



**МІНІСТЭРСТВА  
ПА НАДЗВЫЧАЙНЫХ СІТУАЦЫЯХ  
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ**

вул. Рэвалюцыйная, 5, 220030, г. Мінск  
тэл. (0-17) 229-35-66, тэл./факс (0-17) 229-35-99  
E-mail: mail@mchs.gov.by

**МИНИСТЕРСТВО  
ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

ул. Революционная, 5, 220030, г. Минск  
тел. (0-17) 229-35-66, тел./факс (0-17) 229-35-99  
E-mail: mail@mchs.gov.by

15.06.2017 № 1/40/1830

На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

Евразийская экономическая комиссия

Смоленский б-р, д. 3/5, стр.1  
119121, г. Москва

E-mail:  
dept\_techregulation@eecommision.org

О проекте изменений  
в ТР ТС 032/2013

В соответствии с поручением Совета Министров Республики Беларусь от 17 апреля 2017 г. № 33/556-303/4392р Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь по результатам совместного рассмотрения с Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь проекта изменений № 2 в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее – ТР ТС 032/2013), сообщает следующее.

По статье 1 пункта 3 перечисления а) ТР ТС 032/2013: учитывая предлагаемую редакцию перечисления а) пункта 3 (предлагается из области распространения исключить также и технологические трубопроводы), возникает вопрос, о каких трубопроводах идет речь в перечислениях е) - и) пункта 2 и таблицах 6-9 приложения 1 (по сути, всевозможные опасные трубопроводы исключаются перечислением а) пункта 3, за исключением используемых на станциях регулирования давления или на компрессорных станциях).

Учитывая информацию, изложенную в пояснительной записке к проекту изменений № 2 в технический регламент, ставится вопрос о необходимости исключения и арматуры трубопроводной из области распространения данного технического регламента, так как отдельно она не применяется и может создавать опасности и риски исключительно



309211473109

Евразийская экономическая  
комиссия.  
№ 10376 от 07.07.2017  
3

в составе различного оборудования, которое в дальнейшем проходит комплексные испытания и проверку.

На основании вышеизложенного, а также того факта, что технологический трубопровод может представлять большую опасность на производстве, считаем данное внесение изменений в технический регламент нецелесообразным и необоснованным.

Дополнительно сообщаем, что в ТР ТС 032/2013 не установлены требования к проведению производственной аттестации (квалификации) технологии сварки при изготовлении оборудования, работающего под избыточным давлением, и его элементов согласно СТБ ISO 15614-1-2009 «Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов», СТБ ISO 15614-8-2007 «Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 8. Сварка соединений труб с трубной доской».

Кроме того, указан не полный перечень ТНПА, устанавливающих:

нормы оценки качества при проведении неразрушающего контроля сварных соединений оборудования, работающего под избыточным давлением (визуально-измерительный, ультразвуковой, радиографический, капиллярный методы контроля), а также металлографических исследований контрольных образцов;

нормы по результатам испытаний сварных соединений контрольных образцов на изгиб, сплющивание и ударную вязкость при сварке оборудования, работающего под избыточным давлением (ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств»);

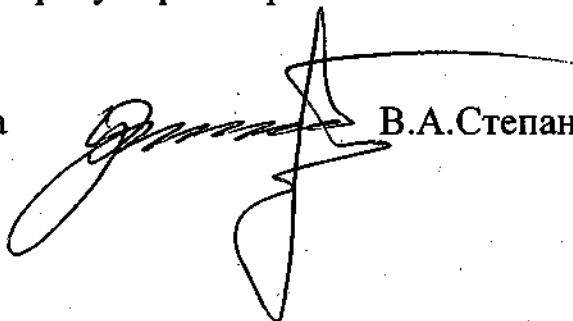
требования к входному контролю (процедурам подготовки) основных и сварочных материалов по ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки. Классификация и общие технические условия», ГОСТ 10052-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы», ГОСТ 24297-87 «Входной контроль продукции. Основные положения».

В результате отсутствия перечисленных ТНПА, устанавливающих требования к входному контролю сварочных материалов, проведению производственной аттестации (квалификации) технологического процесса сварки, нормам оценки качества сварных соединений в процессе изготовления технических устройств, сварочные процессы при изготовлении оборудования, работающего под избыточным давлением, не контролируются должным образом, и, как следствие – возможное появление недопустимых дефектов в процессе изготовления. Обоснование

безопасности технических устройств при этом не может быть полноценным, объективным, не обеспечивает гарантии безопасной эксплуатации оборудования на период назначенного (расчетного) срока службы и соответствовать требованиям ТР ТС 032/2013.

Утвержденный решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 февраля 2014 г. № 22 перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), явно недостаточен и требует расширения.

Первый заместитель Министра



В.А.Степаненко