

Dipl.-Ing. Alexey Palatschew

Straßburger Ring, 28, D-97084, Würzburg,
Германия

Tel. +49(931)32091598, Fax: +49(931)32091597

E-Mail: palatschew@eurasiaconsulting.eu

www.eurasiaconsulting.de

Директору департамента технического

регулирования и аккредитации ЕЭК

господину Шаккалиеву А.А.

Исх. 020-EAC от 02.10.2017

Предложения по внесению изменений в Перечень (далее по тексту «Перечень 1») международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013 (далее по тексту «Регламент»)

Уважаемый Арман Абаевич,

прошу принять к рассмотрению нижеизложенные предложения по включению в Перечень 1 следующих стандартов:

Раздел Регламента	Обозначение и наименование стандарта	Обоснование необходимости включения в Перечень 1
Прил. 2	ГОСТ 20680-2002 Межгосударственный стандарт «Аппараты с механическими перемешивающими устройствами»	Аппараты с перемешивающими устройствами и их элементы являются разновидностью сосудов, работающих под избыточным давлением
	ГОСТ 31838-2012 Межгосударственный стандарт «Аппараты колонные. Технические требования»	Аппараты колонные и их элементы являются разновидностью сосудов, работающих под избыточным давлением
	ГОСТ 32569-2013 Межгосударственный стандарт «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах»	Трубопроводы и их элементы прямо названы в разделе I Регламента
	ГОСТ Р ИСО 4063-2010 Национальный стандарт РФ «Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов»	В стандартах, имеющих в Перечне 1, например в ГОСТ Р 52630-2012 названы недопустимые виды сварочных процессов. Однако в Перечне 1 отсутствуют стандарты, описывающие и классифицирующие

Раздел Регламента	Обозначение и наименование стандарта	Обоснование необходимости включения в Перечень 1
	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012 Национальный стандарт РФ «Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением»	сварочные и родственные процессы. Прочность и долговечность оборудования, работающего под избыточным давлением, определяется качеством сварных соединений. Сварка является основным технологическим процессом изготовления оборудования. В стандартах, имеющихся в Перечне 1, например в ГОСТ Р 52630-2012 названы недопустимые дефекты в сварных швах. Однако в Перечне 1 отсутствуют стандарты, описывающие и классифицирующие дефекты.

С Уважением,

Палачев Алексей Владимирович