

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета

Евразийской экономической комиссии

от _____ 201__ года №__

ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011), принятый Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 769

1. В статье 1:

а) пункт 2 дополнить абзацем следующего содержания:

«На все типы упаковки, поставляемые в составе упакованной продукции, выпускаемой в обращение на территории Союза, распространяются требования только статей 2, пунктов 1, 2 статьи 6, статьи 9 настоящего технического регламента»;

б) пункт 5 изложить в следующей редакции:

«5. Средства укупорочные подразделяются по используемым материалам на: металлические, корковые, полимерные и из комбинированных материалов.».

2. В статье 2:

а) определение термина «упаковка» изложить в новой редакции:

«упаковка - изделие, предназначенное для размещения, защиты, перемещения, доставки, хранения, транспортирования товаров (сырья и готовой продукции), используемое как производителем, пользователем или потребителем, так и переработчиком, сборщиком или иным посредником»;

г) дополнить следующими терминами и определениями:

«биоразлагаемая упаковка – упаковка, способная подвергаться компостированию и биоразложению, вызванному биологической активностью микроорганизмов, путем аэробного разложения на углекислый

газ, воду, минеральные соли и новую биомассу и (или) путем анаэробного разложения на углекислый газ, метан, минеральные соли и новую биомассу;»;

«многослойный полимерный материал – материал, состоящий из двух или более слоев полимерных материалов»;

«оксоразлагаемая упаковка – это упаковка из полимерных материалов с добавлением специальных добавок-катализаторов, которые ускоряют процесс разложения материала упаковки на микрофрагменты или приводят к ее химическому разложению;

оксо-биоразлагаемая упаковка – упаковка, изготовленная из полимерных материалов полиолефиновой группы (полиэтилена, полипропилена) с добавлением не менее 1 % специальных добавок – катализаторов, которые ускоряют процесс разложения материала упаковки на микрофрагменты или приводят к ее химическому разложению с дальнейшей биодegradацией;

упаковочные материалы с полиграфической печатью – упаковочные материалы, в том числе комбинированные и многослойные полимерные материалы, в рулонном виде или в листах, с полиграфической печатью (информацией для потребителя об упаковываемом продукте), предназначенные для формирования (изготовления) упаковки (пакета, пачки и др.) в процессе упаковывания или заворачивания продукта;

утилизация упаковки (укупорочных средств) – любые действия, направленные на переработку, использование для производства товаров (продукции), выполнения работ, оказания услуг, в качестве вторичного сырья и (или) для производства энергии бывшей в употреблении упаковки (укупорочных средств), не связанные с ее захоронением.».

3. В статье 5:

а) подпункт 6.1 дополнить абзацами следующего содержания:

«- аэрозольная упаковка должна обеспечивать прочность;

- аэрозольная упаковка должна выдерживать установленное избыточное давление»;

б) подпункт 6.3 изложить в новой редакции:

«6.3. упаковка полимерная:

- должна обеспечивать герметичность;

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения (для укупоренных изделий, кроме парфюмерно-косметической продукции);

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (кроме пакетов и мешков);

- прочность сварного и клеевого швов должна быть не менее установленного значения (для пакетов и мешков);

- разрывная нагрузка донного шва должна быть не менее установленного значения (для тканых мешков);

- сварной и клеевой швы упаковки должны быть герметичны;

- не должна деформироваться и растрескиваться при воздействии горячей воды (кроме пакетов и мешков);

- ручки упаковки (при наличии) должны быть прочно прикреплены к ней и выдерживать установленную нагрузку;

- должна выдерживать испытания на изгиб, в том числе при подъеме вилочным захватом, при штабелировании (для поддонов);

- должна выдерживать испытания при падении на угол, сопротивление удару (прочность сборки) (для поддонов)»;

в) подпункт 6.5:

исключить абзац: «- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции»;»;

дополнить абзацем следующего содержания:

