

**ИЗМЕНЕНИЯ,
ВНОСИМЫЕ В ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО
СОЮЗА «О ТРЕБОВАНИЯХ К СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ,
МАСЛАМ И СПЕЦИАЛЬНЫМ ЖИДКОСТЯМ» (ТР ТС 030/2012)**

1. В статье 1:

а) в пункте 1.1 абзац четвертый изложить в следующей редакции:

«- смазочные масла нефтяного или синтетического
(полусинтетического) происхождения, в том числе:»;

б) в пункте 1.1 после абзаца тринадцатого дополнить абзацем
следующего содержания:

«10) масла технологические;»;

в) в пункте 1.1 абзацы пятнадцатый, шестнадцатый и
семнадцатый заменить текстом следующего содержания:

«б) специальные жидкости:

- охлаждающие жидкости;
- тормозные жидкости;
- гидравлические жидкости на основе водно-масляных эмульсий;
- антикоррозионные водосмешиваемые составы;
- водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости;
- неводосмешиваемые (масляные) смазочно-охлаждающие жидкости;»;

г) в пункте 1.4 абзац пятый изложить в следующей редакции:

«масла растительного и животного происхождения, а также продукцию
на основе растительных и животных масел;»

д) пункт 1.4 дополнить абзацем следующего содержания:

«смазочные материалы, масла и специальные жидкости, поставляемые в
аэрозольной упаковке, специальных кассетах (патронах) и аналогичной
упаковке, из которой извлечение продукции осуществляется непосредственно
оборудованием в процессе его эксплуатации.»

2. В статье 2:

а) после абзаца первого дополнить абзацем следующего содержания:

«антикоррозионные водосмешиваемые составы – жидкости нефтяного или синтетического происхождения на основе ингибиторов коррозии, предназначенные для межоперационной защиты деталей и элементов конструкций от коррозии;»;

б) после абзаца второго дополнить абзацем следующего содержания:

«водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости – жидкости нефтяного или синтетического происхождения, применяемые для обработки металлов в виде водных растворов, эмульсий и микроэмульсий;»;

в) после абзаца двенадцатого дополнить абзацем следующего содержания:

«масла гидравлические – масла нефтяного или синтетического происхождения для гидравлических систем летательных аппаратов, мобильной наземной, речной и морской техники; гидротормозных и амортизаторных устройств различных машин;»;

г) после абзаца пятнадцатого дополнить абзацами следующего содержания:

«масла технологические – жидкости нефтяного или синтетического происхождения для использования при обработке материалов давлением, термообработке, при переработке сырья;»;

д) после абзаца восемнадцатого дополнить абзацем следующего содержания:

«неводосмешиваемые (масляные) смазочно-охлаждающие жидкости – жидкости нефтяного и синтетического происхождения, применяемые для обработки металлов без смешивания с водой;»;

е) после абзаца двадцать первого дополнить абзацами следующего содержания:

«охлаждающие жидкости – жидкости на основе водных растворов гликолей, предназначенные для эксплуатации в системах охлаждения двигателей и других агрегатах, механизмах и устройствах;

охлаждающая низкотемпературная жидкость – охлаждающая жидкость с температурой начала кристаллизации не выше минус 35 °С;»;

ж) абзац двадцать второй изложить в следующей редакции:

«партия продукции – количество продукции одного наименования и марки (при наличии), сопровождаемое одним документом о качестве (паспортом)»;

з) абзац двадцать четвертый изложить в следующей редакции:

«паспорт качества продукции (отработанной продукции) – документ, устанавливающий соответствие значений показателей качества продукции (отработанной продукции), полученных в результате лабораторных испытаний, требованиям документа (при наличии), в соответствии с которым произведена продукция;»;

и) после абзаца двадцать четвертого дополнить абзацем следующего содержания:

«пластичные смазки – структурированные тиксотропные системы, состоящие из смазочной жидкости (дисперсионной среды) и загустителя (дисперсной фазы) с добавлением присадок и твердых наполнителей (в зависимости от назначения). Предназначены для снижения трения и изнашивания (износа) сопряженных поверхностей, консервации изделий, герметизации уплотнений и соединений»;

к) абзац тридцатый изложить в следующей редакции:

«специальная жидкость – жидкость нефтяного или синтетического происхождения, предназначенная для использования в качестве рабочего тела, для смазки и охлаждения и/или для межоперационной защиты от коррозии;»;

л) после абзаца тридцать первого дополнить абзацем следующего содержания:

тормозные жидкости – рабочие жидкости на минеральной, силиконовой или гликолевой основе (гликолевые эфиры с добавлением борсодержащих эстеров) для использования в гидравлических тормозных системах транспортных средств;»;

3. В статье 3:

а) дополнить пунктом 3.2-1 следующего содержания:

