

ПРИНЯТ

Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
Евразийского экономического союза
«О безопасности высоковольтного оборудования»
(ТР ЕАЭС /20)

I. Область применения

1. Настоящий технический регламент разработан в целях обеспечения защиты жизни и (или) здоровья человека, имущества, окружающей среды, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей (приобретателей) высоковольтного оборудования относительно его назначения и безопасности.

2. Настоящий технический регламент устанавливает единые обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Евразийского экономического союза (далее – Союз) требования к высоковольтному оборудованию на всех этапах жизненного цикла (проектирования, производства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки и утилизации), выпускаемого в обращение на таможенной территории Союза, а также правила и формы оценки его соответствия, правила идентификации, требования к маркировке и правилам ее нанесения.

Если в отношении высоковольтного оборудования приняты иные технические регламенты Союза, устанавливающие требования к высоковольтному оборудованию, то высоковольтное оборудование также должно соответствовать требованиям всех технических

регламентов Союза, действие которых на него распространяется. В случае если требования к высоковольтному оборудованию, установленные иными техническими регламентами Союза противоречат соответствующим требованиям установленных настоящим техническим регламентом, то должны применяться нормы настоящего технического регламента.

3. Настоящий технический регламент распространяется на электротехнические изделия с номинальным напряжением выше 1000 В переменного тока и 1500 В постоянного тока, предназначенное для производства, преобразования, распределения электрической энергии или для использования при передаче электрической энергии, выпускаемое в обращение на территории Союза:

выключатели, в том числе реклоузеры;

выключатели нагрузки;

высокочастотные заградители;

изоляторы;

вводы;

кабели, кабельная арматура;

конденсаторы силовые (предназначенные для обеспечения высокочастотной связи по линиям электропередачи, для делителей напряжения и отбора мощности, для продольной компенсации, для повышения коэффициента мощности, импульсные, фильтровые);

комплектные трансформаторные подстанции;

комплектные распределительные устройства, в том числе камеры сборные одностороннего обслуживания и комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией;

машины электрические вращающиеся: электродвигатели, генераторы, компенсаторы реактивной мощности;

ограничители перенапряжений нелинейные;
предохранители;
преобразователи электроэнергии полупроводниковые;
разрядники, в том числе вентильные и длинно-искровые;
разъединители и заземлители с приводами;
реакторы (токоограничивающие реакторы, шунтирующие реакторы, дугогасящие реакторы);
резисторы высоковольтные;
трансформаторы силовые, в том числе автотрансформаторы;
трансформаторы тока;
трансформаторы напряжения;
токопроводы;
а также на следующие электротехнические изделия, предназначенные для использования при передаче электрической энергии:

провода неизолированные для воздушных линий электропередачи;
арматура линейная.

4. Настоящий технический регламент не распространяется на высоковольтное оборудование в составе установок оборонного назначения, радиотехнических установок, средств связи (кроме высокочастотной связи по линиям электропередачи), устройств медицинской техники, на электрифицированном транспорте, на судах, в космических и летательных аппаратах, а также предназначенное для использования в иных целях, не указанных в первом абзаце пункта 3 настоящего технического регламента.

II. Основные понятия

5. Для целей настоящего технического регламента используются следующие понятия:

«высоковольтное оборудование» – совокупность взаимосвязанных электротехнических изделий, находящихся в конструктивном и (или) функциональном единстве, отдельное электротехническое изделие или устройство, предназначенное для производства, преобразования, распределения электрической энергии или для использования при передаче электрической энергии, характеризующиеся признаками, указанными в пункте 3 настоящего технического регламента;

«безопасность высоковольтного оборудования» – состояние высоковольтного оборудования, при котором отсутствует недопустимый риск в процессе его производства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки и утилизации, связанный с причинением вреда жизни и (или) здоровью людей, имуществу, окружающей среде;

«выключатель» («реклоузер») - контактный коммутационный аппарат, способный включать, проводить и отключать токи при нормальных условиях в цепи, а также включать, проводить в течение нормированного времени и отключать токи при нормированных аномальных условиях в цепи, таких как короткое замыкание;

