и оценки системы менеджмента.

При положительных результатах анализа, представленного заявителем комплекта документов, исследований типа продукции и оценки системы менеджмента орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет

сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Орган по сертификации продукции проводит плановый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализа информации, представленной изготовителем, подтверждающей способность внедренной системы менеджмента обеспечивать стабильный выпуск продукции соответствующей требованиям, подтвержденным при сертификации и (или) проведения анализа результатов инспекционного контроля за сертифицированной системой менеджмента, проведенного органом по сертификации систем менеджмента с периодичностью не реже одного раза в год, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

При положительных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции действие сертификата соответствия считается подтвержденным.

Положительные результаты инспекционного контроля могут учитываться органом по сертификации в течение полугода после проведения инспекционного контроля в случаях, когда срок действия сертификата соответствия на продукцию заканчивается и заявителем подана заявка на проведение работ по подтверждению соответствия в форме сертификации указанной продукции в тот же орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль.

При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

Принятые органом по сертификации продукции решения указываются в акте инспекционного контроля и доводятся до сведения заявителя.

Сведения о сертификате соответствия вносятся в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, утвержденном Комиссией.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции.

24. Схема сертификации 9с (далее – схема 9с) применяется для партий продукции ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на территории Союза и проводится на основе анализа технической документации.

Заявителем при сертификации по схеме 9с является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

Схема 9с включает следующие процедуры:

подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемым комплектом документов, в состав которой включается:

сведения о проведенных исследованиях (испытания) и измерений;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

сертификаты соответствия и (или) протоколы испытаний на материалы, комплектующие, составные части продукции (при наличии);

сертификаты на систему менеджмента (при наличии);

документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, выданные органами по сертификации государств, не являющихся государствами-членами Союза;

иные документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям (при наличии);

рассмотрение заявки с прилагаемым комплектом документов и принятие по ней решения органом по сертификации продукции в соответствии с разделом V настоящих типовых схем;

заключение договора на проведение работ по подтверждению соответствия и испытаний (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

анализ органом по сертификации продукции представленного заявителем комплекта документов и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия с учетом результатов работ по сертификации;

оформление и выдача заявителю сертификата соответствия в соответствии с разделом XIII настоящих типовых схем оценки соответствия;

нанесение заявителем единого знака обращения, в соответствии с XIX разделом настоящих типовых схем;

формирование органом по сертификации продукции и заявителем комплекта доказательственных материалов, подтверждающего соответствие продукции требованиям технического регламента в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента.

Заявитель формирует комплект документов, установленных в настоящем пункте типовых схем и подает заявку на сертификацию продукции в орган по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции в письменном виде сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации продукции проводит анализ комплекта документов, представленных заявителем, в том числе результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента.

Результаты анализа технической документации продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации продукции дает оценку соответствия продукции требованиям технического регламента.

При положительных результатах анализа комплекта документов, представленных заявителем, орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и

зарегистрированных деклараций о соответствии.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

IV. Типовые схемы декларирования соответствия

25. Типовые схемы декларирования соответствия в общем случае включают:

а) выбор заявителем схемы декларирования соответствия продукции;

б) формирование и анализ документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента;

в) проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции;

г) обеспечение производственного контроля и принятие всех необходимых мер для того, чтобы процесс производства продукции обеспечивал ее соответствие требованиям технического регламента;

д) выбор заявителем аккредитованной испытательной лаборатории (центра), в случае если применяются схемы декларирования соответствия, предусматривающие участие аккредитованной испытательной лаборатории (центра);

е) в зависимости от схемы декларирования соответствия

проведение по выбору заявителя исследований (испытаний) и измерений в собственной испытательной лаборатории заявителя, или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), или в иной испытательной лаборатории Союза;

ж) сертификацию системы менеджмента, если это предусмотрено схемой декларирования соответствия;

з) проведение исследований (испытаний) типа, если это предусмотрено схемой декларирования;

и) регистрацию декларации о соответствии в установленном порядке;

к) нанесение единого знака обращения;

л) хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента после завершения подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента в форме декларирования (далее – сформированный комплект доказательственных материалов).

26. Документы, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента (если иное не устанавливается в технических регламентах), включают:

а) для продукции серийного производства:

техническая документация (конструкторская и (или) технологическая и (или) эксплуатационная документация, и (или) технические условия (описания) на продукцию);

перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных)

стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, отсутствуют или не применялись;

договор с изготовителем, в том числе с иностранным, предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, а также других технических регламентов и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

сертификат соответствия системы менеджмента, распространяющейся на разработку и (или) производство декларируемой продукции, подтверждающий соответствие системы менеджмента изготовителя требованиям, установленным в техническом регламенте (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента (при наличии).

б) для партии продукции (единичного изделия):

контракт (договор на поставку) и товаросопроводительная документация, идентифицирующая партию продукции или единичное изделие, в том числе ее состав и размер (численность продукции, входящей в партию);

эксплуатационный документ (при необходимости);

перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента (при наличии).

27. Схема декларирования 1д (далее – схема 1д) применяется для декларирования соответствия серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств заявителя. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 1д является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 1д включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренных подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем;

проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции, в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

осуществление производственного контроля в соответствии с разделом XII настоящих типовых схем;

выбор испытательной лаборатории и проведение в ней исследований (испытаний) и измерений образцов продукции в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом

XIX настоящих типовых схем;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Изготовитель проводит производственный контроль и предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренную в подпункте а) пункта 26 настоящих типовых схем, и проводит ее анализ.

Заявитель или уполномоченное им лицо, в качестве которого могут выступать орган по сертификации продукции или аккредитованная испытательная лаборатория (центр), или иная испытательная лаборатория Союза, проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Заявитель проводит (обращается за проведением) исследования (испытания) и измерения образцов продукции.

Исследования (испытания) и измерения образцов продукции по выбору заявителя проводятся в собственной испытательной лаборатории заявителя или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), или в иной испытательной лаборатории Союза.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное

не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

28. Схема декларирования 2д (далее – схема 2д) применяется для декларирования соответствия партии продукции (единичного изделия) на основании собственных доказательств. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 2д является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

Схема 2д включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренных подпунктом б) пункта 26 настоящих типовых схем;

проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции, в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

выбор испытательной лаборатории и проведение исследований (испытаний) и измерений партии продукции (единичного изделия) в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренную подпунктом б) пункта 26 настоящих типовых схем, и проводит ее анализ.

Заявитель или уполномоченное им лицо, в качестве которого могут выступать орган по сертификации продукции или аккредитованная испытательная лаборатория (центр), или иная испытательная лаборатория Союза, проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Заявитель проводит (обращается за проведением) исследования (испытания) и измерения образцов продукции.

Исследования (испытания) и измерения образцов продукции по выбору заявителя проводятся в собственной испытательной лаборатории заявителя или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), или в иной испытательной лаборатории Союза.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

29. Схема декларирования 3д (далее – схема 3д) применяется для декларирования соответствия серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

Заявителем при декларировании соответствия по схеме 3д является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 3д включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренных подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем;

проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции, в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

осуществление производственного контроля в соответствии с разделом XII настоящих типовых схем;

выбор аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и проведение в ней исследований (испытаний) и измерений образцов продукции в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента проводит производственный контроль.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента,

предусмотренную подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем, и проводит ее анализ.

Заявитель или уполномоченное им лицо, в качестве которого могут выступать орган по сертификации продукции или аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Заявитель проводит исследования (испытания) и измерения образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

30. Схема декларирования 4д (далее – схема 4д) применяется для декларирования соответствия партии продукции (единичного изделия) на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и собственных доказательств заявителя (при наличии). Заявителем при декларировании соответствия по схеме 4д является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

Схема 4д включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента,

предусмотренных подпунктом б) пункта 26 настоящих типовых схем;

проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции, в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

выбор аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и проведение исследований (испытаний) и измерений партии продукции (единичного изделия) в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренную подпунктом б) пункта 26 настоящих типовых схем; и проводит ее анализ.

Заявитель или уполномоченное им лицо проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

С целью подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит исследования (испытания) и измерения образцов продукции (единичного изделия) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное

не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

31. Схема декларирования 5д (далее – схема 5д) применяется для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство.

Схема 5д применяется на основании собственных доказательств и доказательств, полученных, в том числе с участием органа по сертификации продукции, аккредитованной испытательной лабораторией (центра).