«3.2-1. На единой таможенной территории Союза не допускается выпуск в обращение и обращение охлаждающих жидкостей, предназначенных для эксплуатации в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, специальной техники, с температурой начала кристаллизации выше минус 35 °С»;

б) абзац третий пункта 3.4 изложить в редакции:

«наименование, марку (при наличии) и назначение продукции;

в) в абзаце четвертом пункта 3.4 слова «или импортера, или продавца» заменить словами «или импортера (продавца)»;

г) абзац пятый пункта 3.4 изложить в редакции:

«нормативные значения показателей безопасности продукции в соответствии с Приложением 1 к настоящему техническому регламенту и фактические результаты испытаний, проводимых с периодичностью, установленной изготовителем или документом, в соответствии с которым производится продукция (при наличии);»;

д) абзац седьмой пункта 3.4 изложить в редакции:

«нормативные значения показателей продукции, установленные нормативным документом, в соответствии с которым произведена продукция (при наличии), и фактические результаты испытаний, проводимых с периодичностью, установленной изготовителем или документом, в соответствии с которым производится продукция (при наличии);»;

е) в пункте 3.6 слово «(или)» исключить.

4. В статье 4:

а) пункт 4.2 изложить в редакции:

«4.2. Упакованная продукция должна быть маркирована. Маркировка должна содержать:

наименование, обозначение марки (при наличии) и назначение продукции;

наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, его товарный знак (при наличии);

наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) импортера;

наименование и место нахождения организации (юридический адрес), уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителя на территории государства-члена Союза (если изготовитель не принимает претензии сам);

обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция (при наличии);

значение температуры начала кристаллизации (для охлаждающих жидкостей);

срок и условия хранения;

дата изготовления;

номер партии;

номинальное количество продукции (масса или объем) (для фасованной продукции);

указания по применению (для охлаждающих жидкостей);

штриховой идентификационный код (при необходимости).

Значение температуры начала кристаллизации охлаждающих жидкостей должно указываться на лицевой стороне упаковки и должно быть хорошо различимо.

В наименовании и/или обозначении охлаждающих жидкостей, не являющихся низкотемпературными (с температурой начала кристаллизации выше минус 35 °С), а также в описании данных жидкостей не допускается использование слов «тосол», «tosol», «антифриз», «antifreeze» и других аналогичных указаний, свидетельствующих о возможности применения охлаждающей жидкости для эксплуатации в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, специальной техники.

5. Приложение 1 изложить в новой редакции:

«ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКЦИИ»

Наименование показателя	Пластичные смазки	Масла	Специальные жидкости
Температура самовоспламенения ¹ , °С, не ниже	не определяется	165	не определяется
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже - для моторных масел для двухтактных двигателей всех видов техники (за исключением масел для судовых крейцкопфных дизелей) - для гидравлических масел с кинематической вязкостью при температуре 40 °С не более 35,20 мм ² /с(сСт) - для прочих смазочных масел	не определяется	90 90 135	не определяется
Массовая доля селективных растворителей ² , %, не более	не определяется	0,3	не определяется
Температура кипения при давлении 101,3 кПа (760 мм. рт. ст.), °С, не ниже: - для тормозных жидкостей	не определяется	не определяется	115
Температура начала кристаллизации ³ , °С, не выше:	не определяется	не определяется	

- для охлаждающих низкозамерзающих жидкостей			минус 35
Массовая доля воды ^{2,4} , % масс	«Следы»		не определяется
Массовая доля механических примесей ⁵ , % не более	0,03		
Содержание полихлордифенилов ⁶ , мг/кг, не более	не определяется	50	не определяется
Водородный показатель (рН) ^{3,7} , в пределах	не определяется	не определяется	от 6 до 11
Массовая доля метилового спирта, %, не более - для охлаждающих жидкостей	не определяется	не определяется	0,05
¹ Не определяется для масел, температура вспышки которых в открытом тигле не ниже 165 °С. ² Для масел без присадок. ³ Для концентратов охлаждающих низкозамерзающих жидкостей определяется при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1. ⁴ Не определяется для гидратированных пластичных смазок и пластичных смазок, в которых вода является одним из компонентов. ⁵ Не определяется для пластичных смазок и промышленных масел, содержащих твердые наполнители (графит, дисульфид молибдена и соединения металлов), и пластичных смазок, содержащих вещества, устойчивые к воздействию растворителей (бентонит, полимеры, политетрафторэтилен, полимочевина, алюминиевые мыла, мыла кальция и его комплексы). ⁶ Для трансформаторных и кабельных масел. ⁷ Не определяется для масляных смазочно-охлаждающих жидкостей.»;			

6. В заголовке приложения № 3 слова «сборе, хранении (накоплении) и» исключить.

7. В приложении № 4 в позиции «2Д» в графе «Применение» слово «иностранным» исключить.