«выключатель нагрузки» - коммутационный аппарат, способный включать, длительно пропускать и отключать номинальные токи, а в некоторых случаях и обусловленные перегрузочные токи электрической цепи, в которой он установлен, а также включать ток короткого замыкания этой цепи, и обладающий обусловленной

динамической и термической стойкостью при сквозных токах короткого замыкания;

«высокочастотный заградитель» – электротехническое устройство, предназначенное для организации высокочастотных каналов связи по высоковольтным линиям электропередачи в целях обеспечения передачи сигналов противоаварийной автоматики, релейной защиты, телефонной связи, телемеханики;

«изолятор» - электротехническое устройство, предназначенное для электрической изоляции и механического крепления электроустановок или их отдельных частей, находящихся под разными электрическими потенциалами;

«ввод» - электротехническое устройство, предназначенное для пропуска одного или нескольких проводников, находящихся под напряжением, через перегородку (например стену, бак трансформатора, реактора и т.д.) и изолировать от неё эти проводники. Обычно ввод имеет внутреннюю и внешнюю изоляцию и должен быть снабжен средством крепления (фланец или фиксирующее устройство) к этой перегородке, представляющее часть ввода;

«кабель» – электротехническое изделие, предназначенное для передачи электрической энергии, содержащее одну или более изолированных жил (проводников), заключенных в металлическую или неметаллическую оболочку, поверх которой в зависимости от условий прокладки и эксплуатации может иметься соответствующий защитный покров;

«конденсатор силовой» – электротехническое устройство предназначенные для обеспечения высокочастотной связи по линиям электропередач, для делителей напряжения и отбора мощности, для

продольной компенсации, для повышения коэффициента мощности, для фильтров;

«комплектная трансформаторная подстанция» (КТП) – электротехническое устройство, служащее для приема, преобразования и распределения электроэнергии трехфазного переменного тока и состоящее из устройства со стороны высшего напряжения, трансформатора, распределительного устройства со стороны низшего напряжения и шинопроводов между ними, поставляемых в собранном или подготовленном для сборки виде;

«комплектное распределительное устройство» (КРУ) – распределительное устройство, состоящее из закрытых шкафов или блоков со встроенными в них аппаратами, устройствами измерения, защиты и автоматики и соединительных элементов, поставляемых в собранном или полностью подготовленном для сборки виде;

«машина электрическая вращающаяся» – электромеханическое устройство, предназначенное для преобразования механической энергии в электрическую или электрической энергии в механическую с использованием электромагнитной индукции;

«ограничитель перенапряжения нелинейный» - аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозовых и коммутационных перенапряжений, представляющий собой последовательно и (или) параллельно соединенные металлооксидные варисторы без каких-либо последовательных или параллельных искровых промежутков, заключенные в изоляционный корпус;

«предохранитель» - коммутационный электрический аппарат, предназначенный для отключения защищаемой цепи посредством разрушения специально предусмотренных для этого токоведущих

частей под действием тока, превышающего определенное значение, с последующим гашением возникающей электрической дуги;

«преобразователь электроэнергии полупроводниковый» - устройство, основанное на применении полупроводниковых приборов, обеспечивающее изменение одного или нескольких параметров (частота, число фаз, напряжение) электрической энергии;

«разрядник» - аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозových и коммутационных перенапряжений;

«разъединитель» - контактный коммутационный аппарат, предназначенный для коммутации электрической цепи без тока или с незначительным током, который для обеспечения безопасности имеет в отключенном положении изоляционный промежуток;

«реактор» – электротехническое устройство, основным элементом которого является индуктивная катушка, предназначенное для ограничения токов короткого замыкания (токоограничивающий реактор), компенсации реактивной (зарядной) мощности линии электропередачи (шунтирующий реактор), для компенсации емкостных токов в электрических сетях с изолированной нейтралью, возникающих при однофазных замыканиях на землю (дугогасящий реактор);

«резистор высоковольтный» – электротехническое устройство, предназначенное для заземления нейтрали электрической сети;