Заявителем при декларировании соответствия по схеме 5д является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема 5д включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренных подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем;

осуществление производственного контроля в соответствии с разделом XII настоящих типовых схем;

выбор аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и проведение в ней исследований (испытаний) и измерений образцов продукции в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

проведение исследований (испытаний) типа;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал заявленное соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента и проводит производственный контроль.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента и проводит ее анализ.

Заявитель обращается в орган по сертификации продукции или аккредитованную испытательную лабораторию (центр) для проведения исследования (испытания) типа продукции.

Орган по сертификации продукции (аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит исследование (испытание) типа продукции одним из следующих способов:

исследование (испытание) образца продукции для запланированного производства как типового представителя будущей продукции;

анализ технической документации, исследования (испытания) образца продукции или критических составных частей продукции.

Результаты проведенных исследований типа оформляются аккредитованной испытательной лабораторией (центром) протоколом испытаний.

При положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации продукции оформляет сертификат на тип

по единой форме, утвержденной решением Комиссии, и выдает его заявителю.

Сертификат на тип является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

32. Схема декларирования бд (далее – схема бд) применяется для декларирования соответствия серийно выпускаемой продукции, при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента.

Схема бд применяется на основании собственных доказательств и доказательств, полученных, в том числе с участием органа по сертификации систем менеджмента, аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

Заявителем при декларировании соответствия по схеме бд является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Схема бд включает следующие процедуры:

формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренных подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем, в состав которых, в том числе, включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации

систем менеджмента;

проведение идентификации и отбора образцов (проб) продукции, в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

осуществление производственного контроля в соответствии с разделом XII настоящих типовых схем;

выбор аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и проведение в ней исследований (испытаний) и измерений образцов продукции в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем;

принятие и регистрация декларации о соответствии в соответствии с разделом XVI настоящих типовых схем;

нанесение единого знака обращения в соответствии с разделом XIX настоящих типовых схем;

контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента;

хранение заявителем сформированного комплекта доказательственных материалов после завершения процедуры подтверждения соответствия в форме декларирования, в соответствии с разделом XVIII настоящих типовых схем.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента, условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента и проводит производственный контроль.

Заявитель формирует документацию, подтверждающую соответствие продукции требованиям технического регламента, предусмотренную подпунктом а) пункта 26 настоящих типовых схем и проводит ее анализ с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие

которым проводится сертификация системы менеджмента.

Заявитель или уполномоченное им лицо, в качестве которого могут выступать орган по сертификации продукции или аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля и информирует орган по сертификации систем менеджмента обо всех запланированных изменениях в системе менеджмента.

С целью подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит исследования (испытания) и измерения образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Заявитель хранит сформированный комплект доказательственных материалов и предоставляет его по требованию органам контроля (надзора) государств-членов, уполномоченных на осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

Орган по сертификации систем менеджмента осуществляет инспекционный контроль за функционированием сертифицированной системы менеджмента у изготовителя.

При отрицательных результатах инспекционного контроля заявитель принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие декларации о соответствии;
- прекратить действие декларации о соответствии.

В единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, вносится соответствующая запись органом по сертификации продукции (уполномоченным органом), зарегистрировавшим декларацию о соответствии.

V. Рассмотрение и анализ заявки с комплектом документов, представленных заявителем

33. Анализ заявки и комплекта документов, представленных заявителем, в том числе технической документации, проводится в целях обеспечения идентификации продукции и определения применимости указанных документов для подтверждения соответствия продукции и выявления тех из них, которые могут быть приняты как основание для выдачи сертификата соответствия.

34. Орган по сертификации проводит анализ заявки и комплекта документов, представленного заявителем в части:

правильности заполнения заявки;

полноты и достоверности материалов, представленных заявителем в комплекте документов.

35. При положительных результатах анализа заявки и комплекта документов орган по сертификации продукции принимает решение о проведении сертификации продукции требованиям технического регламента и в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении.

36. При отрицательных результатах анализа заявки и комплекта документов орган по сертификации продукции сообщает заявителю о необходимости доработки заявки или комплекта документов, с указанием конкретных норм, требующих доработки, либо об отказе в принятии заявки.

Отказ органа по сертификации продукции в принятии заявки не препятствует повторному обращению заявителя в указанный орган и направлению заявки и комплекта документов по итогам устранения недостатков, явившихся причиной отказа.

VI. Идентификация, отбор образцов, исследование (испытание) или измерение продукции

37. При подтверждении соответствия продукции требованиям технических регламентов осуществляется отбор образцов (проб) продукции, являющихся объектом оценки соответствия, с целью их исследований (испытаний) и измерений.

38. Правила отбора образцов (проб) устанавливаются в стандартах, включенных в Перечень стандартов международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (далее – Перечень стандартов на методы).

В случае отсутствия или неприменения стандартов, определяющих правила отбора образцов, включенных в перечень, отбор осуществляется по процедурам (правилам), установленным в документах органа по сертификации.

39. Отбираемые образцы (пробы) по конструкции, составу и технологии изготовления должны быть идентичными продукции, предназначенной для реализации приобретателю (потребителю).

40. Отобранные образцы (пробы) изолируют от остальной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте

отбора.

41. Отбор образцов (проб) проводят:

для серийно выпускаемой продукции – на складе готовой продукции изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), складе временного хранения, таможенном складе или на складе получателя при ответственном хранении, в емкости транспортного средства или с производственной линии готовой продукции;

для партии продукции – на месте нахождения партии (на складе готовой продукции изготовителя, складе временного хранения, таможенном складе или на складе получателя при ответственном хранении, в емкости транспортного средства или с производственной линии готовой продукции);

для единичного изделия – на месте нахождения единицы продукции.

42. Одновременно с отбором образцов (проб) продукции проводится идентификация продукции, посредством которой устанавливают тождественность характеристик продукции признакам, установленным для данной продукции (вида или группы продукции) в технических регламентах Союза, иной документации и информации о продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента.

43. При подтверждении соответствия в форме декларирования соответствия, если иное не устанавливается в техническом регламенте отбор образцов (проб) и идентификацию продукции осуществляет заявитель, по поручению заявителя уполномоченное им лицо, в качестве которого могут выступать орган по сертификации продукции или аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область

аккредитации которых включена соответствующая продукция, либо собственная испытательная лаборатория заявителя, или в иная испытательная лаборатория Союза, как это предусмотрено схемой декларирования.

В случае если по выбору заявителя проведение идентификации продукции осуществляется органом по сертификации продукции и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или иной испытательной лабораторией Союза, то заявитель предоставляет в указанный орган по сертификации продукции и (или) аккредитованную испытательную лабораторию (центр) или иную испытательную лабораторию Союза, все документы и информацию, необходимые для осуществления идентификации продукции.

44. При подтверждении соответствия в форме сертификации отбор образцов (проб) и идентификация продукции осуществляется в присутствии заявителя органом по сертификации продукции.

По согласованию с заявителем отбор образцов (проб) продукции может осуществлять уполномоченное органом по сертификации продукции лицо, в качестве которого могут выступать другой орган по сертификации продукции и (или) аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область аккредитации которых включена соответствующая продукция, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

При этом ответственность за соблюдение установленных правил отбора образцов (проб) несет орган по сертификации продукции, уполномочивший другой орган по сертификации продукции и (или) аккредитованную испытательную лабораторию (центр), включенный в единый реестр.

45. Результаты отбора образцов (проб) оформляют актом отбора

образцов (проб) продукции.

В случаях ввоза образцов (проб) продукции на таможенную территорию Союза, копии документов, подтверждающих ввоз образцов продукции на таможенную территорию Союза прилагаются к акту отбора образцов (проб) продукции.

Акт отбора образцов (проб) продукции составляется в двух экземплярах, где указывается место и дата отбора образцов (проб) продукции, условия хранения образцов (проб) продукции.

Один экземпляр акта отбора образцов (проб) продукции направляется заявителю (при подтверждении соответствия в форме сертификации продукции, или при проведении отбора образцов (проб) уполномоченным заявителем лицом при подтверждении соответствия в форме декларирования соответствия).

46. К идентификационным признакам в зависимости от вида (типа) продукции могут относиться (если иное не установлено в техническом регламенте):

а) полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

б) полное наименование продавца (импортера), его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для

юридического лица или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

в) наименование продукции (вида или группы продукции) и обозначение (в случае, предусмотренном техническим (техническими) регламентом (регламентами)) и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции при его наличии;

г) название продукции (в случаях, предусмотренных техническим (техническими) регламентом (регламентами));

д) наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

е) назначение продукции, рекомендации по применению и другие характерные свойства продукции, включающие характеристики свойств (в том числе органолептические свойства), физические величины, параметры, показатели (в том числе их числовые значения), характеризующие продукцию и другие признаки, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента.