«- ручки упаковки (при наличии) должны быть прочно прикреплены к упаковке и должны выдерживать установленную нагрузку»;

г) подпункт 6.6 дополнить абзацами следующего содержания:

«- должна выдерживать испытания на циклический подъем за верхнюю часть (для контейнеров);

- должна выдерживать испытания на штабелирование (для контейнеров)»;

д) подпункт 6.7 дополнить абзацами следующего содержания:

«- должна выдерживать испытания на изгиб, в том числе при подъеме вилочным захватом, при штабелировании (для поддонов);

- должна выдерживать испытания при падении на угол, сопротивление удару (прочность сборки) (для поддонов)»;

е) в пункте 8 слова «Приложении 1» заменить словами «Приложениях 1 и 1¹»;

подпункт 8 изложить в следующей редакции:

«Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая пищевые продукты для детского питания, парфюмерно-косметической продукцией, не должны выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ.»;

ж) подпункт 9.1 изложить в следующей редакции:

«9.1 Металлические укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме мюзле и скобы);

- крутящий момент при открывании винтовых укупорочных средств должен соответствовать установленным требованиям;

- клеевой шов обжимных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- кронен-крышки должны выдерживать внутреннее давление;
- кронен-крышки, мюзле и скоба должны быть стойкими к коррозии;
- лакокрасочное покрытие мюзле должно быть устойчиво к воздействию

модельных сред;

- крышки обкатные для консервирования, винтовые крышки, крышки легковскрываемые и кронен-крышки должны быть стойкими к горячей обработке;

- лакокрасочное покрытие внутренней поверхности крышки и уплотнительная прокладка в процессе пастеризации и стерилизации должны быть устойчивы к воздействию модельных сред»;

з) подпункт 9.2 изложить в следующей редакции:

«9.2. полимерные укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков термоусадочных, клапанов, дозаторов-ограничителей, рассекателей, прокладок уплотнительных, крышек для закрывания) в установленных условиях эксплуатации;

- крутящий момент при открывании винтовых крышек и колпачков должен соответствовать установленным требованиям;

- укупорочные средства, предназначенные для укупоривания игристых (шампанских) и газированных вин должны выдерживать сопротивление внутреннему давлению;

- количество полимерной пыли не должно быть выше установленного;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к растворам кислот;

-клеевой шов термоусадочных колпачков должен быть прочным;

- прочность склеивания пробок с дополнительным верхом должна соответствовать установленным требованиям»;
- и) подпункт 9.3 изложить в следующей редакции:
«9.3 корковые укупорочные средства:
 - должны обеспечивать герметичность упаковки;
 - влажность пробок и уплотнительных прокладок должна соответствовать установленным требованиям;
 - предел прочности при кручении агломерированных, микроагломерированных и сборных пробок должен соответствовать установленным требованиям;
 - сборные пробки должны выдерживать кипячение в воде без разрушений и появления трещин;
 - капиллярность боковой поверхности пробок должна соответствовать установленным требованиям;
 - количество пробковой пыли натуральных, кольматированных, агломерированных, микроагломерированных и сборных пробок не должно быть выше установленного;
 - количество остаточного окислителя в осветленных пробках не должно быть выше установленного;
 - прочность склеивания пробок с дополнительным верхом должна соответствовать установленным требованиям»;
- к) подпункт 9.4 исключить;
- л) подпункт 9.5 изложить в следующей редакции:
«9.5 укупорочные средства из комбинированных материалов:
 - уплотнительные компоненты (прокладки, мембраны и вставки-заглушки) должны быть устойчивы к воздействию модельных сред;
 - клеевой шов обкаточных колпачков должен быть прочным»;
- н) пункт 11 дополнить подпунктами 11.4 и 11.5 в следующей редакции:

«11.4 основные требования к производству упаковки, включая ее переработку, приведены в Приложении 6;

11.5 в целях исключения загрязнения окружающей среды и облегчения утилизации:

11.5.1 упаковка из полиэтилентерефталата (PET) не должна содержать этикетки из поливинилхлорида (PVC).