«трансформатор» – статическое электромагнитное устройство, имеющее две или более индуктивно связанных обмоток и предназначенное для преобразования посредством электромагнитной индукции одной или нескольких систем переменного тока в одну или несколько других систем переменного тока;

«трансформатор силовой» - трансформатор, предназначенный для преобразования электрической энергии в электрических сетях

и в установках, предназначенных для приема и использования электрической энергии;

«трансформатор тока (напряжения)» – трансформатор, в котором при нормальных условиях применения вторичный ток (вторичное напряжение) практически пропорционален (пропорционально) первичному току (первичному напряжению) и при правильном включении сдвинут (сдвинуто) относительно него по фазе на угол, близкий к нулю;

«токопровод» - устройство, предназначенное для передачи и распределения электроэнергии, состоящее из проводников, изолированных от заземленных частей диэлектрическими материалами, защитных оболочек, ответвительных устройств, поддерживающих и опорных конструкций.

III. Правила идентификации высоковольтного оборудования

6. Идентификация высоковольтного оборудования осуществляется в целях отнесения объекта идентификации к объектам технического регулирования, в отношении которых применяется настоящий технический регламент, а также в целях установления тождественности характеристик высоковольтного оборудования, представленной для подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительной технической документации к соответствующему высоковольтному оборудованию.

7. Идентификация высоковольтного электрооборудования в целях отнесения объекта идентификации к объектам технического регулирования, в отношении которых применяется настоящий технический регламент может осуществляться изготовителем (производителем), уполномоченным производителем лицом, продавцом

(поставщиком), импортером, органами государственного контроля (надзора), органами, осуществляющими таможенный контроль, органами по оценке соответствия, а также другими заинтересованными лицами путем установления происхождения высоковольтного оборудования и его принадлежности к данной партии продукции, установления соответствия его характеристик и наименований, указанных в составе маркировки или товаросопроводительной документации признакам и наименованиям высоковольтного оборудования, установленными в пункте 3 настоящего технического регламента.

8. Идентификация высоковольтного оборудования в целях установления тождественности характеристик высоковольтного оборудования, представленной для подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительной технической документации к соответствующему высоковольтному оборудованию, включает в себя проверку его соответствия технической документации, достаточности объема и достоверности испытаний для конкретного вида высоковольтного оборудования и должна осуществляться аккредитованным органом по сертификации, включенных в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации).

По итогам проведения идентификации высоковольтного оборудования в целях установления тождественности характеристик высоковольтного оборудования, представленной для подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительной технической документации органом по сертификации должно быть оформлено заключение по результатам идентификации.

9. Высоковольтное оборудование выпускается в обращение на таможенной территории Союза при его соответствии требованиям настоящего технического регламента и других технических регламентов Союза, действие которых распространяется на данное оборудование, и при условии, что оно прошло подтверждение требованиям настоящего технического регламента и другим техническим регламентам Союза, действие которых на него распространяется.

10. Высоковольтное оборудование, соответствие которого требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должно быть маркировано единым знаком обращения продукции на рынке и не допускается к выпуску в обращение на рынке Союза.

IV. Требования безопасности к высоковольтному оборудованию

11. Безопасность высоковольтного оборудования должна обеспечиваться посредством:

а) информирования изготовителем (производителем), уполномоченным производителем лицом, продавцом (поставщиком), импортером потребителя (приобретателя) о требованиях (порядке) к транспортировке, хранению, монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию, техническому обслуживанию и ремонту, контролю технических характеристик (объему диагностики, испытаниям) в период эксплуатации, которые обеспечат безопасную работу высоковольтного оборудования в заявленный производителем срок службы; возможности и условиях безопасной эксплуатации высоковольтного оборудования за пределами установленного производителем срока службы; условиях безопасной утилизации высоковольтного оборудования;

б) информирования изготовителем (производителем), уполномоченным производителем лицом, продавцом (поставщиком),

импортером потребителя (приобретателя) об опасных свойствах высоковольтного оборудования и (или) отдельных его элементов в отношении жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды.