ж) иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, предусмотренные техническим (техническими) регламентом (регламентами));

з) штриховой код (при наличии);

и) дата изготовления;

к) срок хранения (в случаях, предусмотренных техническими регламентами), срок службы (годности) или ресурс продукции (в

случаях, предусмотренных техническими регламентами);

л) объем партии (для партии продукции);

м) упаковка, тара, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости), масса и объем (при необходимости);

н) иная информация, указанная в технической и (или) товаросопроводительной документации (при наличии).

47. Результаты идентификации продукции отражаются в акте идентификации продукции и (или) акте отбора образцов.

Один экземпляр акта идентификации продукции направляется заявителю (при подтверждении соответствия в форме сертификации продукции, или при проведении отбора образцов (проб) уполномоченным заявителем лицом при подтверждении соответствия в форме декларирования соответствия).

48. При отборе образцов (проб) и идентификации продукции может осуществляться проверка условий хранения продукции.

49. Исследования (испытания) и измерения продукции проводят в соответствии с требованиями стандартов или по методикам исследований (испытаний) и измерений аттестованным (валидированным) и утвержденным в соответствии с законодательством государства-члена, включенных в Перечень стандартов на методы.

Полученные результаты исследований (испытаний) и измерений продукции распространяются на совокупность продукции, из которой были отобраны указанные образцы (пробы) продукции.

50. Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляются протоколом исследований (испытаний) и измерений (далее – протокол испытаний).

51. Протокол испытаний в зависимости от схемы подтверждения

соответствия направляется органу по сертификации и (или) заявителю независимо от результатов исследований (испытаний) и измерений.

52. При отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений работы по подтверждению соответствия продукции приостанавливаются или прекращаются.

53. Работы по подтверждению соответствия продукции прекращаются в случае, если устранение несоответствий, вызвавших отрицательные результаты испытаний, невозможно путем проведения корректирующих мероприятий, приостанавливаются в случае, если устранение несоответствий, вызвавших отрицательные результаты испытаний, возможно путем проведения корректирующих мероприятий.

54. В случае проведения подтверждения соответствия в форме сертификации орган по сертификации продукции информирует заявителя (непосредственно или направляет решение с обоснованием приостановления или прекращения работ по сертификации продукции заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении указанного решения).

VII. Исследование проекта продукции

55. Под исследованием проекта продукции понимается анализ технической документации, по которой изготавливается продукция, а также анализ результатов проведенных расчетов, испытаний макетов, моделей, экспериментальных образцов продукции.

56. Исследование проекта продукции проводится органом по сертификации продукции путем рассмотрения, представленной заявителем технической документации, устанавливающей требования безопасности и охватывающей (при необходимости) стадии

проектирования, производства и эксплуатации продукции.

Техническая документация представляется заявителем в объеме, позволяющем провести оценку соответствия проекта продукции установленным требованиям.

57. Результаты исследования проекта продукции оформляют заключением, в котором дается оценка соответствия проекта установленным требованиям к продукции.

Форма заключения устанавливается в руководящих документах системы менеджмента органа по сертификации продукции.

VIII. Исследование типа продукции

58. Под исследованием типа продукции понимается анализ параметров и характеристик продукции данного типа в отношении соответствия ее требованиям технического регламента и проектной документации при воспроизведении в производстве идентичной продукции.

59. Исследование типа продукции, если иное не устанавливается в технических регламентах, применяется:

в отношении продукции, применяемой на опасных производственных объектах;

при невозможности проведения испытаний продукции в полном объеме до ее установки на месте эксплуатации;

в случае, когда заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов, в том числе для инновационной продукции.

60. Исследование типа продукции осуществляется в зависимости от представленной заявителем документации, одним из следующих

способов:

исследования образца продукции для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

анализа технической документации, исследований (испытаний) или измерений образца продукции или критических составных частей продукции.

61. Исследование типа проводит орган по сертификации продукции при участии аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

62. Результаты исследований типа оформляются в форме заключения, если иное не предусматривается техническим регламентом.

XI. Оценка производства

63. Оценка производства осуществляется одним из следующих способов:

анализ состояния производства;

оценка системы менеджмента.

X. Анализ состояния производства

64. Анализ состояния производства проводится при сертификации продукции серийного производства, с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного и стабильного соответствия выпускаемой продукции требованиям технических регламентов, подтверждаемым при сертификации.

В зависимости от схемы сертификации анализ состояния производства проводится при сертификации продукции или при проведении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

65. Анализ состояния производства проводится на месте (адресу) расположения производства (изготовления) продукции органом по сертификации в соответствии с программой анализа состояния производства, разработанной и утвержденной руководителем (заместителем руководителя) органа по сертификации продукции.

Объектами проверки при анализе состояния производства являются:

- техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная документация);
- компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции установленным требованиям (при наличии требований в техническом регламенте);
- инфраструктура производства (совокупность объектов на территории изготовителя, необходимая для организации производства: производственные помещения, транспорт и т.п.)
- оборудование (средства технологического оснащения, в том числе их техническое обслуживание и ремонт);
- средства измерения, необходимые для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям;
- входной контроль закупленной продукции, в отношении которой установлены требования безопасности (сырья, материалов, комплектующих изделий);
- технологические процессы, в том числе специальные (при наличии к ним требований в техническом регламенте);
- приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, для которых установлены обязательные требования;
- маркировка готовой продукции, ее хранения, упаковки и

консервации.

- взаимодействие с потребителем;
- идентификации продукции и прослеживаемости;
- корректирующих и предупреждающих действий.

66. По результатам анализа состояния производства составляется акт по форме, установленной в руководящих документах системы менеджмента органа по сертификации, в котором указываются результаты анализа, приводятся ссылки на подтверждающие документы и материалы, при необходимости устанавливаются сроки устранения выявленных несоответствий.

67. Акт по результатам анализа состояния производства должен содержать выводы о способности производства постоянно и стабильно выпускать продукцию, соответствующую требованиям технических регламентов, подтверждаемым при сертификации.

Один экземпляр акта направляется заявителю.

По результатам анализа состояния производства орган по сертификации может приостановить работы по сертификации продукции.

Решение о приостановлении работ по сертификации принимается в случае невыполнения заявителем согласованных с органом по сертификации продукции корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий в установленные сроки.

Решение о прекращении работ по сертификации принимается в, случае невозможности устранения выявленных несоответствий путем проведения корректирующих мероприятий или невозможности выполнения корректирующих мероприятий в установленные сроки.

В случае принятия решения о приостановлении работ по сертификации орган по сертификации продукции информирует

об этом заявителя (непосредственно или направляется заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении решения).

С целью возобновления работ по сертификации:

а) заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует орган по сертификации продукции;

б) орган по сертификации продукции анализирует выполненные заявителем корректирующие мероприятия и (при положительных результатах) принимает решение о возобновлении работ по сертификации.

Если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки, работы по сертификации продукции прекращаются.

Заявителю направляется решение с обоснованием прекращения работ по сертификации продукции (непосредственно или направляется заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении решения).

68. В случае если продукция производится (изготавливается) в филиалах изготовителя, либо производствах географически удаленных друг от друга, либо на условиях аутсорсинга (далее – производства изготовителя), то анализ состояния производства осуществляется на одном или нескольких производствах изготовителя, изготавливающих наиболее широкий ассортимент (наибольшую номенклатуру) сертифицируемой продукции или самое сложное изделие из числа сертифицируемой продукции в наибольших объемах, при условии обеспечения ответственности изготовителя за безопасность изготавливаемой продукции и стабильность ее производства на каждом

из указанных производств изготовителя.

В случае положительных результатов анализа состояния производства, органом по сертификации составляется и согласовывается с изготовителем график дальнейшего проведения анализа состояния производства на других производствах изготовителя в рамках инспекционного контроля, с указанием сроков проведения проверок.

69. В случае поступления в орган по сертификации заявки на проведение сертификации новой продукции, имеющей незначительные отличия в конструкции (составе, рецептуре) или технологии ее производства от ранее сертифицированной продукции, по решению органа по сертификации результаты предшествующего анализа состояния производства могут быть частично или полностью распространены на эту продукцию, при условии, что:

работы по сертификации продукции проводит тот же орган по сертификации продукции, который проводил анализ состояния производства и оформлял акт анализа состояния производства;

внесение изготовителем изменений в конструкцию (состав, рецептуру) продукции или технологию ее производства, не оказывает влияния на соответствие продукции требованиям технических регламентов;

заявка на сертификацию новой продукции представлена заявителем в период, если с момента проведения анализа состояния производства и оформления акта анализа состояния производства прошло не более 1 года.

