

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета  
Евразийской экономической комиссии  
от 20 г. №

### **ИЗМЕНЕНИЯ, в технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

1. Абзац первый статьи 2 технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) (далее – ТР ТС 010/2011) изложить в редакции:

«Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономической союзе от 29 мая 2014 года) (далее – Союз), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее соответственно – типовые схемы, Комиссия), а также понятия, которые означают следующее:».

2. Статью 2 ТР ТС 010/2011 дополнить абзацем:

«типовой образец машины и (или) оборудования – образец, выбранный из типоразмерного ряда машин и (или) оборудования или группы однородных машин и (или) оборудования, в наибольшей степени аккумулирующий в себе основные свойства машин и (или) оборудования, изготавливаемых (предполагаемых к изготовлению) в одних и тех же условиях технологического процесса.».

3. Статью 6 ТР ТС 010/2011 изложить в редакции:

«Статья 6. Обеспечение соответствия требованиям безопасности  
Соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента (далее – перечень добровольных стандартов).

Методы исследований (испытаний) и измерений машин и (или) оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия машин и (или) оборудования (далее – перечень стандартов, содержащих правила и методы).

Выполнение на добровольной основе требований стандартов, включенных в перечень добровольных стандартов, свидетельствует о соответствии машин и (или) оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента.»

4. Статьи 7-11 ТР ТС 010/2011 изложить в редакции:

«Статья 7. Оценка соответствия

1. Машины и (или) оборудование, выпускаемые в обращение на территории Союза, подлежат оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения

соответствия.

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии с типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

2. Машины и (или) оборудование, бывшие в эксплуатации или изготовленные для собственных нужд их изготовителей, а также комплектующие изделия и запасные части к машинам, используемые для ремонта (технического обслуживания) машин и (или) оборудования, не подлежат подтверждению соответствия требованиям настоящего технического регламента.

3. Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

сертификации аккредитованным органом по сертификации продукции, включенным в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации) (схемы 1с, 3с, 4с и 9с);

декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), или собственной испытательной лаборатории изготовителя (схемы 1д, 2д, 3д, 4д, 5д, 6д и 7д).

4. Сертификация проводится в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям

технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» в форме сертификации, приведенный в приложении № 3 к настоящему техническому регламенту.

5. Декларирование соответствия проводится заявителем в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия, приведенный в приложении № 3 к настоящему техническому регламенту.

6. По решению заявителя вместо декларирования о соответствии в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень, указанный в пункте 6 настоящей статьи, может быть проведена сертификация по схеме 1с (для машин и (или) оборудования, выпускаемого серийно), 3с или 4с (для партии или единичного изделия), в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

7. При проведении подтверждения соответствия проверяется соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, заданным непосредственно или установленным в стандартах, включенных в перечень добровольных стандартов.

8. При подтверждении соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента заявителем является зарегистрированное на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя,

являющиеся:

для серийно выпускаемой продукции – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии продукции или единичного изделия – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом (импортером).

9. Машины и (или) оборудование, выпущенные в обращение на территории Союза в период действия сертификата соответствия или декларации о соответствии, могут реализовываться в течение их срока службы.

#### Статья 8. Порядок декларирования соответствия машин и (или) оборудования

1. Комплект документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, в зависимости от применяемой заявителем схемы декларирования соответствия включает в себя:

а) для машин и (или) оборудования серийного производства:

копия технической документации (конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации, и (или) технических условий (описаний)) на машины и (или) оборудование, содержащей основные параметры и характеристики машин и (или) оборудования, а также ее описание, в целях оценки соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента;

обоснование безопасности;

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

договор с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемых на таможенную территорию Союза машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие таких машин и (или) оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (для схем 3д, 5д и 6д);

сертификат соответствия системы менеджмента (для схемы 6д);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 5д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии);

б) для партии машин и (или) оборудования или единичного изделия:

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию машин и (или) оборудования или единичное изделие, в том числе ее размер;

копия эксплуатационных документов;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов продукции (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 7д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

2. Комплект документов, указанный в пункте 1 настоящей статьи формируется на бумажных или электронных носителях.

3. Выбор схемы декларирования соответствия машин и (или) оборудования, в отношении которых подтверждение соответствия проводится в форме декларирования соответствия, осуществляется заявителем с учетом условий их применения.