12. Требования безопасности к высоковольтному оборудованию должны выполняться на всех этапах его жизненного цикла: проектирования (разработки, постановки на производство), производства, монтажа, наладки, эксплуатации, демонтажа и утилизации высоковольтного оборудования.

13. Изоляторы должны обладать необходимым уровнем термостойкости и термомеханической прочности. Изоляторы линейные подвесные тарельчатые стеклянные должны быть стойки к термическому удару.

14. Изоляторы полимерные наружной установки должны быть трекинг-эрозионностойкими, стойкими к проникновению воды под защитную оболочку, выдерживать испытание на проникновение красящей жидкости и диффузию воды, обладать необходимым уровнем адгезии защитной оболочки к изоляционному телу, иметь гидрофобную защитную оболочку. Изоляторы линейные подвесные стержневые полимерные 110 кВ и выше должны иметь стержень из материала стойкого к кислотной коррозии.

15. Высоковольтное оборудование должно обладать необходимым уровнем стойкости к воздействию климатических факторов внешней среды.

16. Степень защиты высоковольтного оборудования при помощи оболочек должна быть достаточной для обеспечения его безопасности в условиях эксплуатации, предусмотренных технической документацией.

17. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать необходимый уровень изоляционной защиты.

18. Температура нагрева элементов высоковольтного оборудования (кроме заменяемого элемента предохранителей) не должна превышать максимально допустимых для них значений во всех предусмотренных режимах работы оборудования (номинальном режиме, режиме перегрузок, при протекании токов короткого замыкания).

19. Высоковольтное оборудование должно иметь необходимый уровень механической прочности и стойкости к воздействию механических факторов внешней среды.

19.1 Высоковольтное оборудование должно обладать необходимым уровнем механической работоспособности.

20. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать его пожарную безопасность.

21. Исполнение высоковольтного оборудования должно исключать утечку, испарение и распыление вредных химических веществ (при их наличии) в количествах, опасных для жизни и здоровья людей, а также для окружающей среды.

22. Высоковольтное оборудование должно выдерживать протекание нормированных токов короткого замыкания, а также обладать достаточной стойкостью в условиях возникновения дуги вследствие внутреннего короткого замыкания.

22.1. Высоковольтное оборудование должно обладать необходимым уровнем коммутационной способности.

23. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать его безопасность при монтаже (демонтаже)

и эксплуатации, в том числе для персонала осуществляющего монтаж (демонтаж) и эксплуатацию высоковольтного оборудования.

24. Конструкция блокировок высоковольтного оборудования, а также используемые схемы защиты (при их наличии) должны обеспечивать его безопасную эксплуатацию, исключать выполнение неправильных операций и ложное срабатывание блокировок.

25. Высоковольтное оборудование, а также его монтажные единицы должны быть оснащены элементами, обеспечивающими безопасный подъем, перемещение, монтаж (демонтаж), ремонт, осмотр и обслуживание.

26. Уровень электромагнитного поля, в том числе рентгеновского излучения, шума и вибрации создаваемого высоковольтным оборудованием не должен превышать установленные нормы.

27. При хранении и транспортировании все части высоковольтного оборудования (включая запасные части), подверженные воздействию факторов окружающей среды, должны быть законсервированы, или приняты иные меры для их защиты от воздействия окружающей среды.

28. Высоковольтное оборудование должно иметь маркировку содержащую информацию о стране, где было изготовлено высоковольтное оборудование, наименование и (или) товарный знак изготовителя, наименование и обозначение высоковольтного оборудования, основные технические параметры и характеристики высоковольтного оборудования, а также знаки безопасности.

Способ нанесения маркировки должен обеспечивать читаемость надписей в течение всего срока службы высоковольтного оборудования.

29. Составные части высоковольтного оборудования, транспортируемого в разобранном виде, должны иметь маркировку или

инструкцию по сборке, обеспечивающую его правильную сборку на месте монтажа.

Комплектующие приборы, аппараты, а также ряды зажимов, соединительная проводка и элементы для заземления высоковольтного оборудования должны быть маркированы. Маркировка должна соответствовать сопроводительной технической документации.