XI. Оценка системы менеджмента.

70. При наличии у изготовителя системы менеджмента, сертифицированной аккредитованным органом по сертификации систем

менеджмента, органом по сертификации продукции осуществляется оценка системы менеджмента, с целью установления способности сертифицированной системы менеджмента изготовителя сертифицируемой продукции обеспечивать постоянный и стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям технического регламента (технических регламентов), подтверждаемым при сертификации.

Заявитель предоставляет в орган по сертификации продукции сертификата системы менеджмента и информацию о системе менеджмента, включающую сведения о:

компетентности персонала, отвечающего за проектирование продукции, калибровку измерительных устройств, за проведение входного контроля продукции, за испытания или контроль продукции на соответствие установленным требованиям, а также за подготовку записей по мониторингу и измерению продукции;

планировании процессов жизненного цикла продукции;

процессах, связанных с потребителями;

проектировании и разработке продукции;

входном контроле продукции;

управлении производством;

управлении средствами мониторинга и измерения продукции;

проведения испытаний продукции на соответствие установленным требованиям;

управлении несоответствующей продукцией;

проведении корректирующих и предупреждающих действий;

управлении документацией и записями системы менеджмента.

С целью оценки системы менеджмента изготовителя, орган по сертификации продукции формирует комиссию (группу экспертов), в

которую включаются лица, компетентные по вопросам:

требований, применяемых к продукции;

соответствующих процедурах и методах испытаний и/или контроля;

процедурах оценки соответствия;

требованиях к системам менеджмента;

методологиях проведения аудитов-проверок систем менеджмента.

71. Оценка системы менеджмента проводится посредством анализа предоставленной информации и материалов о функционировании сертифицированной системы менеджмента, представленных заявителем в орган по сертификации продукции, подтверждающих способность изготовителя сертифицируемой продукции обеспечивать постоянный и стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям технического регламента (технических регламентов), подтверждаемым при сертификации.

По результатам проведенной оценки органом по сертификации продукции составляется акт оценки системы менеджмента, в котором указывается, что заявленная на сертификацию продукция входит в область распространения системы менеджмента изготовителя и производится (изготавливается) по адресам, указанным в сертификате соответствия системы менеджмента.

Указанный акт подписывается всеми членами комиссии (группой экспертов) по оценке системы менеджмента, оформляется в двух экземплярах.

Один экземпляр акта направляется заявителю.

ХII. Производственный контроль

72. Производственный контроль проводится изготовителем для обеспечения стабильности соответствия выпускаемой продукции

требованиям, установленным техническими регламентами, а также технической документации изготовителя и включает:

входной контроль сырья, материалов и комплектующих;
операционный контроль технологии производства продукции;
приемочный (приемо-сдаточный) контроль готовой продукции;
параметры окружающей среды на рабочих местах;
санитарно-защитную зону (при наличии);
гигиену персонала (в случаях для пищевых производств).

Изготовитель несет ответственность за то, что производимая им продукция соответствует установленным требованиям.

ХIII. Выдача сертификата соответствия

73. Орган по сертификации продукции проводит анализ, представленного заявителем комплекта документов, а также документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента (технических регламентов) (протоколы исследований (испытаний) и измерений (в случаях, предусмотренных схемой сертификации), акта анализа состояния производства (в случаях, предусмотренных схемой сертификации), сертификата системы менеджмента (в случаях, предусмотренных схемой сертификации), заключения об исследовании проекта продукции (в случаях, предусмотренных схемой сертификации), заключения об исследовании типа продукции (в случаях, предусмотренных схемой сертификации).

При положительных результатах указанного анализа орган по сертификации оформляет сертификат соответствия требованиям технического регламента.

74. В случае отрицательных результатов подтверждения соответствия продукции в форме сертификации требованиям

технического регламента орган по сертификации продукции информирует заявителя об отказе в выдаче сертификата соответствия (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении решение с указанием мотивированных причин отказа в выдаче сертификата соответствия).

75. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утвержденным Комиссией.

76. В случае если на продукцию распространяется действие двух или более технических регламентов, и формы обязательного подтверждения соответствия такой продукции, установленные в технических регламентах одинаковые (сертификация), то в отношении такой продукции может оформляться:

один сертификат соответствия, в котором указываются технические регламенты, требованиям которых соответствует такая продукция (в случае выполнения работ по сертификации в одном органе по сертификации продукции);

два и более сертификата соответствия, в каждом из которых указывается один или несколько технических регламентов, требованиям которых соответствует такая продукция.

77. В случаях если на одну и ту же продукцию распространяется действие двух или более технических регламентов, и формы обязательного подтверждения соответствия такой продукции, установленные в технических регламентах разные, то в отношении такой продукции могут оформляться:

сертификат соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов), устанавливающих подтверждение соответствия продукции в форме сертификации, и декларация о соответствии продукции требованиям технического

регламента (технических регламентов), устанавливающих подтверждение соответствия продукции в форме декларирования соответствия;

сертификат соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов), устанавливающего подтверждение соответствия в форме сертификации, и технического регламента (технических регламентов), устанавливающего подтверждение соответствия в форме декларирования соответствия, в случае, если таким техническим регламентом (техническими регламентами) предусмотрена возможность замены декларирования соответствия на сертификацию и заявитель принял такое решение.

78. Сертификат соответствия и декларация о соответствии и имеют равную юридическую силу и действуют на таможенной территории Союза.

79. В случае если срок действия сертификата соответствия на продукцию отличен от срока действия сертификата на систему менеджмента, заявитель своевременно продлевает срок действия сертификата на систему менеджмента.

80. Срок действия сертификата на продукцию серийного производства устанавливается – не более 5 лет, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

Срок действия сертификата соответствия на партию продукции не устанавливается, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

81. Сертификат соответствия, выданный на продукцию, являющуюся объектом регулирования технических регламентов, распространяется на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов, прошедших исследования

(испытания) и измерения.

82. Сертификат соответствия на продукцию производимую (изготавливаемую) серийно на производствах изготовителя может быть выдан на указанную продукцию сроком на 5 лет при условии:

проведения анализа состояния производства и обеспечения ответственности изготовителя за безопасность изготавливаемой продукции и стабильность ее производства в соответствии с разделом X настоящих типовых схем;

проведения сертификационных испытаний образцов сертифицируемой продукции производимой на всех производствах изготовителя с положительным результатом;

наличия на производствах изготовителя единой системы менеджмента;

наличия разработанного органом по сертификации продукции и согласованного изготовителем графика проведения последовательного анализа состояния производства на производствах изготовителя с указанием сроков проведения анализа в соответствии с пунктом 68 настоящих типовых схем.

83. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции, на которую выдан сертификат соответствия, или технологию ее производства (изготовления), которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям технического регламента, заявитель перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме уведомляет об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, с приложением документов, подтверждающих состав и характеристики внесенных изменений (конструкторская документация, чертежи, спецификация).

В течение 10 рабочих дней с даты получения уведомления

от заявителя на основе анализа представленных документов органом по сертификации продукции принимается решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений с определением их объема и (или) анализа состояния производства (если анализ состояния производства предусмотрен схемой сертификации такой продукции) или об отсутствии такой необходимости, о чем в письменной форме уведомляется заявитель.

Выпуск в обращение продукции при внесении в ее конструкцию (состав) или технологию производства (изготовления) изменений не допускается до получения заявителем уведомления от органа по сертификации об отсутствии необходимости проведения, дополнительных исследований (испытаний) и измерений и (или) технологию ее производства (изготовления).

В случае если органом по сертификации продукции принимается решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений и (или) анализа состояния производства, такое решение направляется органом по сертификации продукции заявителю непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

В случае если заявитель согласен с условиями проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений и (или) анализа состояния производства продукции, заключается договор на проведение таких работ.

В течение 5 рабочих дней с даты окончания проведения указанных в договоре работ, органом по сертификации продукции принимается решение о соответствии (несоответствии) продукции требованиям технического регламента.

На основании решения о соответствии продукции требованиям

технического регламента органом по сертификации продукции направляется заявителю уведомление о возможности выпуска в обращение продукции на основании действующего сертификата соответствия.

При отрицательных результатах дополнительных исследований (испытаний) и измерений органом по сертификации продукции выдается заявителю решение об отказе в выпуске в обращение продукции на основании действующего сертификата соответствия с указанием мотивированных причин такого отказа.