4. Изготовитель в зависимости от применяемой схемы

декларирования соответствия:

осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента (схемы 3д, 5д и 6д);

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента и условий производства для изготовления машин и (или) оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента (схема 6д).

5. Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, перечень которой указан в пункте 1 настоящей статьи;

обеспечивает проведение идентификации и отбора образцов машин и (или) оборудования (для схем 1д, 2д, 3д, 4д и 6д);

обеспечивает проведение органом по сертификации исследования типа машин и (или) оборудования (для схемы 5д, 7д);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов машин и (или) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 1д, 2д, 3д, 4д и 6д) или собственной испытательной лаборатории изготовителя (для схем 1д и 2д) по выбору заявителя;

принимает декларацию о соответствии по единой форме и правилам, утверждаемым решением Комиссии, и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

обеспечивает маркировку машин и (или) оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, перечисленные в пункте 1 настоящей статьи;

протоколы исследований (испытаний) и измерений;

зарегистрированную декларацию о соответствии.

6. Схемы 5д и 7д используются для машин и (или) оборудования:

применяемых на опасных производственных объектах;

при невозможности проведения исследований (испытаний) и измерений в полном объеме до монтажа (сборки, установки) их на месте эксплуатации;

в случае если заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов (в том числе для инновационной продукции).

7. Схема декларирования соответствия 5д применяется для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования, в случае планирования выпуска модификаций продукции.

Схема декларирования соответствия 5д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и при необходимости аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

7.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 5д является зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или

физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом).

7.2. При декларировании соответствия по схеме 5д заявитель:

а) формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и включающих в себя документы и сведения, предусмотренные подпунктом «а» пункта 1 настоящей статьи, а также проводит идентификацию машин и (или) оборудования на соответствие сертифицированному типу;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают с себя комплект документов, указанных в подпункте «б» пункта 1 настоящей статьи, а также декларацию о соответствии.

8. Схема декларирования соответствия 7д применяется для выпуска в обращение на территории Союза партии или единичного изделия, в том числе изготовленного по индивидуальному заказу, машин и (или) оборудования.

Схема декларирования соответствия по схеме 7д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и при необходимости аккредитованной испытательной

лаборатории (центра).

8.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 7д являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (импортером).

8.2. При декларировании соответствия по схеме 7д заявитель:

а) формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и включающих в себя документы и сведения, предусмотренные подпунктом «б» пункта 1 настоящей статьи, а также проводит идентификацию машин и (или) оборудования на соответствие сертифицированному типу;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают в себя комплект документов, указанных в подпункте «б» пункта 1 настоящей статьи, а также декларацию о соответствии.

9. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет документы, предусмотренные Порядком регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия декларации о

соответствии продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза, утвержденным Решением Коллегии Комиссии от 20 марта 2018 г. № 41, а также:

а) комплект документов и сведений, предусмотренных пунктом 1 настоящей статьи;

б) копию протокола (протоколов) исследований (испытаний) и измерений, проведенных в зависимости от схемы декларирования соответствия в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) или собственной лаборатории изготовителя.

10. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемые машины и (или) оборудование – не более 5 лет;

на партию машин и (или) оборудования (единичное изделие) – не устанавливается.

11. Срок хранения у заявителя декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемые машины и (или) оборудование – в течение не менее 10 лет с даты снятия (прекращения) с производства таких машин и (или) оборудования;

на партию машин и (или) оборудования или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

12. Срок хранения у органа по сертификации копий декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии;

не менее 10 лет с даты регистрации декларации о соответствии, если срок действия декларации о соответствии не ограничен.

13. Документы, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, представляются заявителем и (или) органом по сертификации (по требованию) органам государственного контроля (надзора) государств – членов Союза, ответственным за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований настоящего технического регламента, а также в случае, установленном законодательством государств – членов Союза, иным заинтересованным лицам.

#### Статья 9. Исследование типа машин и (или) оборудования

1. Под исследованием типа машин и (или) оборудования понимается анализ параметров и характеристик машин и (или) оборудования данного типа, репрезентативного для планируемого изготовления идентичной продукции, в отношении ее соответствия требованиям настоящего технического регламента.

2. Заявителем на исследование типа машин и (или) оборудования является изготовитель машин и (или) оборудования, в том числе иностранный, уполномоченное изготовителем лицо (далее – изготовитель).