30. Высоковольтное оборудование должно быть обеспечено сопроводительной технической документацией на русском языке, а в случае наличия требований в законодательстве государства – члена Союза, также и на государственном языке (государственных языках) государства – члена Союза, на территории которого эксплуатируется высоковольтное оборудование, содержащей:

техническое описание его конструкции;

описание структуры условных обозначений, используемых в маркировке;

основные технические параметры и характеристики;

месяц и год изготовления и (или) информацию о месте нанесения и способе определения даты изготовления;

срок службы;

характеристики системы охлаждения или подогрева (при ее наличии);

требования к транспортировке, хранению, монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию, техническому обслуживанию и ремонту, контролю технических характеристик (объему диагностики, испытаниям) в период эксплуатации, которые обеспечат безопасную работу высоковольтного оборудования в заявленный производителем срок службы;

указания о возможности и условиях безопасной эксплуатации высоковольтного оборудования за пределами установленного производителем срока службы;

указания по безопасной утилизации высоковольтного оборудования;

требования к квалификации персонала выполняющего монтаж, наладку, техническое обслуживание и ремонт высоковольтного оборудования;

информацию об опасных факторах высоковольтного оборудования и (или) отдельных его элементов в отношении жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды;

требования по ограничению доступа к работающему высоковольтному оборудованию, в том числе к его открытым токоведущим частям и иные требования, обеспечивающие безопасность высоковольтного оборудования для людей;

предельно допустимые значения внешних воздействующих факторов (механических и климатических);

информацию о создаваемых высоковольтным оборудованием электромагнитных полях, тепловом, рентгеновском излучении, шуме и вибрациях и указания по снижению их влияния до безопасного уровня;

информацию о влиянии на работоспособность высоковольтного оборудования, содержащего электронные компоненты, внешних электромагнитных полей и указания по обеспечению его помехозащищенности;

информацию о потенциальной пожарной и (или) экологической опасности высоковольтного оборудования и указания по ее снижению до допустимого уровня;

габаритные и установочные размеры высоковольтного оборудования;

требования к установке и фундаментам (опорам) высоковольтного оборудования;

местонахождение изготовителя и (или) юридического (физического) лица, выполняющего функции иностранного изготовителя и сервисной службы иностранного изготовителя на территории государств – членов Союза, информацию для связи с ними;

гарантии изготовителя высоковольтного оборудования;

ведомость поставляемых с оборудованием запасных частей, инструментов и принадлежностей;

перечень стандартов и иных документов, в соответствии с которыми изготовлено данное высоковольтное оборудование;

копии протоколов приемо-сдаточных испытаний.

V. Обеспечение соответствия высоковольтного оборудования требованиям технического регламента

31. Соответствие высоковольтного оборудования настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением требований, указанных в разделе V настоящего технического регламента непосредственно либо выполнением требований стандартов включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента.

32. Методы исследований (испытаний) и измерений высоковольтного оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы

исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия высоковольтного оборудования.

VII. Оценка соответствия

33. Высоковольтное оборудование, выпускаемое в обращение на таможенной территории Союза, подлежит оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента. Оценка соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в форме подтверждения соответствия.

34. При оценке соответствия заявителем могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства – члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем или продавцом либо уполномоченным изготовителем лицом.

35. Подтверждение соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме декларирования соответствия (схемы 3Д, 4Д, 5Д, 6Д) согласно Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза в следующем порядке.

35.1. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

35.1.1. формирует комплект документов на высоковольтное оборудование, который включает:

технические условия (при наличии);

техническую документацию;

перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное высоковольтное оборудование из перечня стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента;

протоколы испытаний, проведенных в аккредитованных испытательных лабораториях (центре), включенной в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза, подтверждающих соответствие высоковольтного оборудования требованиям стандартов из перечня стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента и необходимые для идентификации соответствующего высоковольтного оборудования;

заключение по результатам идентификации высоковольтного оборудования (по желанию заявителя допускается получение заключения по результатам идентификации от органа по сертификации одновременно с рассмотрением комплекта документов при декларировании соответствия);

контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) (схемы 3Д, 4Д);