Документы, выданные органом по сертификации продукции по результатам проведения дополнительных процедур оценки соответствия продукции, включаются в комплект доказательственных материалов и предоставляются органам государственного контроля (надзора) государств-членов (при необходимости).

XIV. Приостановление либо прекращение действия сертификата соответствия

84. Действие сертификатов соответствия приостанавливается либо прекращается в следующих случаях:

создание продукцией реальной угрозы безопасности жизни, здоровью, наследственности человека, сохранности имущества и безопасности окружающей среды;

несоответствие продукции требованиям технического регламента; отрицательные результаты инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

отказ заявителя от проведения инспекционного контроля;

изменения конструкции (состава) продукции или технологии ее производства (изготовления), которые могут повлиять на показатели безопасности, подтверждаемые при сертификации, в случае, если заявитель перед выпуском в обращение такой продукции в письменной

форме не уведомил об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, с приложением документов, подтверждающих состав и характеристики внесенных изменений (конструкторская документация, чертежи, спецификация);

на основании заявления заявителя;

в случае если заявитель не предоставил в орган по сертификации продукции продленный сертификат на систему менеджмента (копию сертификата) (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

в случае ликвидации организации заявителя и (или) изготовителя продукции или снятия продукции с серийного производства по инициативе заявителя;

85. Решение о приостановлении действия сертификата принимается на период разработки и реализации корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации продукции, выдавшим сертификат соответствия, в том случае, если путем корректирующих мероприятий, заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить соответствие продукции требованиям технического регламента. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата прекращается.

86. При приостановлении действия сертификата соответствия орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия:

принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия и временно запрещает применять единый знак обращения продукции на рынке Союза;

вносит информацию о приостановлении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных декларациях о соответствии;

устанавливает срок выполнения заявителем корректирующих

мероприятий;

контролирует выполнение заявителем корректирующих мероприятий.

87. При приостановлении действия сертификата соответствия заявитель:

идентифицирует и определяет количество продукции несоответствующей требованиям технических регламентов;

разрабатывает и обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий;

уведомляет потребителей об опасности применения (эксплуатации) продукции;

письменно информирует орган по сертификации продукции о завершении выполнения корректирующих мероприятий.

88. После выполнения заявителем корректирующих мероприятий орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия:

принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия и разрешает применение единого знака обращения продукции на рынке Союза;

вносит информацию о возобновлении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных декларациях о соответствии.

89. Решение о прекращении действия сертификата соответствия принимается, если заявитель не может устранить несоответствия и их причины, а также в случае опасности применения (эксплуатации) продукции.

90. В случае необходимости в приостановлении (возобновлении) или прекращении действия выданного сертификата соответствия по инициативе заявителя, он направляет в орган по сертификации

продукции, выдавший сертификат соответствия, заявление с указанием причин.

91. Вместе с заявлением предоставляется сертификат соответствия и документы, являющиеся основанием для приостановления (возобновления) или прекращения действия выданного сертификата соответствия.

92. Орган по сертификации продукции принимает решение о приостановлении (возобновлении) или прекращении действия выданного сертификата соответствия.

93. Орган по сертификации продукции вносит соответствующую запись о прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

94. Приостановление (возобновление) или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с даты внесения соответствующих сведений в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

XV. Замена или выдача дубликата сертификата соответствия

95. Допускается замена сертификата соответствия и (или) приложения к нему без проведения дополнительных или повторных испытаний (исследований) и измерений в следующих случаях:

выявление в сертификате соответствия и (или) приложении к нему ошибок (опечаток);

изменения организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица), а также адреса места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются), номера телефона и

(или) адреса электронной почты заявителя;

изменения организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица) изготовителя;

изменения кодов ТН ВЭД ЕАЭС.

96. В указанных случаях, заявитель направляет в орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия, заявление, сертификат соответствия и приложения к нему (при наличии) и документы, являющиеся основанием для замены сертификата соответствия и приложения к нему (при наличии).

97. Орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия анализирует заявление и прилагаемые к нему документы и принимает решение, которое доводится до заявителя (непосредственно или направляется заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении решения).

98. В случае если вносимые изменения не влияют на соответствие продукции требованиям технического регламента, то орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия в срок до 10 дней после получения заявления оформляет сертификат соответствия на новом бланке с присвоением ему нового регистрационного номера, при этом дата окончания действия оформляемого сертификата соответствия устанавливается по дате окончания заменяемого сертификата соответствия.

99. В ином случае органом по сертификации продукции, выдавшем сертификат соответствия, принимается решение о необходимости проведения дополнительных или повторных испытаний и (или) анализа состояния производства продукции и (или) дополнительного исследования проекта продукции или исследования типа продукции.

100. В случае если заявитель согласен с условиями проведения

дополнительных исследований (испытаний) и измерений и (или) анализа состояния производства продукции, орган по сертификации продукции проводит работы по оценке соответствия согласно пункту 69 настоящих типовых схем.

101. В поле сертификата соответствия «Дополнительная информация» указывается информация «выдан взамен», регистрационный номер и дата выдачи заменяемого сертификата соответствия.

102. Одновременно с выдачей сертификата соответствия органом по сертификации продукции принимается решение о прекращении действия заменяемого сертификата соответствия.

103. Информация о прекращении действия заменяемого сертификата соответствия и выдаче взамен нового сертификата соответствия вносится в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

104. В случае утери (порчи) сертификата соответствия и (или) приложения к нему заявителем направляется в орган по сертификации продукции, выдавший данный сертификат соответствия, заявление в произвольной форме с указанием обстоятельств утери (порчи).

105. Выдача дубликата сертификата соответствия производится органом по сертификации продукции в течение 10 рабочих дней с даты получения указанного заявления.

106. Дубликат сертификата соответствия регистрируется под тем же номером, что и сертификат соответствия, при этом в правом верхнем углу сертификата соответствия проставляется штамп «ДУБЛИКАТ» и указывается дата выдачи дубликата.

107. Дубликаты сертификатов соответствия продлению не подлежат.

108. Информация о номере бланка выданного дубликата сертификата соответствия и даты его выдачи вносится органом по сертификации продукции в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

XVI. Принятие декларации о соответствии и регистрация декларации о соответствии

109. При положительных результатах подтверждения соответствия продукции в форме декларирования соответствия заявитель принимает декларацию о соответствии требованиям технического регламента.

110. Декларирование соответствия продукции проводится по схемам декларирования соответствия, установленным техническим регламентом.

111. В зависимости от схемы декларирования соответствия подтверждение соответствия в форме декларирования соответствия осуществляется на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации систем менеджмента (если предусмотрено схемой декларирования), и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центром).

112. В зависимости от примененной схемы декларирования соответствия декларация о соответствии принимается на продукцию серийного производства, на партию продукции или на единичное изделие.

113. В случае если на продукцию распространяется действие двух или более технических регламентов, и формы обязательного подтверждения соответствия такой продукции, установленные в технических регламентах одинаковые (декларирование соответствия), то в отношении такой продукции оформляется:

одна декларация о соответствии, в которой указываются

технические регламенты, требованиям которых соответствует такая продукция;

две и более деклараций о соответствии, в каждой из которых указывается один или несколько технических регламентов, требованиям которых соответствует такая продукция.

114. Декларация о соответствии оформляется по единой форме и правилам ее оформления, утвержденным Коллегией Комиссии.

115. Декларации о соответствии, подлежат регистрации в едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, установленном Комиссией.

Зарегистрированная декларация о соответствии на продукцию, являющуюся объектом регулирования технических регламентов, распространяется на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов, прошедших исследования (испытания) и измерения.

116. Декларирование соответствия может быть заменено на сертификацию по желанию заявителя в случае, когда это предусмотрено техническим регламентом.

117. В случае если схемой декларирования предусмотрено проведение контроля в процессе производства продукции, то он осуществляется изготовителем с учетом положений пункта 72 настоящих типовых схем.

118. Срок действия декларации о соответствии на продукцию серийного производства устанавливается – не более 5 лет, на партию продукции не устанавливается, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

119. Действие декларации о соответствии приостанавливается, возобновляется, прекращается или продлевается в порядке,

установленном законодательством государств-членов. При этом в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии вносится дата, с которой действие декларации о соответствии приостанавливается, возобновляется или прекращается.

XVII. Внесение сведений о сертификатах соответствия и декларациях о соответствии в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии

120. Сертификат соответствия вступает в силу с даты его регистрации в едином реестре выданных сертификатов и зарегистрированных деклараций о соответствии.