4. В статье 6:

а) пункт 1 изложить в следующей редакции:

«1. Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в целях облегчения сбора и переработки или повторного использования упаковки. Маркировка должна быть прочной, стойкой к истиранию и долговечной. Маркировка, необходимая для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка, должна быть нанесена непосредственно на упаковку и (или) сопроводительную документацию.

В случае отсутствия на упаковке соответствующей маркировки изготовитель продукции, который упаковывает данную продукцию в упаковку, должен нанести на ярлык (этикетку) маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка, в соответствии с сопроводительной документацией на упаковку.

В случае отсутствия на упаковке импортируемого товара соответствующей маркировки, импортер такого товара должен нанести на ярлык (этикетку) маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготовлена упаковка, в соответствии с сопроводительной документацией на упаковку. Если упаковка изготовлена из двух и более материалов, то маркировка наносится на ярлык (этикетку) с указанием всех материалов.

Маркировка, необходимая для идентификации материала, из которого изготавливается укупорочное средство (его корпус), при наличии технологических и конструктивных возможностей, определяемых изготовителем, наносится непосредственно на укупорочное средство, при их отсутствии соответствующая информация указывается в сопроводительной документации на укупорочные средства.»;

б) в пункте 3:

- дополнить абзацами следующего содержания:

«способ утилизации;

толщина пленки полимерного пакета;

срок службы (для многооборотной упаковки, если установлен изготовителем (производителем);

способ (аэробное разложение (промышленное и (или) бытовое компостирование)), анаэробное разложение, условия и сроки, при которых упаковка подвергается биоразложению, и (или) иной способ утилизации (для биоразлагаемой упаковки, кроме упаковки, указанной в пункте 4 Приложения б).

Маркировка упаковки, не являющейся биоразлагаемой, не должна содержать слов «биоразлагаемая», «компостируемая», «био».

5. Статью 8 изложить в следующей редакции:

«Статья 8. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно статье 7 настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке Союза, который проставляется в сопроводительной документации.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза осуществляется изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, импортером перед размещением продукции на рынке.».

6. В Приложении 1¹ сноску <*> дополнить абзацем следующего содержания:

«Окрашивание водной вытяжки и осадок при моделировании картона для плоских слоев и бумаги для гофрирования, изготовленных из волокнистого полуфабриката (целлюлозы), допускаются».

7. В Приложении 1:

а) Таблицу 2 изложить в следующей редакции:

Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л
кадмий	0,5
свинец	2,0

б) пункт 2 Примечания изложить в следующей редакции:

«2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки пищевой продукции для детского питания, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.»;

в) Примечание дополнить пунктом 4 следующего содержания:

«4. Укупорочные средства (крышки-высечки («платинки»), крышки и прокладки-вкладыши из полимерных и комбинированных материалов), контактирующие с пищевой продукцией, влажность которой не превышает 15%, проверяются на миграцию вредных веществ в воздушной модельной среде.».

8. В Приложении 2 Примечания дополнить пунктами 5-7 следующего содержания:

«5. При исследовании фольги алюминиевой в качестве модельной среды используют дистиллированную воду.

6. Модельную среду, температурно-временной режим и иные способы воздействия при оценке соответствия упаковки требованиям настоящего технического регламента выбирают в соответствии с условиями применения упаковки, указанными в сопроводительной документации производителя или в нормативной документации (нормативных технических правовых актах), в соответствии с которыми произведена упаковка (укупорочные средства).

