

danaflex

BRC
GS

Packaging and
Packaging Materials

CERTIFICATED



Исх. № 321 от 25.06.2021г.

Департамент
технического регулирования и аккредитации
Евразийской экономической комиссии
dept_techregulation@eeccommission.org

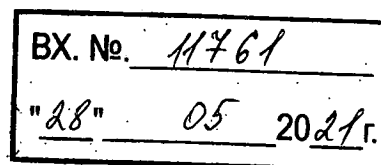
*«По проекту Изменений № 4
к ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»*

Группа компаний «Данафлекс» - крупнейший производитель гибкой
пластиковой упаковки в России,
изучив Проект изменений к ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»
просит принять во внимание предложения компании изложенные в Приложении
к настоящему письму.

Мы готовы предложить свою экспертизу и готовы принять участие в
обсуждении предложений.

С уважением,
Гульназ Низамова

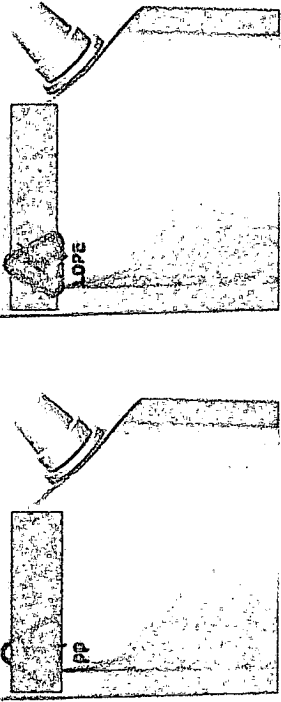
Департамент маркетинга ГК «Данафлекс»
g.nizamova@danaflex.ru
8 (843) 567-58-50 (21-82)



Приложение к Исх. № 321 от 25.06.2021г

Предложения ГК «Данафлекс» к проекту Изменений № 4 ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

№	ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»	Редакция регламента/проекта	Предложение Данафлекса	Комментарий/обоснование
1	Статья 2 Определения		Ввести термин и определение для перерабатываемой упаковки.	Переход на перерабатываемые структуры.
2	Приложение 3		Предлагаем ввести новое буквенное и цифровое обозначение в петле Мебиуса для маркировки перерабатываемого многослойного полимерного материала, состоящего из нескольких слоев полиолефинов - PO (полиолефин).	Полиолефиновые структуры упаковочных материалов на 100% перерабатываются действующими мощностями переработчиков в России и во всем мире в качественную вторичную гранулу пригодную для использования.
3	Статья 6		Закрепить для перерабатываемых решений гибкой упаковки нанесение широкой цветной полосы не менее 1 см. по всей окружности, например: для структуры Full PE (04-LDPE) - голубая полоса, для Full PP (05-PP) - зеленая полоса, для Full-PET (01-PET) - белая полоса, для Full PO - коричневая.	Мы изучили процессы сбора, сортировки, переработки отходов, и совместно с российским переработчиком пластиковых отходов - группой ЭкоТехноЛОГИ (Тверской завод вторичных полимеров), пришли к выводу, что в общем потоке загрязненной и деформированной гибкой упаковки невозможно качественно идентифицировать перерабатываемые решения только по цифре в петле Мебиуса. Необходимо ввести для перерабатываемых решений очень заметную и понятную каждому человеку маркировку,

				<p>чтобы переработчики пластиковых отходов в процессе сортировки и переработки могли легко отличить перерабатываемые решения от перерабатываемых. Мы предлагаем использовать широкую цветовую полосу по окружности упаковки. Идентификация по цвету упростит сбор, сортировку и переработку упаковки. Пример:</p> 
4	Приложение 1		<p>Ввести требования к пищевой упаковке (упаковочным материалам) изготовленной с использованием вторичного сырья.</p>	
5	Статья 4 Обеспечение соответствия требованиям безопасности		<p>Необходимо обозначить требования к упаковочному материалу, применяемому для изготовления упаковки. Выделить упаковочный материал отдельно от упаковки. Предлагаемое добавление: Упаковочный материал должен соответствовать Приложению 1 ТР ТС.</p>	<p>На сегодня от производителей упаковочных материалов требуют декларацию ТР ТС с полным перечнем требований (прочность, герметичность и тд), что не является корректным, ведь упаковка формируется непосредственно на производствах продуктов питания. Влияние упаковочного материала может быть только в части миграции химических веществ согласно Приложению 1</p>

6	Приложение 1	<p>***- при оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания для детей раннего возраста миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классу опасности не допускается</p>	<p>Просим конкретизировать «не допускается». Но ноль не бывает никогда, есть допуски и погрешности методов и приборов, фоновые концентрации. Считаем, что данный показатель сформулирован некорректно. Требуется уточнение и конкретизация.</p> <p>Примечание пункт 2 после слов «не допускается» дополнить и изложить в следующей формулировке «при этом результат испытания на миграцию веществ фиксируется с учетом нижнего предела измерения прибора (метода)».</p>	<p>Производители сталкиваются с барьерами в части испытаний упаковки под детское питание, поскольку все по-разному трактуют «не допускается»</p> <p>При проведении данных испытаний наши клиенты требуют документального фиксирования результатов в виде «не обнаружено» при этом даже с правильно выбранной методикой испытаний необходимо учитывать погрешность метода и фоновые концентрации, например: «менее 0,001».</p>
7	Приложение 1	<p>***- для упаковки и укупорочных средств, произведенных из полимерных материалов и пласт.масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа</p>	<p>Предлагаем удалить, либо конкретизировать метод.</p>	<p>Отсутствует методика измерений должна данного показателя. Лаборатории не могут дать нам четкого метода, используется ГОСТ 31933-2012 «Масла растительные. Методы определения кислотного числа».</p>

danaflex



8	Приложение 2	-	<p>- Раздел «Моделирование продолжительности контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами» после слов «подлежащей стерилизации» дополнить словом «пастеризация».</p> <p>- Раздел «Температурный режим при исследовании упаковки (укупорочных средств)» дополнить подпунктом г) следующего содержания:</p> <p>г) упаковка (укупорочные средства), используемая в условиях, отличных от изложенных выше, например, стерилизация, пастеризация, обрабатывается при максимальном приближении к режимам эксплуатации с некоторой аггравацией.</p>	
---	--------------	---	--	--

ООО «ДАНАФЛЕКС-НАНО», ИНН 1655177480, КПП 165801001, ОГРН 1091690029661
Адрес: 420092, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Восстания, д. 142
Почтовый адрес: 420004, г. Казань, а/я 43
Тел/факс: +7 (843) 567-58-50, 212-53-53, e-mail: danaflex@danaflex-group.com, интернет-сайт: danaflex-group.com