121. Декларация о соответствии считается зарегистрированной с даты присвоения ей регистрационного номера в едином реестре выданных сертификатов и зарегистрированных декларациях о соответствии.

122. Ведение единого реестра выданных сертификатов и зарегистрированных деклараций о соответствии, осуществляется в порядке, утвержденном Комиссией.

XVIII. Формирование комплекта доказательственных материалов и их хранение

123. После внесения органом по сертификации сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии орган по сертификации продукции и заявитель формируют комплекты доказательственных материалов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, если иное не предусмотрено техническим регламентом,

которые в общем случае включают:

техническую документацию (проектную и (или) конструкторскую, и (или) технологическую и (или) эксплуатационную документацию, и (или) технические условия (описания) на продукцию);

перечень примененных международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, отсутствуют или не применялись;

перечень примененных стандартов на методы;

акты идентификации и отбора образца (образцов) продукции;

протоколы исследований (испытаний) или измерений, подтверждающие соответствие продукции требованиям технического регламента (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

сертификат соответствия системы менеджмента, распространяющейся на разработку и (или) производство заявленной на сертификацию продукции, подтверждающий соответствие системы менеджмента изготовителя требованиям, установленным в техническом регламенте (в случаях, предусмотренных схемой сертификации) и (или) информация и материалы, подтверждающие способность сертифицированной системы менеджмента изготовителя обеспечить постоянный и стабильный выпуск продукции, соответствующей установленным требованиям (при необходимости);

сертификаты соответствия или декларации о соответствии, и (или) протоколы исследований (испытаний) или измерений на сырье, материалы, комплектующие или составные части продукции, применяемые при изготовлении продукции (при наличии);

договор (контракт) и товаросопроводительные документы (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

договор с изготовителем, в том числе с иностранным, предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, а также других технических регламентов и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

акт анализа состояния производства (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

заключение об исследовании проекта продукции (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

заключение об исследовании типа продукции (в случаях, предусмотренных схемой сертификации);

другие документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента;

сертификат соответствия (копия сертификата соответствия) продукции требованиям технического регламента.

124. По итогам подтверждения соответствия продукции в форме декларирования заявителем формируется комплект доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, подтверждающих соответствие продукции требованиям

технического регламента, если иное не предусмотрено техническим регламентом, которые включают:

техническую документацию (проектную и (или) конструкторскую, и (или) технологическую и (или) эксплуатационную документацию, и (или) технические условия (описания) на продукцию);

перечень примененных международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента в случае их применения;

перечень примененных стандартов на методы;

описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, отсутствуют или не применялись;

протоколы исследований (испытаний) или измерений, подтверждающие соответствие продукции требованиям технического регламента;

договор (контракт) и товаросопроводительные документы (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

договор с изготовителем, в том числе с иностранным, предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, а также других технических регламентов и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

сертификат соответствия системы менеджмента, распространяющейся на разработку и (или) производство декларируемой продукции, подтверждающий соответствие системы менеджмента изготовителя требованиям, установленным в техническом регламенте (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

копии документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического и физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств-членов;

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента;

сертификат на тип (в случаях, предусмотренных схемой декларирования);

зарегистрированная декларация соответствия продукции требованиям технического регламента.

125. Сроки хранения документов по подтверждению соответствия с комплектом доказательственных материалов устанавливаются в техническом регламенте.

126. В случае если сроки хранения сертификатов соответствия с комплектом доказательственных материалов в техническом регламенте не установлены, то указанные документы хранятся на:

серийно выпускаемую продукцию – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с изготовления (производства) этой продукции;

партию продукции (единичное изделие) – у продавца (в том числе, импортера), изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия

из партии.

В случае если срок действия сертификата соответствия продукции ограничен комплект доказательственных материалов, указанный в пункте 123 настоящего раздела хранится в органе по сертификации продукции, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

В случае если срок действия сертификата соответствия продукции не ограничен комплект доказательственных материалов, указанный в пункте 123 настоящего раздела хранится в органе по сертификации продукции, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет с даты выдачи сертификата соответствия, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

127. В случае если техническими регламентами не установлен срок хранения у заявителя декларации о соответствии с комплектом доказательственных документов, такой срок составляет 10 лет с момента ее регистрации.

В случае если на продукцию распространяется действие нескольких технических регламентов, которые устанавливают разные сроки хранения у заявителя декларации о соответствии с комплектом прилагаемых документов, применяется наибольший из установленных сроков хранения.

Требования к хранению копии декларации о соответствии органом по сертификации или уполномоченным органом устанавливаются в соответствии с законодательством государств-членов и составляет не менее 5 лет после окончания срока ее действия, а если срок действия декларации о соответствии не ограничен – не менее 5 лет с даты регистрации.

128. Документы, указанные в пунктах 123 и 124 настоящего раздела должны предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованию.

XIX. Нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза

129. Продукция, соответствующая требованиям технических регламентов, распространяющихся на эту продукцию, и прошедшая установленные техническими регламентами процедуры оценки соответствия, подлежит обязательной маркировке единым знаком обращения продукции на рынке Союза.

130. Нанесение единого знака обращения осуществляют изготовители, уполномоченные изготовителем лица, продавцы (импортеры), поставщики продукции.

Нанесение единого знака обращения продукции на рынке осуществляется в порядке, утвержденным решением Коллегии Евразийской экономической комиссии.

XX. Инспекционный контроль

131. Инспекционный контроль представляет собой систематическую контрольную оценку соответствия в течение всего срока действия сертификата соответствия с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям технического регламента, подтвержденным при сертификации, для подтверждения действия сертификата соответствия.

132. Проведение инспекционного контроля в случае, если это предусмотрено схемой сертификации, осуществляется органом по сертификации продукции, выдавшим сертификат соответствия, в течение всего срока действия сертификата соответствия одним или

несколькими из следующих способов:

исследования (испытания) и измерения образцов сертифицированной продукции;

анализ состояния производства;

инспекционный контроль сертифицированной системы менеджмента.

133. В случае наличия согласованного с заявителем и утвержденного органом по сертификации продукции графика, указанного в пункте 68 настоящих типовых схем, инспекционный контроль проводится посредством, в том числе анализа состояния производства каждого производства изготовителя в течение всего срока действия сертификата соответствия, согласно указанному графику.

134. При наличии у изготовителя системы менеджмента, сертифицированной аккредитованным органом по сертификации систем менеджмента инспекционный контроль проводится органом по сертификации продукции посредством, в том числе оценки системы менеджмента согласно разделу XI настоящих типовых схем оценки соответствия.

135. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляет орган по сертификации продукции с привлечением аккредитованных испытательных лабораторий (центров).

136. Инспекционный контроль системы менеджмента осуществляется органом по сертификации систем менеджмента.

137. Инспекционный контроль проводится по программе инспекционного контроля, разработанной и утвержденной органом по сертификации.

138. Инспекционный контроль состоит из следующих этапов, если иное не устанавливается в техническом регламенте:

формирование группы (комиссии) инспекционного контроля;
разработка и утверждение программы инспекционного контроля;
анализ информации о сертифицированной продукции;
разработка программы испытаний сертифицированной продукции;
идентификация продукции;
отбор образцов (проб) продукции и их исследования (испытания)
и измерения;
анализ состояния производства;
анализ результатов инспекционного контроля за сертифицированной системой менеджмента, проведенного органом по сертификации систем менеджмента;
оформление акта по результатам инспекционного контроля;
принятие решения по результатам инспекционного контроля.

139. Инспекционный контроль может быть плановым и внеплановым.

140. Плановый инспекционный контроль проводится с периодичностью не реже 1 раза в год, если иное не предусматривается в технических регламентах.

141. Плановый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводится в соответствии со схемами сертификации путем проведения идентификации, испытаний образцов продукции и (или) проведения анализа состояния производства, анализа результатов инспекционного контроля за сертифицированной системой менеджмента.

142. Отбор образцов при инспекционном контроле осуществляется в соответствии с разделом VI настоящих типовых схем оценки соответствия.

143. Анализ состояния производства при инспекционном

контроле, осуществляется в соответствии с разделом X настоящих типовых схем оценки соответствия.

144. Анализ результатов инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента предусматривает анализ результатов последнего инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента, а также информации и материалов, предоставленных заявителем для оценки способности сертифицированной системы менеджмента обеспечивать постоянный и стабильный выпуск сертифицируемой продукции.

145. В случае приостановки изготовления (производства) сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний заявитель до установленного и согласованного с органом по сертификации срока проведения инспекционного контроля письменно извещает об этом орган по сертификации продукции.