3. Орган по сертификации продукции проводит исследование типа машин и (или) оборудования (при необходимости с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра)).

4. Изготовитель подает в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа машин и (или) оборудования с приложением следующих документов:

копия технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной)

на машины и (или) оборудование;

обоснование безопасности;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлены машины и (или) оборудования (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

копии сертификатов соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей машин и (или) оборудования (при наличии);

иные документы по выбору изготовителя, представленные в качестве доказательства соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента (при наличии);

договор с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемых на таможенную территорию Союза машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие таких машин и (или) оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица)

или копия документа, подтверждающего право представления интересов иностранного изготовителя при подаче заявки на исследование типа (в случае обращения в орган по сертификации представителя иностранного изготовителя).

5. Материалы, свидетельствующие о соответствии машин и (или) оборудования, могут применяться, если они соотносятся с требованиями настоящего технического регламента, в том числе с требованиями стандартов, включенных в перечень добровольных стандартов.

6. Орган по сертификации рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, в целях определения их применимости для исследования типа машин и (или) оборудования и выявления тех из них, которые могут быть приняты как основание для выдачи сертификата на тип.

7. При положительных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации принимает решение о проведении исследования типа машин и (или) оборудования и в письменном виде сообщает изготовителю о принятом решении, содержащем условия проведения исследования типа машин и (или) оборудования.

При отрицательных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации сообщает изготовителю о необходимости доработки заявки или дополнения комплекта документов либо об отказе в проведении работ по исследованию типа машин и (или) оборудования с указанием причин отказа (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

Отказ органа по сертификации в проведении работ по исследованию типа машин и (или) оборудования не препятствует повторному обращению изготовителя в указанный орган и направлению заявки и комплекта документов после устранения выявленных несоответствий, послуживших основанием для отказа в принятии заявки.

8. Изготовитель заключает с органом по сертификации договор на исследование типа машин и (или) оборудования (в случае отсутствия договора, заключенного ранее).

9. Исследование типа машин и (или) оборудования проводится одним из следующих способов:

а) исследование (испытание) образца машин и (или) оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

б) анализ технической документации, исследование (испытание) образца машин и (или) оборудования или критических составных частей (компонентов) машин и (или) оборудования.

10. Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов (при необходимости), пригодности применяемых материалов (при необходимости) с целью определения возможности их использования (полностью или частично) вместо проведения исследований (испытаний) образца машин и (или) оборудования или критических составных частей (компонентов) машин и (или) оборудования.

По результатам анализа указанных материалов или отсутствии таких материалов проводятся исследования (испытания) образца машин и (или) оборудования или критических составных частей (компонентов) машин и (или) оборудования по установленным настоящим

техническим регламентом требованиям при необходимости с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

11. Изготовитель предоставляет в орган по сертификации образец машин и (или) оборудования – представитель типа машин и (или) оборудования, или критические составные части (компоненты) машин и (или) оборудования, наличие которых обеспечивает возможность проведения испытаний по установленным настоящим техническим регламентом требованиям в полном объеме.

12. Исследования (испытания) образца машин и (или) оборудования или их критических составных частей (компонентов) проводятся по программе исследований (испытаний) в объеме, определенном органом по сертификации продукции.

13. При проведении исследований (испытаний) образца машин и (или) оборудования или их критических составных частей (компонентов) проводится фото- и (или) видеофиксация процесса и результатов исследований (испытаний) (в случае, если это предусмотрено методикой испытаний или по договоренности между органом по сертификации и изготовителем).

Фото- и (или) видеоматериалы (при наличии) независимо от результатов исследований (испытаний) передаются изготовителю, а также органу по сертификации продукции.

14. Результаты проведенных исследований (испытаний) образца машин и (или) оборудования или их критических составных частей (компонентов) оформляются протоколом исследований (испытаний). При этом первый экземпляр указанного протокола направляется изготовителю, второй – органу по сертификации продукции.

15. Результаты исследования типа машин и (или) оборудования оформляются в заключении.

16. Орган по сертификации проводит обобщение результатов анализа представленных изготовителем документов, результатов исследования типа машин и (или) оборудования.

При положительных результатах исследования типа машин и (или) оборудования орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата на тип.

В случае отрицательных результатов орган по сертификации продукции принимает решение об отказе в выдаче сертификата на тип продукции с указанием мотивированных причин отказа и информирует об этом изготовителя в течение 3 рабочих дней с даты принятия указанного решения (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

17. Орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме, утверждаемой Комиссией, и выдает его изготовителю.