сертификат соответствия (копия сертификата) на систему менеджмента качества производства или разработки и производства высоковольтного оборудования (схема 6Д);

35.1.2. организует проведение испытаний образца (образцов) высоковольтного оборудования на соответствие требованиям стандартов из перечня стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента;

35.2. изготовитель:

осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента (схемы 3Д, 6Д). Требования к процессам производства и контроля, а также результаты их контроля должны быть оформлены документально (по форме, установленной изготовителем);

принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства и стабильное функционирование системы менеджмента качества производства или разработки и производства высоковольтного оборудования обеспечивали соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента (схема 6Д);

35.3. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

35.3.1. принимает составленную в письменной форме декларацию о соответствии высоковольтного оборудования настоящему техническому регламенту по единой форме, утвержденной Комиссией, и наносит единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Союза;

35.3.2. формирует после завершения процедур подтверждения соответствия комплект документов на высоковольтное оборудование, в который включает:

документы, предусмотренные в пункте 35.1.1 настоящего технического регламента;

декларацию о соответствии.

36. Декларирование соответствия высоковольтного оборудования осуществляется на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), органа

по сертификации систем менеджмента качества, включенных в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза.

37. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет в орган по сертификации декларацию о соответствии и прилагаемые к ней следующие документы:

а) заявление о регистрации декларации о соответствии, подписанное заявителем;

б) копии документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

в) копия договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Союза и ответственность за несоответствие поставляемой на таможенную территорию Союза продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя);

г) техническую документацию в соответствии с пунктом 30 настоящего технического регламента;

д) товаросопроводительные документы, содержащие сведения, необходимые для идентификации партии (единичного изделия) высоковольтного оборудования (контракт, договор на поставку, счет-фактура, товарно-транспортная накладная или другие документы сопровождающие партию (единичное изделие) (для продавцов или для лиц, выполняющих функции иностранного изготовителя);

е) сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя (при наличии);

ж) документ, подтверждающий проведение (организацию) производственного контроля (если предусмотрено схемой декларирования соответствия);

з) протоколы испытаний и измерений, необходимые для идентификации проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза;

и) заключение по результатам идентификации высоковольтного оборудования (по желанию заявителя допускается получение заключения по результатам идентификации от органа по сертификации одновременно с рассмотрением комплекта документов при декларировании соответствия);

38. Декларация о соответствии вступает в силу с даты ее регистрации в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

Срок действия декларации о соответствии устанавливается с учетом срока действия доказательственных материалов, особенностей высоковольтного электрооборудования, а также схемой декларирования:

- на серийно выпускаемое оборудование на срок не более 5 лет;
- на партию оборудования (единичное изделие) срок не устанавливается.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в техническом регламенте, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции (с предоставлением описания изменений, техническую документацию, чертежи с изменениями), который принимает решение

о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

39. По решению изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), продавца, импортера подтверждение соответствия высоковольтного оборудования может осуществляться в форме сертификации по схемам 1С, 3С, 4С согласно Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза в следующем порядке.

39.1. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации комплект документов на высоковольтное оборудование, подтверждающий соответствие высоковольтного оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента, который включает:

технические условия (при наличии);

техническую документацию;

перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное высоковольтное оборудование из перечня стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента;

контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) (схемы 3С, 4С);

39.2. изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента;

39.3. орган по сертификации:

39.3.1. осуществляет отбор образца (образцов);

39.3.2. организует проведение испытаний образца (образцов) высоковольтного оборудования на соответствие требованиям стандартов из перечня стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

39.3.3. проводит идентификацию высоковольтного оборудования в целях установления тождественности характеристик высоковольтного оборудования, представленной для подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительной технической документации к соответствующему высоковольтному оборудованию;

39.3.4. оформляет заключение по результатам идентификации;

39.3.5. проводит анализ состояния производства (схема 1С).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства высоковольтного оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого высоковольтного оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента;

39.3.6. выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией. Срок действия сертификата соответствия для высоковольтного оборудования, выпускаемого серийно, - не более 5 лет, для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается;

39.4. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

39.4.1. наносит единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Союза;

39.4.2. формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на высоковольтное оборудование, в который включает:

документы, предусмотренные в пункте 39.1 настоящего технического регламента;

протокол (протоколы) испытаний;

результаты анализа состояния производства;

сертификат соответствия;

39.5. орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным высоковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1С).