146. На основании полученной информации орган по сертификации продукции может перенести срок запланированного инспекционного контроля, но не более чем на шесть месяцев.

147. Результаты инспекционного контроля оформляются актом. Один экземпляр указанного акта передается заявителю.

148. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

считать действие сертификата соответствия подтвержденным;

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия;

продлить срок действия сертификата соответствия, если это устанавливается в техническом регламенте.

149. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается только в том случае, если в результате

корректирующих мероприятий заявитель может устранить причины несоответствия и подтвердить соответствие продукции требованиям технического регламента.

150. В случае принятия органом по сертификации продукции решения о приостановлении действия сертификата соответствия заявитель по согласованию с органом по сертификации продукции утверждает план корректирующих мероприятий для устранения причин несоответствия продукции требованиям технического регламента и согласовывает сроки его выполнения.

151. После того как корректирующие мероприятия заявителем выполнены, а их результаты органом по сертификации продукции признаны удовлетворительными, орган по сертификации продукции возобновляет действие сертификата соответствия.

152. При невыполнении в срок плана корректирующих мероприятий и (или) признании их нерезультативными орган по сертификации продукции принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

153. В случае если в результате корректирующих мероприятий заявитель не может устранить причины несоответствия и подтвердить соответствие продукции требованиям технического регламента, действие сертификата соответствия прекращается.

154. Информацию о приостановлении, возобновлении, продлении или прекращении действия сертификата соответствия орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия доводит до сведения заявителя, и вносит указанные сведения в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

155. Внеплановый инспекционный контроль проводится органом

по сертификации продукции в случаях поступления информации о претензиях к безопасности продукции от потребителей и (или) органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях.

XXI. Типовые схемы государственной регистрации продукции

156. Регистрация (государственная регистрация) является формой оценки соответствия объектов технического регулирования требованиям технических регламентов, осуществляемая уполномоченным органом государства-члена (далее – уполномоченный орган).

157. Оценка соответствия в форме государственной регистрации продукции проводится путем государственной регистрации с выдачей свидетельства о государственной регистрации продукции, подтверждающего соответствие требованиям технических регламентов (далее – свидетельство о государственной регистрации продукции) и внесения сведений в единый реестр свидетельств о государственной регистрации продукции (далее – Реестр), если иное не устанавливается в техническом регламенте.

158. Государственная регистрация с выдачей свидетельства о государственной регистрации продукции, изготавливаемой на территории Союза, осуществляется на этапе ее постановки на производство, а продукции, ввозимой на территорию Союза, – до ее ввоза на территорию Союза.

159. Свидетельство о государственной регистрации продукции оформляется по единой форме и правилам, утвержденным Комиссией.

160. Срок действия свидетельства о государственной регистрации продукции устанавливается 5 лет.

161. Сведения о государственной регистрации продукции вносятся в Реестр, формирование и ведение которого осуществляется в порядке, утвержденном Комиссией.

162. Типовая схема оценки соответствия в форме государственной регистрации продукции требованиям технических регламентов с выдачей свидетельства о государственной регистрации продукции, представляет собой совокупность и последовательность следующих действий, результаты которых используются для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции требованиям технического регламента:

идентификация и отбор образцов (проб) продукции, которые проводит изготовитель или заявитель, или по поручению (заявлению) заявителя и в его присутствии аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), включенная в единый реестр (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), по правилам, установленным в документах, содержащихся в перечне международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (далее – перечень стандартов);

исследования (испытания) и измерения продукции в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах);

представление заявителем в уполномоченный орган заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов, указанного в пункте 165 настоящих типовых

схем;

прием и регистрация заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов;

экспертиза комплекта документов, представленного заявителем, в том числе экспертиза результатов проведенных исследований (испытаний) и измерений продукции;

принятие решения о выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции или об отказе в государственной регистрации продукции;

внесение сведений о государственной регистрации продукции в Реестр;

выдача свидетельства о государственной регистрации продукции;

осуществление инспекционного контроля уполномоченным органом в соответствии с законодательством государства-члена.

163. Типовые схемы государственной регистрации продукции приведены в приложении № 3 к настоящим типовым схемам оценки соответствия.

164. В заявлении на проведение государственной регистрации продукции указывается следующая информация:

наименование и обозначение (в случаях, предусмотренных техническим регламентом (техническими регламентами) продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии);

название продукции (в случаях, предусмотренных техническим регламентом (техническими регламентами));

полное наименование заявителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для юридического лица

или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, а также регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов, банковские реквизиты, номер телефона и адрес электронной почты;

полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

перечень представляемых в уполномоченный орган документов.

165. Комплект документов, представляемый заявителем в уполномоченный орган для целей государственной регистрации (если иное не устанавливается в техническом регламенте), включает:

а) для продукции, изготавливаемой на таможенной территории Союза:

- копии документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция (стандарты и (или) технические условия, и (или) регламенты, и (или) технологические инструкции, и (или) спецификации, и (или) рецептуры и (или) сведения о составе), заверенные заявителем;

- документ изготовителя по применению (эксплуатации, использованию) продукции (инструкция, руководство, регламент, рекомендации) либо его копия, заверенная заявителем;

- копии этикеток (упаковки) на продукцию или их макеты, заверенные заявителем;

- акт отбора образцов (проб);

- протоколы исследований (испытаний) и измерений;

- научные отчеты и (или) заключения (экспертные заключения) (при наличии);

- письменное уведомление изготовителя о том, что изготовленная им продукция отвечает требованиям документов, в соответствии с которыми она изготавливается (удостоверение качества изготовителя на продукцию или письмо изготовителя), заверенное изготовителем;

- документ изготовителя, подтверждающий наличие у изготовителя системы управления производством, обеспечивающей соответствие продукции требованиям технических регламентов, действия которых на нее распространяются (письмо изготовителя, и (или) копия сертификата системы менеджмента, и (или) копия сертификата соответствия производства принципам надлежащей производственной практики (GMP), и (или) копия сертификата соответствия системы качества и безопасности, основанной на принципах ХАССП и (или) иные документы);

- копия свидетельства о государственной регистрации заявителя (юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государства-члена), заверенная заявителем;

- иные документы представленные заявителем по его выбору и послужившие основанием для подтверждения соответствия продукции

требованиям технического регламента (при наличии);

б) для продукции, изготавливаемой вне таможенной территории Союза:

- копии документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция (стандарты, и (или) технические условия, и (или) регламенты, и (или) технологические инструкции, и (или) спецификации, и (или) рецептуры, и (или) сведения о составе и области применения продукции), заверенные заявителем (при наличии) и (или) иная информация изготовителя;

- документ изготовителя по применению (эксплуатации, использованию) продукции (инструкция, руководство, регламент, рекомендации) либо его копия, заверенная заявителем;

- копии этикеток (упаковки) на продукцию или их макеты, заверенные заявителем;

- копии документов, подтверждающих ввоз образцов продукции на таможенную территорию Союза, заверенные заявителем;

- протоколы исследований (испытаний) и измерений;

- научные отчеты и (или) заключения (экспертные заключения) (при наличии);

- документ изготовителя, подтверждающий наличие у изготовителя системы управления производством, обеспечивающей соответствие продукции требованиям технических регламентов, действия которых на нее распространяются (письмо изготовителя, и (или) копия сертификата системы менеджмента, и (или) копия сертификата соответствия производства принципам надлежащей производственной практики (GMP), и (или) копия сертификата соответствия системы качества и безопасности, основанной на принципах ХАССП и (или) иные документы);

- копия свидетельства о государственной регистрации заявителя (юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государства-члена);

- копия договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица), заверенная заявителем;

- иные документы представленные заявителем по его выбору и послужившие основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента (при наличии).

166. Вне зависимости от схемы государственной регистрации заявителем при оценке соответствия могут быть зарегистрированные на территории государств-членов в соответствии с национальным законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем, продавцом (импортером) либо уполномоченным изготовителем лицом.

XXII. Описание типовых схем государственной регистрации продукции с выдачей свидетельства о государственной регистрации продукции

167. Схема государственной регистрации 1р (далее – схема 1р) применяется для продукции, изготавливаемой на таможенной территории Союза.