7. Укупорочные средства для укупоривания упаковки, предназначенной для контакта с пищевой продукцией, допускается моделировать:

- при условии, когда укупорочное средство для укупоривания упаковки и упаковка представляют один образец, состоящий из двух составляющих, целесообразно моделировать «натуральные условия», т.е. заполнять упаковку модельной средой до полного объема, закрывать укупорочным средством и выдерживать согласно приложению 2;

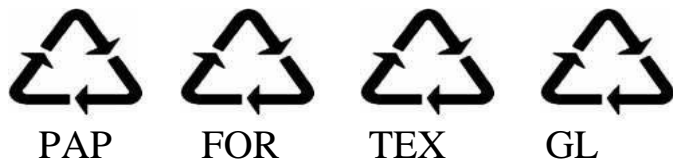
- колпачки и крышки с уплотнительными компонентами испытывать в условиях, соответствующим условиям использования с приведением моделирования (соотношение поверхности и объема модельной среды) в условиях, близких к реальным.»

9. В Приложении 3:

а) Приложение 3 дополнить символами дополнить пояснением:

Если конкретному виду материала (бумага и картон, древесные материалы, текстиль и стекло) не присвоен цифровой код, то следует

использовать только буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, например,



Для упаковки, изготовленной из керамики, применяют буквенное обозначение (аббревиатуру) – CER, например:



б) в пункте 1 Примечания после слов «буквенное обозначение» исключить запятую «,»;

в) примечание дополнить пунктами 5 и 6 следующего содержания:

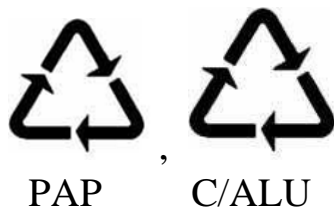
«5. Для маркировки многослойного полимерного материала, состоящего из нескольких слоев одного вида полимера, применяются буквенное обозначение и (или) цифровой код от «01 (1)» до «06 (6)». Для маркировки многослойного полимерного материала, состоящего из нескольких слоев различных видов полимеров, следует использовать буквенное обозначение “O” или “OTHER” и (или) цифровой код «07 (7)», например, полимерный материал в составе «полиэтилен/полипропилен»».

6. Для маркировки комплексной упаковки, состоящей из двух и более компонентов одного вида материала, применяют буквенное обозначение и (или) цифровой код этого материала.

Для маркировки комплексной упаковки, состоящей из двух и более компонентов различных видов материалов, применяют буквенное обозначение и (или) цифровой код, присвоенный конкретному виду материала, из которого изготовлен каждый компонент упаковки.

Например: для комплексной упаковки, состоящей из двух компонентов коробки из картона и помещенного в нее пакета из комбинированного

материала «пластмасса/алюминий» (маркируют следующим образом: латинская буква С и через косую черту обозначение основного материала по массе в композиции):



7. Маркировка упаковки (укупорочных средств), предназначенной для контакта с пищевой продукцией, дополняется символом «Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией» (рис. 1 в Приложении 4 к настоящему техническому регламенту).

10. Приложение 4 дополнить рисунком 3:



«Рис. 3 Биоразлагаемая упаковка»

Символ «Биоразлагаемая упаковка» должен быть выполнен зеленым цветом на белом фоне.».

11. В Приложении 5:

а) раздел I:

пункт 1 после слова «барабаны» пополнить словами «, ведра**, лотки»;

пункт 2 после слова «бутылки» дополнить словом «, бутылки», после слова «пеналы» пополнить словом «, ведра**, поддоны, упаковочные материалы с полиграфической печатью»;

пункт 4 после слова «баллоны» дополнить словом «, бутылки»;

пункт 5, слова «упаковочно-этикеточные материалы» заменить на «упаковочные материалы с полиграфической печатью»;

пункт 6:

после слова «кадки» дополнить перечислением «корзины**, поддоны».

В сноске дополнить абзацем следующего содержания:

«** Заявленные изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), импортером в качестве упаковки».

б) Раздел II, изложить в следующей редакции:

«9. Металлические укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, колпачки (включая винтовые с уплотнительным компонентом, с рассекателем, с дозатором-ограничителем, с защитным приспособлением), обжимные, обкаточные; крышки винтовые, обкатные, легковскрываемые, кронен-крышки, крышки-высечки (платенки), мюзле, скоба, мембраны).