40. В случае неприменения стандартов, указанных в пункте 31 настоящего технического регламента, или при их отсутствии, подтверждение соответствия высоковольтного оборудования осуществляется в форме сертификации по схемам 1С, 3С, 4С согласно Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза в следующем порядке:

40.1. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке соответствия) комплект документов на высоковольтное оборудование, подтверждающий соответствие соответствующего высоковольтного оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента который включает:

технические условия (при наличии);

техническую документацию;

описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности настоящего технического регламента;

контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) (схемы 3С, 4С);

40.2. изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента;

40.3. орган по сертификации:

40.3.1. осуществляет отбор образца (образцов);

40.3.2. проводит подтверждение соответствия высоковольтного оборудования непосредственно требованиям безопасности настоящего технического регламента, а именно:

- определяет на основе требований безопасности настоящего технического регламента конкретные требования безопасности для сертифицируемого высоковольтного оборудования;

- проводит анализ принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности настоящего технического регламента, проведенных изготовителем;

- определяет из перечня стандартов, указанных в пункте 32 настоящего технического регламента, стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний или при их отсутствии, определяет методики контроля, измерений и испытаний для подтверждения соответствия высоковольтного оборудования конкретным требованиям безопасности;

- организует проведение испытаний высоковольтного оборудования и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

40.3.3. проводит идентификацию высоковольтного оборудования в целях установления тождественности характеристик высоковольтного оборудования, представленной для подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительной технической документации к соответствующему высоковольтному оборудованию;

40.3.4. оформляет заключение по результатам идентификации;

40.3.5. проводит анализ состояния производства (схема 1С).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства или разработки и производства высоковольтного оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого высоковольтного оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента;

40.3.6. выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Евразийской экономической комиссией.

Срок действия сертификата соответствия для высоковольтного оборудования, выпускаемого серийно, - не более 5 лет, для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается;

40.4. изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

40.4.1. наносит единый знак обращения продукции на рынке Союза;

40.4.2. формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на высоковольтное оборудование, который включает:

документы, предусмотренные в пункте 40.1 настоящего технического регламента;

протокол (протоколы) испытаний;

результаты анализа состояния производства;

сертификат соответствия.

40.5. орган по сертификации (оценке соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированным высоковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1С).

41. Техническая документация в соответствии с пунктом 30 настоящего технического регламента, а также документы подтверждающие соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента должны храниться:

- на высоковольтное оборудование - у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого высоковольтного оборудования;

- на партию высоковольтного оборудования - у продавца (поставщика), изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Документы и материалы, подтверждающие соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента должны храниться в органе по сертификации, который зарегистрировал декларацию о соответствии в течение не менее 5 лет после окончания срока действия декларации о соответствии.

Вышеуказанные документы должны предоставляться органам государственного надзора по их требованию.

VIII. Маркировка высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза

42. Высоковольтное оборудование, соответствующее требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза, действие которых на него распространяется, и прошедшее процедуру подтверждения соответствия, маркируется единым знаком обращения продукции на рынке Союза.

43. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза осуществляется перед выпуском высоковольтного оборудования в обращение на таможенной территории Союза.

44. Единый знак обращения продукции на рынке Союза наносится на каждую единицу высоковольтного оборудования любым способом, обеспечивающим четкое и ясное его изображение в течение всего срока его службы. Также нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза должно быть выполнено на упаковке высоковольтного оборудования и в прилагаемой сопроводительной технической документации.

45. Маркировка высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза свидетельствует о его соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза, действие которых на него распространяется.

IX. Государственный контроль (надзор)
за соблюдением требований технического регламента

46. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента проводится в соответствии с законодательством государств – членов Союза.