167.1. Схема 1р включает следующие процедуры:

проведение изготовителем, или заявителем, или по поручению (заявлению) заявителя и в его присутствии аккредитованной

испытательной лабораторией (центром) идентификации и отбора образцов (проб) продукции;

исследования (испытания) и измерения продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

представление заявителем в уполномоченный орган заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов, указанного в подпункте а) пункта 165 настоящих типовых схем;

прием и регистрация заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов;

экспертиза комплекта документов, представленного заявителем, в том числе экспертиза результатов исследований (испытаний) и измерений продукции;

принятие решения о выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции или об отказе в государственной регистрации продукции;

внесение сведений о продукции и ее изготовителе (заявителе) в Реестр,

выдача свидетельства о государственной регистрации продукции;

осуществление инспекционного контроля уполномоченным органом в соответствии с законодательством государства-члена.

167.2. Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства (изготовления) был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента и обеспечивает проведение производственного контроля.

167.3. В целях проведения исследований (испытаний) и измерений изготовитель, или заявитель, либо по поручению (заявлению) заявителя и в его присутствии аккредитованная испытательная лаборатория

(центр), проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции на складе изготовителя или заявителя.

Результаты идентификации и (или) отбора образцов (проб) продукции оформляются актом.

167.4. Проведение исследований (испытаний) и измерений продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

167.5. Заявитель формирует комплект документов, указанный в подпункте а) пункта 165 настоящих типовых схем, и представляет его в уполномоченный орган с заявлением о государственной регистрации продукции.

167.6. Уполномоченный орган рассматривает заявление и прилагаемый комплект документов, регистрирует заявление о государственной регистрации продукции.

167.7. При положительных результатах экспертизы комплекта документов и проведенных исследований (испытаний) и измерений продукции уполномоченный орган принимает решение о выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции.

167.8. Уполномоченный орган оформляет и выдает заявителю свидетельство о государственной регистрации продукции и вносит сведения о нем в Реестр.

167.9. В случае необходимости уполномоченный орган предоставляет выписку из Реестра.

167.10. Уполномоченный орган проводит периодический инспекционный контроль за зарегистрированной продукцией в течение всего срока действия свидетельства о государственной регистрации продукции посредством исследований (испытаний) и измерений в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) отобранных на складе изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в его

присутствии образцов (проб) продукции с периодичностью один раз в два года, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

167.11. При положительных результатах инспекционного контроля действие свидетельства о государственной регистрации подтверждается, о чем указывается уполномоченным органом в акте инспекционного контроля.

167.12. По результатам инспекционного контроля уполномоченный орган принимает одно из следующих решений:

считать действие свидетельства о государственной регистрации продукции подтвержденным;

приостановить действие свидетельства о государственной регистрации продукции;

прекратить действие свидетельства о государственной регистрации продукции.

Принятое уполномоченным органом решение доводится до сведения заявителя в письменной форме или в форме электронного документа.

167.13. В случае если уполномоченным органом по государственному контролю (надзору) за соблюдением требований технических регламентов государства-члена в период срока проведения периодического инспекционного контроля за зарегистрированной продукцией были осуществлены контрольно-надзорные мероприятия, то при положительных результатах указанных мероприятий, инспекционный контроль за зарегистрированной продукцией осуществляется не ранее, чем через два года с даты осуществления контрольно-надзорных мероприятий.

167.14. Уполномоченный орган по государственному контролю (надзору) за соблюдением требований технических регламентов

государства-члена информирует о результатах контрольно-надзорных мероприятий за зарегистрированной продукцией уполномоченный орган, выдавший свидетельство о государственной регистрации продукции.

Информация о результатах проведенных контрольно-надзорных мероприятий за зарегистрированной продукцией направляется уполномоченным органом по государственному контролю (надзору) за соблюдением требований технических регламентов в адрес уполномоченного органа, оформившего свидетельство о государственной регистрации.

168. Схема государственной регистрации 2р (далее – схема 2р) применяется для продукции, изготавливаемой вне таможенной территории Союза.

168.1. Схема 2р включает следующие процедуры:

проведение изготовителем или заявителем или по поручению (заявлению) заявителя и в его присутствии аккредитованной испытательной лабораторией (центром) идентификации и отбора образцов (проб) продукции;

исследования (испытания) и измерения продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

представление заявителем в уполномоченный орган заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов, указанного в подпункте б) пункта 165 настоящих типовых схем;

прием и регистрация заявления о государственной регистрации продукции и прилагаемого к нему комплекта документов;

экспертиза комплекта документов, представленных заявителем, в том числе результатов исследований (испытаний) и измерений

продукции, документов о соответствии процессов производства продукции требованиям технического регламента (сертификат системы менеджмента качества, сертификат соответствия производства принципам надлежащей производственной практики (GMP), сертификат соответствия системы качества и безопасности, основанной на принципах ХАССП или иных документов);

принятие решения о выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции или об отказе в государственной регистрации продукции;

внесение сведений о продукции и ее изготовителе (заявителе) в Реестр;

выдача свидетельства о государственной регистрации продукции;
осуществление инспекционного контроля уполномоченным органов в соответствии с законодательством государства-члена.

168.2. В целях проведения исследований (испытаний) и измерений, заявитель, либо по поручению заявителя и в его присутствии аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции на складе заявителя.

Результаты идентификации и (или) отбора образцов (проб) продукции оформляются актом.

168.3. Исследования (испытания) и измерения продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

168.4. Заявитель формирует комплект документов, указанный в подпункте б) пункта 165 настоящих типовых схем, и представляет его в уполномоченный орган с заявлением о государственной регистрации продукции.

168.5. Уполномоченный орган рассматривает заявление и прилагаемый комплект документов, регистрирует заявление о государственной регистрации продукции.

168.6. При положительных результатах экспертизы комплекта документов и проведенных исследований (испытаний) и измерений уполномоченный орган принимает решение о выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции.

168.7. Уполномоченный орган оформляет и выдает заявителю свидетельство о государственной регистрации продукции и вносит сведения о нем в Реестр.

168.8. В случае необходимости уполномоченный орган предоставляет выписку из Реестра.

168.9. Уполномоченный орган проводит периодический инспекционный контроль за зарегистрированной продукцией в течение всего срока действия свидетельства о государственной регистрации продукции посредством испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) отобранных в организациях торговли образцов (проб) продукции одного наименования, из числа указанных в свидетельстве о государственной регистрации продукции, с периодичностью не реже одного раза в год, если иное не устанавливается в техническом регламенте.

169.10. При положительных результатах инспекционного контроля действие свидетельства о государственной регистрации подтверждается, о чем указывается уполномоченным органом в акте инспекционного контроля.

169.11. По результатам инспекционного контроля уполномоченный орган принимает одно из следующих решений:

считать действие свидетельства о государственной регистрации продукции подтвержденным;

приостановить действие свидетельства о государственной регистрации продукции;

прекратить действие свидетельства о государственной регистрации продукции.

Принятое уполномоченным органом решение доводится до заявителя в письменной форме или в форме электронного документа.

170. При установлении несоответствия продукции требованиям технического регламента уполномоченный орган принимает решение об отказе в выдаче свидетельства о государственной регистрации продукции.

Решение об отказе в письменной форме или в форме электронного документа с обоснованием причин отказа в течении трех рабочих дней направляется заявителю.

171. Допускается замена свидетельства о государственной регистрации продукции и (или) приложения к нему без проведения дополнительных или повторных испытаний (исследований) и измерений в следующих случаях:

а) выявление в свидетельстве о государственной регистрации продукции и (или) приложения к нему ошибок (опечаток);

б) изменение организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица) изготовителя;

в) изменение организационно-правовой формы, места нахождения (адреса юридического лица), а также адреса места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) заявителя, в случае если заявитель не является изготовителем.

В случае замены свидетельства о государственной регистрации продукции и (или) приложения к нему обращение продукции на таможенной территории Союза не приостанавливается на время необходимое для такой замены.

172. Допускается замена свидетельства и (или) приложения к нему без истребования дополнительных протоколов исследований (испытаний) и измерений, экспертных заключений на продукцию в случае необходимости их дополнения и (или) изменения сведений, не касающимися показателей безопасности, информации о показаниях (противопоказаниях) к применению отдельными группами населения определенных видов продукции, и сведениями, не имеющими гигиенического значения (в частности, такими сведениями, как указание дополнительных форм и объемов продукции, видов потребительской упаковки, товарных знаков и т.д.).

173. Свидетельство о государственной регистрации продукции может быть приостановлено и (или) прекращено в следующих случаях:

- несоответствие продукции требованиям технического регламента;
 - отказ от проведения инспекционного контроля;
 - получение отрицательных результатов инспекционного контроля;
 - получение информации о недостоверности предоставленных заявителем сведений;
 - получение информации от заявителя о прекращении ввоза продукции и (или) изготовления продукции.
-