Сертификат на тип должен содержать сведения, однозначно идентифицирующие тип продукции, которые при проведении оценки соответствия изготовленных в дальнейшем машин и (или) оборудования позволят отнести указанную продукцию к сертифицированному типу.

18. Срок действия сертификата на тип составляет 5 лет.

Сертификат на тип действует до внесения в техническую документацию на машины и (или) оборудование изменений, которые могут повлиять на их соответствие требованиям настоящего технического регламента.

19. Сертификат на тип машин и (или) оборудования является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

20. Орган по сертификации вносит сведения о выданных сертификатах на тип в единый реестр сертификатов на тип продукции Евразийского экономического союза, формирование и ведение которого

осуществляется в порядке, утверждаемом Комиссией.

21. В случае применения схемы 7д, для обеспечения выпуска в обращение на территории Союза каждой партии продукции или единичного изделия изготовитель или орган по сертификации по письменному соглашению изготовителя передает копию сертификата на тип импортеру (продавцу).

22. Орган по сертификации и изготовитель, осуществляют формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип.

Комплект документов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип, хранится у изготовителя и органа по сертификации в течение не менее 10 лет с даты прекращения действия сертификата на тип.

23. Изготовитель принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемой продукции требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль.

24. При вступлении в силу новых технических требований, распространяющихся на данный тип машин и (или) оборудования, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, орган по сертификации извещает об этом изготовителя.

25. При внесении в конструкцию машин и (или) оборудования или технологию их производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, изготовитель, в том числе иностранный, до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации, выдавший сертификат на тип.

Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) типа машин и (или) оборудования или о необходимости повторного исследования типа и оформления нового сертификата на тип.

26. Повторное исследование типа проводится в соответствии с порядком, установленным в настоящей статье.

#### Статья 10. Порядок проведения сертификации машин и (или) оборудования

1. Заявитель подает в орган по сертификации продукции заявку на проведение работ по сертификации (далее – заявка), в которой указывается информация, предусмотренная пунктом 13 типовых схем.

В заявке, помимо информации, предусмотренной пунктом 13 типовых схем, указываются сведения о документе (при наличии), на соответствие требованиям которого сертифицирована внедренная система менеджмента.

Заявитель вместе с заявкой представляет в орган по сертификации следующие документы и сведения:

а) для машин и (или) оборудования серийного производства (схема 1с

копия технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной) на машины и (или) оборудование;

обоснование безопасности;

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлены машины и (или) оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии); список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а

также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, не применялись или отсутствуют (при необходимости);

копия сертификата соответствия системы менеджмента распространяющегося на производство сертифицируемых машин и (или) оборудования, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта к системе менеджмента (при наличии) и выданного органом по сертификации систем менеджмента (далее – копия сертификата соответствия системы менеджмента); копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей машин и (или) оборудования (при наличии);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемых на таможенную территорию Союза машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие таких машин и (или) оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица

в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия машин и (или) оборудования требованиям технического регламента (при наличии);

б) для партии машин и (или) оборудования (схема 3с) или единичного изделия (схемы 4с и 9с):

копия технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной) на машины и (или) оборудование;

обоснование безопасности;

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлены машины и (или) оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию или единичное изделие машин и (или) оборудования, в том числе ее размер;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия машин и (или) оборудования требованиям технического регламента (при наличии).

2. Комплект документов, указанный в пункте 1 настоящей статьи формируется на бумажных или электронных носителях.

3. Изготовитель принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемых машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль .

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента ( ).

4. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации: подает в орган по сертификации заявку с приложением документов указанных в пункте 1 настоящей статьи.

При наличии нескольких органов по сертификации заявитель может обратиться с заявкой на сертификацию в любой орган по сертификации, имеющий в области аккредитации машины и (или) оборудование, включенные в перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме сертификации, приведенный в приложении № 3 к настоящему техническому

регламенту;

заключает с органом по сертификации договор на проведение сертификации или сертификации, исследований (испытаний) и измерений (в случае отсутствия договора, заключенного ранее). Для проведения исследований (испытаний) и измерений машин и (или) оборудования заявитель по согласованию с органом по сертификации вправе обратиться в любую аккредитованную испытательную лабораторию (центр), имеющую действующую аккредитацию в требуемой области аккредитации;

после получения сертификата соответствия обеспечивает маркировку машин и (или) оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, предусмотренные пунктом 1 настоящей статьи;

акт (акты) об идентификации и (или) отборе образцов продукции;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента;

акт о результатах анализа состояния производства (схема 1с;

сертификат соответствия (копия сертификата соответствия) продукции.