10. Корковые укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки (натуральные, кольматированные, агломерированные, микроагломерированные сборные, 1+1, с дополнительным верхом) прокладки уплотнительные, вставки-заглушки).

11. Полимерные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии и лакокрасочных материалов (пробки (композиционные, с дополнительным верхом, цилиндрические, ниппельные, капсульные, экспедиционные, тиражные, с отрывным пояском, пробки-крышки, пробки-вкладыши); колпачки (включая винтовые с аэрозольным клапаном, с курковым распылителем, с приспособлением на шарнире в виде диска, с защитным приспособлением, с дозирующим устройством, с дозатором-ограничителем, с уплотнительным компонентом, с рассекателем), термоусадочные, защитные;

крышки (составные, винтовые, защелкивающиеся, с приспособлением на шарнире, натяжные); прокладки уплотнительные, прокладки-вкладыши, кольца уплотнительные, дозаторы-ограничители, рассекатели, кран-клапаны, мембраны, вставки-заглушки).

12. Укупорочные средства из комбинированных материалов для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, пробки-крышки; крышки (включая крышки-высечки), мембраны, уплотнительные компоненты, вставки-заглушки).»;

пункт 13, исключить.

12. Дополнить **Приложением 6** следующего содержания:

«Приложение 6

Требования к производству упаковки, включая её переработку

1. Требования к производству упаковки:

1.1 Упаковка должна производиться так, чтобы ее объем и масса ограничивались минимальным необходимым количеством, обеспечивающим необходимый уровень безопасности, гигиены и приемки для упакованной продукции и потребителя.

1.2 Упаковка должна производиться с учетом максимального вовлечения ее отходов в хозяйственный оборот, а также предотвращения вредного воздействия на окружающую среду.

1.3 Упаковка должна производиться с учетом минимизации наличия опасных веществ в выбросах, в золе, когда использованная упаковка или отходы, полученные в результате работ по управлению отходами использованной упаковки, перерабатываются в качестве вторичных энергетических ресурсов.

2. Требования к упаковке для ее переработки:

2.1 Упаковка, перерабатываемая во вторичные материальные ресурсы (в целях получения исходных материалов): упаковка должна производиться с

учетом возможности приоритетного способа переработки – переработка во вторичные материальные ресурсы.

2.2 Упаковка, перерабатываемая в качестве вторичных энергетических ресурсов: отходы упаковки, перерабатываемые в качестве вторичных энергетических ресурсов, должны иметь теплотворную способность, обеспечивающую оптимальное восстановление энергии.

2.3 Упаковка, перерабатываемая в качестве вторичных органических ресурсов: отходы упаковки, перерабатываемые с целью компостирования должны быть из биоразлагаемых материалов для того, чтобы не затруднять процесс компостирования.

3. Требования к биоразлагаемой упаковке:

3.1 Упаковка, в которой только некоторые составные компоненты подвергаются биоразложению (компостированию) не относится к биоразлагаемой (компостируемой). В случае если биоразлагаемые (компостируемые) компоненты упаковки легко отделяются вручную или при помощи простых механических средств от компонентов, не способных к биоразложению (компостированию), то такие компоненты могут рассматриваться как биоразлагаемые (компостируемые).

3.2 Биоразлагаемость упаковки должна быть подтверждена результатами испытаний.

Упаковка из материалов природного происхождения (такие как древесина, древесное волокно, целлюлоза (бумага, картон не ламинированные), хлопок, джут, лен, пенька, кенаф) должна рассматриваться как биоразлагаемая без проведения испытаний, при условии идентификации применяемого материала.

Следует различать биоразлагаемую упаковку и оксо-биоразлагаемую упаковку. Оксо-биоразлагаемая упаковка не должна маркироваться символом «Биоразлагаемая упаковка», приведенного в Приложении 4 (рис. 3)».