5. Орган по сертификации:

рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, принимает решение о проведении сертификации и в письменном виде информирует заявителя о своем решении;

проводит идентификацию партии машин и (или) оборудования для установления ее аналогичности по отношению к машинам и (или) оборудованию, на которые ранее был выдан сертификат соответствия. Если органом по сертификации установлена аналогичность партии машин и (или) оборудования по отношению к машинам и (или) оборудованию, на которые ранее был выдан сертификат соответствия, отбор образцов машин и (или) оборудования из партии, а также исследования (испытания) и измерения не проводятся. В этом случае используются результаты исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования, на которые ранее был выдан сертификат соответствия. Срок использования результатов исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования, на которые ранее был выдан сертификат соответствия, составляет не более 2 лет с даты оформления протокола исследований (испытаний) и измерений, при условии отсутствия изменений технических требований, на соответствие которым проводились исследования (испытания) и измерения образцов машин и (или) оборудования;

проводит идентификацию и (или) отбор образцов машин и (или) оборудования для проведения их исследований (испытаний) и измерений. По согласованию с заявителем при сертификации машин и (или) оборудования по схемам 3с, 4с и 9с идентификацию и отбор образцов для проведения их исследований (испытаний) и измерений может проводить аккредитованная испытательная лаборатория (центр);

проводит анализ принятых технических решений и оценки рисков, представленных заявителем в целях подтверждения выполнения требований настоящего технического регламента, проведенных

изготовителем (в случае неприменения стандартов из перечня добровольных стандартов);

определяет методики исследований (испытаний) машин и (или) оборудования из перечня стандартов, содержащих правила и методы, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия машин и (или) оборудования или, при их отсутствии, методики исследований (испытаний) и измерений, аттестованные (валидированные) и утвержденные в соответствии с законодательством государства-члена, для подтверждения соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента;

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов машин и (или) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схемы 1с); при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства машин и (или) оборудования учитывает документы, выданные органом по сертификации систем менеджмента при проведении анализа состояния производства;

проводит обобщение результатов анализа представленных заявителем документов в соответствии с пунктом 1 настоящей статьи, результатов исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования и результатов анализа состояния производства (для схемы 1с);

при положительных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования и анализа состояния

производства (для схемы 1с) принимает решение о выдаче сертификата соответствия машин и (или) оборудования, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, перечень которых указан в пункте 1 настоящей статьи;

при отрицательных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования и анализа состояния производства (для схемы 1с) направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

6. Исследования (испытания) и измерения при сертификации могут проводиться на типовых образцах машин и (или) оборудования.

7. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утверждаемым решением Комиссии.

8. Орган по сертификации проводит периодическую оценку сертифицированных машин и (или) оборудования (для схемы 1с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в год, посредством исследований (испытаний) и измерений образцов машин и (или) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) ) и (или) посредством анализа состояния производства.

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного машин и (или) оборудования орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия продукции;  
прекратить действие сертификата соответствия продукции.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя.

Орган по сертификации вносит сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

9. При внесении в конструкцию машин и (или) оборудования или технологию их производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, заявитель до внесения таких изменений извещает об этом в письменной форме орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия продукции. Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений продукции и (или) анализа состояния производства.

10. Срок действия сертификата соответствия:

для машин и (или) оборудования, выпускаемого серийно – не более 5 лет;

для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

11. Срок хранения у заявителя сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемые машины и (или) оборудование – в течение не менее 10 лет с даты прекращения производства таких машин и (или) оборудования;

на партию машин и (или) оборудования или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия;

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия, если срок действия сертификата соответствия не ограничен.

12. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия соответствующего требования в законодательстве государства-члена – на государственный язык государства-члена, в котором осуществляется регистрация декларации о соответствии или сертификата соответствия.».

5. Статью 12 ТР ТС 010/2011 изложить в редакции:

«Статья 11. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза».

6. Статью 13 ТР ТС 010/2011 изложить в редакции:

«Статья 12. Защитительная оговорка».

---